

# TT-1368 W

## Wasser Temperiergerät

Leistungsstarkes Heiz- und Kühlgerät

- sehr hohe Kühlleistung
- grosses Rücklaufvolumen



Wasser von 20°C bis 90°C

Heizleistung **24 kW | 48 kW | 72 kW | 96 kW**

Kühlleistung **400 kW @ 70°C**

Systemkühlung indirekt

Anwendungen: Walzen, Platten, doppelwandige Behälter, grosse Verbraucher



## Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Automatische Temperaturüberwachung
- Heizungen in Stufen schaltbar
- Heizungen mit Kaskadenschaltung
- Druckanzeige
- Automatische Wasserauffüllung

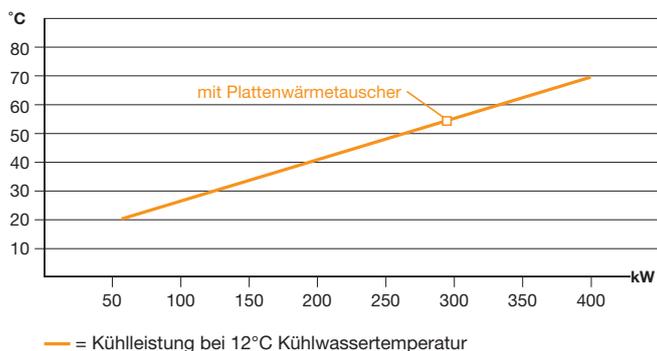
## Bauweise

- Hochleistungs Zentrifugalpumpe
- Kühlsystem: Grossdimensionierter Plattenwärmetauscher
- Grossdimensionierter Rücklauf tank
- Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Stahl oder Bronze gefertigt
- Gerät auf Stellfüssen

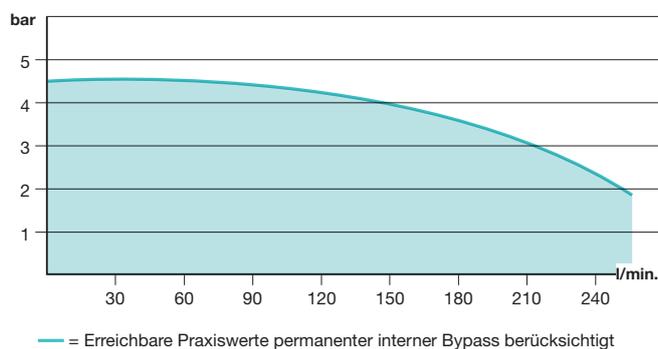
## Sicherheitsvorrichtungen

- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

## Kühlleistung



## Pumpenleistung



## Technische Daten

Produkteausprägung	Einh.	TT-1368 W			
Temperaturbereich	°C	20°C bis 90°C mit Wasser			
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.			
Durchflusskontrolle		Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.			
Heizleistung	kW	<b>24 kW</b>	<b>48 kW</b>	<b>72 kW</b>	<b>96 kW</b>
Stufenschaltung		8/8/8	8/8/8/8/8/8	16/16/16/8/8/8	16/16/16/16/16/16
		Automatische Zuschaltung der benötigten Heizstufen			
Kühlleistung		Ca. <b>400 kW</b> bei 70°C – siehe Diagramm			
Pumpenleistung					
Motor	kW	4 kW			
Druckbetrieb		Max. 4,5 bar / max. 250 l/min – siehe Diagramm			
Grösse Expansionsgefäss		96 Liter		130 Liter	
Füllmenge		70 Liter		100 Liter	
Rücklaufvolumen		75 Liter		100 Liter	
Anschlüsse					
Umlaufmedium		Flansch DN32 / PN16			
Kühlwasser		1½" BS Innengewinde			
Abmessungen (LxBxH)	mm	1'710x790x1'540 mm, inkl. Stellfüsse		2'150x1'300x1'950 mm, inkl. Stellfüsse	
Gewicht	kg	Ca. 520 kg		Ca. 850 kg	
Farbe		Silbergrau RAL 7001			