

TT-170

Wasser Temperiergerät

Kompaktes Temperiersystem



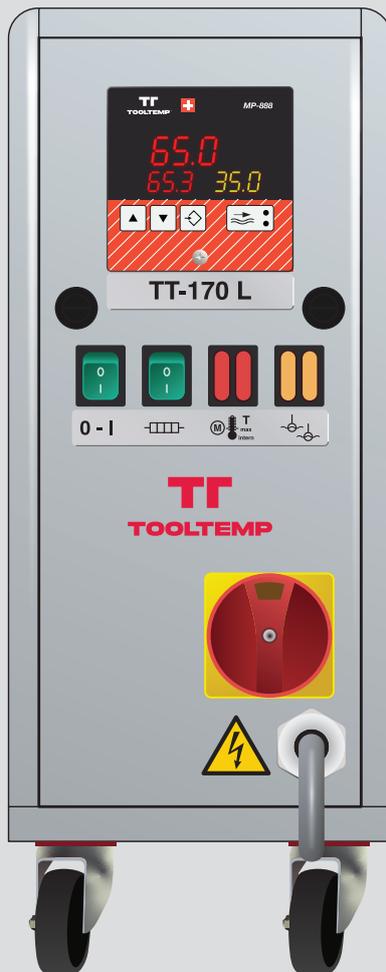
Wasser bis 90°C

Heizleistung **3 kW**

Kühlleistung **30 kW @ 90°C**

System Kühlung indirekt

Anwendungen: Formen bis 50 kg,
Walzen bis 80 mm Ø, Länge 300 mm



Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Automatische Temperaturüberwachung
- Automatische Wasserauffüllung

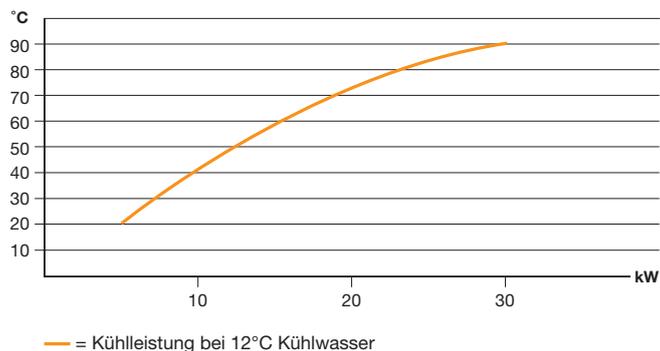
Bauweise

- Dichtungslose Pumpe aus Bronze gefertigt
- Verkalkungsfreier Wärmetauscher
- Korrosionsbeständiges Gerät für eine hohe Lebensdauer
- Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Stahl oder Bronze gefertigt
- Gerät auf Rollen

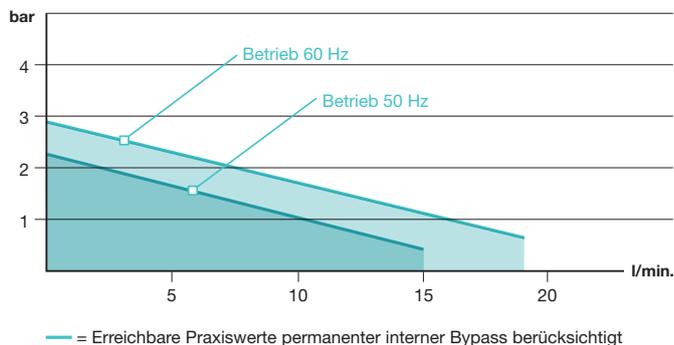
Sicherheitsvorrichtungen

- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

Kühlleistung



Pumpenleistung



Technische Daten

Produktausprägung	Einh.	TT-170
Temperaturbereich	°C	Bis 90°C mit Wasser
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.
Heizleistung	kW	3 kW
Kühlleistung	°C	30 kW bei 90°C – siehe Diagramm
Pumpenleistung		
Motor	kW	0,27 kW
Druckbetrieb		Max. 2,2 bar / max. 15.2 l/min. Bei 50 Hz - siehe Diagramm Max. 2.9 bar / max. 19.1 l/min. Bei 60 Hz - siehe Diagramm
Füllmenge		Mindestens 3.5 Liter, maximal 5 Liter
Anschlüsse		
Umlaufmedium		3/8" BS Innengewinde
Kühlwasser		
Eingang		Mit Wasserfilter 3/8" BS Innengewinde
Ausgang		3/8" BS Innengewinde
Abmessungen (L×B×H)	mm	640×200×490 mm, inkl. Rollen
Gewicht	kg	Ca. 36 kg leer
Farbe		Silbergrau RAL 7001