

TT-608 Z

Öl Temperiergerät

System mit 2 Temperierkreisläufen für zyklisches Heizen und Kühlen



Öl bis 300°C

Heizleistung **24 kW | 48 kW**

Kühlleistung **93 kW @ 90°C**

Systemkühlung indirekt

Anwendung: Werkzeugform mit schnellen Temperaturwechseln



Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Automatische Temperaturüberwachung
- Heizungen in Stufen schaltbar
- Heizungen mit Kaskadenschaltung
- Druckanzeige

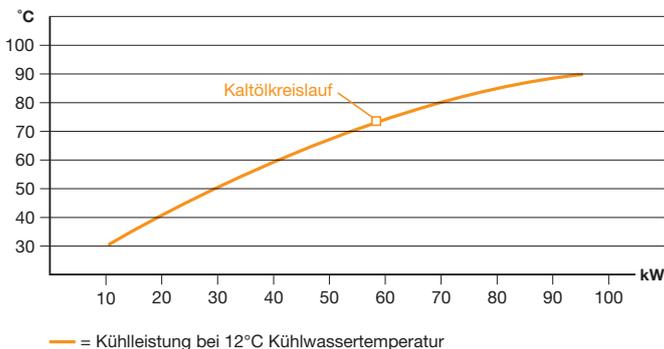
Bauweise

- Hochtemperaturpumpe mit Gleitringdichtung
- Intern mit zwei unabhängigen Temperaturreisläufen, welche durch pneumatische Ventile geschaltet werden
- Kein Vercracken des Öls dank spezieller Heizungskonstruktion
- Expansionsgefäß mit Auffangbehälter
- Gerät auf Stellfüßen

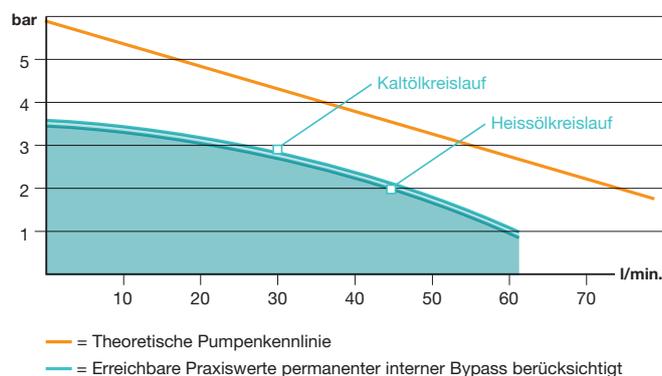
Sicherheitsvorrichtungen

- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- Expansionsgefäß mit Sicherheitsabschaltung bei Überlauf
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

Kühlleistung



Pumpenleistung



Technische Daten

Produkteausprägung	Einh.	TT-608 Z	
Öl Kreislauf Typ		Heissölkreislauf	Kaltölkreislauf
Temperaturbereich	°C	80°C bis 300°C	30°C bis 80°C
Temperaturregelung		Selbstoptimierende, elektronische Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.	
Durchflusskontrolle		Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.	
Heizleistung	kW	24 kW	48 kW
Stufenschaltung		8/16	24/24
		Automatische Zuschaltung der benötigten Heizstufen	
Kühlleistung			ca. 93 kW bei 90°C – siehe Diagramm
Pumpenleistung			
Motor	kW	1.8 kW	
Druckbetrieb		Max. 5,5 bar / max. 100 l/min - siehe Diagramm	
Grösse Expansionsgefäss		96 Liter	
Füllmenge		100 Liter (Heissölkreislauf 50 Liter / Kaltölkreislauf 50 Liter)	
Expansionsvolumen		75 Liter	
Anschlüsse			
Ölkreislauf		¾" BS Innengewinde	
Kühlwasser		¾" BS Innengewinde	
Druckluft		¼" BS Innengewinde, min. 4 bar	
Abmessungen (L×B×H)	mm	1'710×790×1'540 mm, inkl. Stellfüsse	
Gewicht	kg	Ca. 540 kg leer	
Farbe		Silbergrau RAL 7001	