

WERKZEUGTEMPERIERUNG

# Spritzguss



# VORTEILE VON TOOL-TEMP TEMPERIERGERÄTEN



Tool-Temp Temperiergeräte im Einsatz.

## Temperiergeräte im Spritzgiessprozess

Durch den Einsatz von Temperiergeräten kann eine erhöhte Prozessstabilität im Spritzgiessverfahren und eine verbesserte Produktivität erreicht werden. Temperiergeräte erhöhen die Produktqualität, optimieren die Zykluszeit und garantieren eine durchgängige Masshaltigkeit der Produkte. Bei technischen Kunststoffen sind Temperiergeräte unumgänglich geworden. Dabei wird in jedem Fall ein kosteneffizienteres Ergebnis erzielt.

## Prozessoptimierung und konstante Produktqualität

Dank neuester Technologien wird die Temperatur auf zehntel Grad genau geregelt sowie die Mediumszirkulation überwacht. Dies erlaubt es, die Produktionsprozesse zu kontrollieren und permanent zu verbessern.

Die konstante Formtemperaturführung sichert eine durchgehende Qualität des Produktes, ermöglicht eine optimale Oberflächenbeschaffenheit und vermeidet aufwändige Nachkorrekturen. Es kann somit eine Steigerung der Stückzahl und eine Minderung der Produktionskosten erreicht werden.

## Vorteile von Tool-Temp Temperiergeräten

Tool-Temp Produkte werden ausschliesslich in der Schweiz entwickelt und gefertigt. Bereits bei der Entwicklung wird der Auswahl von hochwertigen Gerätekomponenten äusserste Beachtung geschenkt. So sind alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile aus rostfreiem Stahl oder Bronze gefertigt. Tool-Temp verzichtet bei allen Geräten auf flexible Verbindungen und setzt bewusst eine Festverrohrung aus Edelstahl ein. Alle Geräte verfügen über eine integrierte Durchflussmessung, mit welcher die Mediumszirkulation durchgehend überwacht wird.

Tool-Temp steht für lückenlose Qualität. Jedes einzelne Gerät wird getestet. Die hohe Fertigungstiefe erlaubt qualitativ hochwertige Lösungen, die bei Zukaufteilen kostenbedingt nicht denkbar wären. Wichtige Bauteile wie Pumpen, Wärmetauscher, Durchflussmesser sowie spezielle Schalter und Relais werden im Werk in Sulgen produziert.

Kurze Reaktionszeiten bei kundenspezifischen Lösungen sind für uns eine Selbstverständlichkeit und gehören zum Service.

## **Universalgeräte**

### **Temperaturen:**

Wasser bis 90 °C, Öl bis 150 °C

### **Heizleistung:**

3–18 kW

### **System:**

Offenes System; der Wärmeträger ist in direktem Kontakt mit dem Luftsauerstoff

### **Besonderheiten:**

- Durchflussmessung und Druckanzeige
- Leckstopp-Betrieb und Formentleerung
- Temperaturmessung am Werkzeug
- Schnittstellenregler
- Verschiedene Pumpentypen

## **Druckwassergeräte**

### **Temperaturen:**

bis 160 °C

### **Heizleistung:**

6–48 kW

### **System:**

Geschlossenes System, der Siedepunkt wird durch den statischen Druck im Kreislauf angehoben

### **Besonderheiten:**

- Durchflussmessung und Druckanzeige
- Leckstopp-Betrieb, Druckerhöhungspumpe
- Formentleerung mit Druckluft
- Temperaturmessung am Werkzeug
- Schnittstellenregler
- Magnetgekoppelte Pumpe



Präzision, hohe Produktivität und konstante Qualität dank dem Einsatz von Temperiergeräten.

## **Wassergeäte bis 90 °C**

### **Temperaturen:**

bis 90 °C

### **Heizleistung:**

3–144 kW

### **System:**

Offenes System mit grosser Kühlleistung

### **Besonderheiten:**

- Durchflussmessung und Druckanzeige
- Leckstopp-Betrieb und Formentleerung
- Temperaturmessung am Werkzeug
- Schnittstellenregler
- Erhöhte Kühlleistung durch den Einsatz mehrerer Wärmetauscher

## **Ölgeräte bis 360 °C**

### **Temperaturen:**

bis 360 °C

### **Heizleistung:**

8–144 kW

### **System:**

Geschlossener Heissölkreislauf mit überlagerter Kaltölvorlage

### **Besonderheiten:**

- Durchflussmessung und Druckanzeige
- Leckstopp-Betrieb und Formentleerung
- Temperaturmessung am Werkzeug
- Schnittstellenregler
- Magnetgekoppelte Pumpe



# GERNE FÜR SIE DA



## Tool-Temp AG

Industriestrasse 30  
CH-8583 Sulgen  
Switzerland

**T** +41 71 644 77 77

**E** info@tool-temp.ch

**W** tool-temp.ch

### Produktion in der Schweiz – Service weltweit

- Tool-Temp Produkte werden ausschliesslich im Werk in Sulgen, Schweiz entwickelt und produziert. Dies garantiert höchste Fertigungsqualität.
- Über 40 Landesvertreter und 16 Tool-Temp Filialen garantieren einen schnellen und kompetenten Service vor Ort.
- Kurze Reaktionszeiten und eine schnelle Ersatzteilversorgung dank grossen Ersatzteil- und Gerätelagern.

### Sicherheit und Verlässlichkeit

- Konstante Qualität durch Eigenentwicklung und Fertigung von Kernkomponenten wie Pumpen, Wärmetauscher sowie elektrotechnische Bauteile.
- Nur ausgelesene Materialien werden für den Bau der Geräte verwendet.
- Akustische und visuelle Alarmer sowie clevere Sicherheitskreise schützen Ihre Anwendung.

### Kosteneffizienz und Geschwindigkeit

- Eine hohe Fertigungstiefe gewährleistet ein schnelles Time to Market bei kundenspezifischen Lösungen.
- Vermeidung von teuren Reparaturzeiten und Produktionsausfällen dank wartungsfreundlicher Geräte.
- Gutes Preis-Leistungsverhältnis garantiert ein schnelles Return on Investment.

