

# TT-510 X

## Öl Temperiergerät

Heiz- und Kühlgerät für Grossverbraucher,



Öl 80°C bis 300°C

Heizleistung **96 kW**

Kühlleistung **480 kW**

Systemkühlung indirekt

Anwendungen: Walzen, Platten,  
grosse Verbraucher



## Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Automatische Temperaturüberwachung
- Heizungen in Stufen schaltbar
- Heizungen mit Kaskadenschaltung
- Druckanzeige

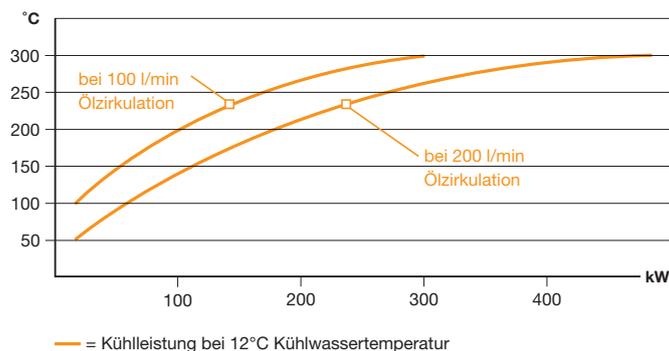
## Bauweise

- Hochleistungs-Zentrifugalpumpe
- Heissölkreislauf mit Bypass, der die interne Ölzirkulation bei geschlossenen Ventilen sichert
- Verkalkungsfreier Wärmetauscher
- Kein Vercracken des Öls dank spezieller Heizungskonstruktion
- Expansionsgefäss mit Auffangbehälter
- Gerät auf Stellfüssen

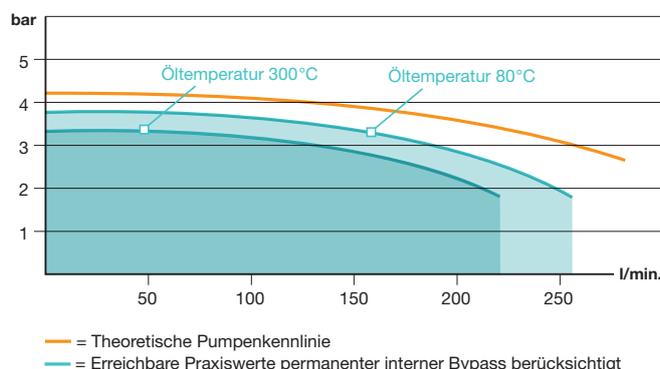
## Sicherheitsvorrichtungen

- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- Expansionsgefäss mit Sicherheitsabschaltung bei Überlauf
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

## Kühlleistung



## Pumpenleistung



## Technische Daten

Produkteausprägung	Einh.	TT-510 X
Temperaturbereich	°C	80°C bis 300°C mit Wärmeträgeröl TOOL-THERM SH-3
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.
Durchflusskontrolle		Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.
Heizleistung	kW	<b>96 kW</b>
Stufenschaltung		16/16/16/16/16/16 Automatische Zuschaltung der benötigten Heizstufen
Kühlleistung		Max. <b>480 kW</b> – siehe Diagramm
Kühlwasserverbrauch		110 l/min (minimal 40 l/min; ergibt eine stark reduzierte Kühlleistung)
Pumpenleistung		
Motor	kW	4 kW
Druckbetrieb		Max. 4 bar / max. 260 l/min – siehe Diagramm
Grösse Expansionsgefäss		130 Liter
Füllmenge		125 Liter
Expansionsvolumen		100 Liter
Anschlüsse		
Umlaufmedium		Flanschanschluss DN 32. Flansch-Aussen Ø140 mm, mit 4 Löcher Ø 18 mm auf Lochkreis 100 mm. Empfohlene Dichtung: 80 x 42 x 2 mm
Kühlwasser		1½" BS Innengewinde (notwendiger Wasserdruck 1.5 - 4 bar)
Abmessungen (LxBxH)	mm	2'150x1'300x1'950 mm, inkl. Stellfüsse
Gewicht	kg	Ca. 845 kg leer
Farbe		Silbergrau RAL 7001