

TT-388 48 kW

Öl Temperiergerät

Hochtemperatur Gerät für Grossverbraucher
Pumpensystem wahlweise mit
Gleitringdichtung oder Magnetkupplung



Öl bis 360°C

Heizleistung **48 kW**

Kühlleistung **230 kW @ 360°C**

Systemkühlung indirekt

Anwendungen: Werkzeugformen, Walzen,
Platten



Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Automatische Temperaturüberwachung
- Heizungen in Stufen schaltbar
- Heizungen mit Kaskadenschaltung
- Druckanzeige

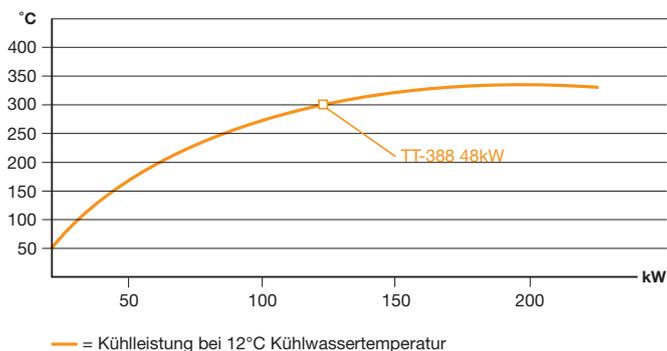
Bauweise

- Hochtemperaturpumpe mit Gleitringdichtung oder Magnetkopplung
- Heissölkreislauf mit Bypass, der die interne Ölzirkulation bei geschlossenen Ventilen sichert
- Verkalkungsfreier Wärmetauscher
- Kein Vercracken des Öls dank spezieller Heizungskonstruktion
- Expansionsgefäss mit Auffangbehälter
- Gerät auf Rollen

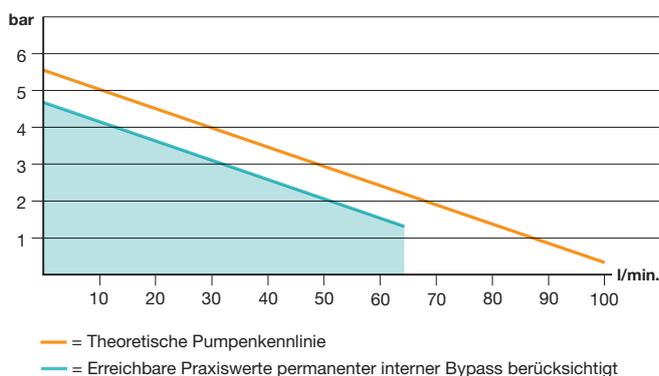
Sicherheitsvorrichtungen

- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- Expansionsgefäss mit Sicherheitsabschaltung bei Überlauf
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

Kühlleistung



Pumpenleistung



Technische Daten

| Produkteausprägung | Einh. | TT-388 48 kW |
|--------------------------------|-------|---|
| Temperaturbereich | °C | Bis 360°C mit Wärmeträgeröl TOOL-THERM SH-3 |
| Temperaturregelung | | Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung. |
| Durchflusskontrolle | | Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses. |
| Heizleistung | kW | 48 kW |
| Stufenschaltung | | 8//8/16/16 Automatische Zuschaltung der benötigten Heizstufen |
| Kühlleistung | | 230 kW bei 360°C – siehe Diagramm |
| Pumpenleistung | | |
| Motor | kW | 1,8 kW |
| Druckbetrieb | | Max. 5,5 bar / max. 100 l/min.- siehe Diagramm |
| Saugbetrieb | | Vakuum max. 8 mWS |
| Modell Z | | Dreifachgelagert mit Gleitringdichtung |
| Modell A | | Magnetangetriebene, dichtungslose Pumpe |
| Temperaturmessung am Werkzeug | | Nein |
| Leckstopper und Formentleerung | | Nein |
| Grösse Expansionsgefäss | | 46 Liter |
| Füllmenge | | 70 Liter |
| Expansionsvolumen | | 36 Liter |
| Anschlüsse | | |
| Wärmeträgerkreislauf | | 1" BS Innengewinde |
| Kühlwasser | | |
| Eingang | | Mit Wasserfilter 1" BS Innengewinde |
| Ausgang | | Mit Rückschlagklappe 1" BS Innengewinde |
| Abmessungen (LxBxH) | mm | 1'240x720x1'500 mm, inkl. Rollen |
| Gewicht | kg | Ca. 335 kg leer |
| Farbe | | Silbergrau RAL 7001 |