

# TT-108 K

## Wasser Temperiergerät

Direktgekühltes Temperiersystem mit grosser Förderleistung und Rücklaufvolumen



Wasser bis 90°C

Heizleistung **18 kW | 27 kW | 36 kW | 45 kW**

Kühlleistung **260 kW @ 90°C**

Systemkühlung direkt

Anwendungen: Werkzeugformen, Platten



## Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Automatische Temperaturüberwachung
- Umschaltung für Temperaturregelung am Werkzeug
- Heizungen in Stufen schaltbar
- Heizung mit Kaskadenschaltung: 27 kW, 36 kW, 45 kW
- Druckanzeige
- Auffüllung automatisch oder manuell
- Automatische Formentleerung
- Leckstoppvorrichtung – Betrieb im Druck und Vakuum Modus möglich

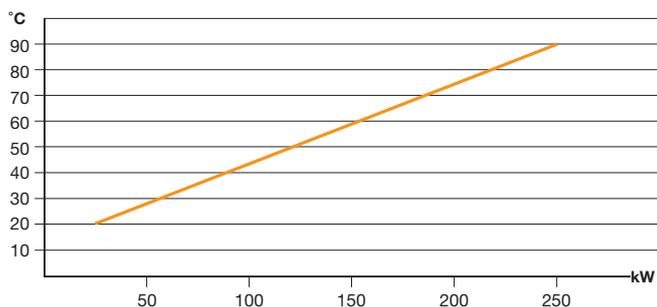
## Bauweise

- Dichtungslose Pumpe aus Bronze gefertigt
- Leistungsstarke Direktkühlung
- Korrosionsbeständiges Gerät für eine hohe Lebensdauer
- Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Stahl oder Bronze gefertigt
- Gerät auf Rollen

## Sicherheitsvorrichtungen

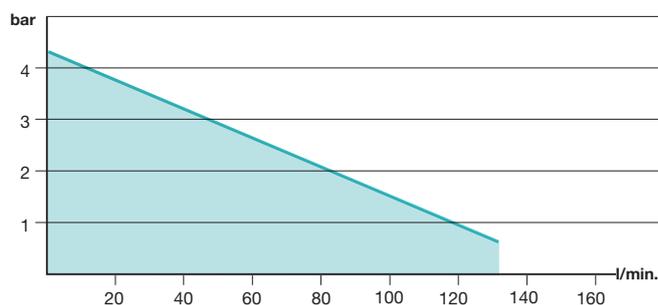
- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

## Kühlleistung



— = Kühlleistung bei 12°C Kühlwassertemperatur

## Pumpenleistung



— = Erreichbare Praxiswerte permanenter interner Bypass berücksichtigt

## Technische Daten

Produkteausprägung	Einh.	TT-108 K			
Temperaturbereich	°C	Bis 90°C mit Wasser			
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.			
Durchflusskontrolle		Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.			
Heizleistung	kW	<b>18 kW</b>	<b>27 kW</b>	<b>36 kW</b>	<b>45 kW</b>
Stufenschaltung		9/9	9/9/9	9/9/9/9	9/9/9/18
		Automatische Zuschaltung der benötigten Heizstufen			
Kühlleistung		Ca. <b>260 kW</b> bei 90°C - siehe Diagramm			
Pumpenleistung					
Motor	kW	2.2 kW			
Druckbetrieb		Max. 4,3 bar / max. 200 l/min - siehe Diagramm			
Saugbetrieb		Vakuum max. 8 mWS			
Füllmenge		40 Liter			
Füllung		Automatisch			
Anschlüsse					
Umlaufmedium		1" BS Innengewinde			
Kühlwasser					
Eingang		Mit Wasserfilter 1/2" BS Innengewinde			
Ausgang		1 1/2" BS Aussengewinde			
Abmessungen (LxBxH)	mm	1'250x480x1'400 mm, inkl. Rollen			
Gewicht	kg	Ca. 160 kg leer			
Farbe		Silbergrau RAL 7001			