

CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE DU MOULE

# Extrusion



# AVANTAGES DES THERMOREGULATEURS TOOL-TEMP

## Extrusion avec des fluides caloporteurs

Dans le domaine de l'extrusion, le contrôle de la température joue un rôle décisif tout au long du processus de fonctionnement. Au cours des différentes étapes telles que la fusion, le mélange, l'homogénéisation, le conditionnement et le déchargement, la température doit être augmentée ou abaissée zone par zone, en fonction du produit et du processus de production. La régulation de la température à l'aide de fluides caloporteurs présente ici des avantages indéniables. Outre une répartition homogène de la température, elle offre l'avantage décisif d'un apport et d'une évacuation simultanés de la chaleur dans une même zone de régulation de la température. Une régulation précise et rapide de la température améliore la structure de la matière transportée et permet d'obtenir un état de surface optimal. L'amélioration de la régulation permet des débits plus élevés avec une qualité constante et une efficacité énergétique accrue.

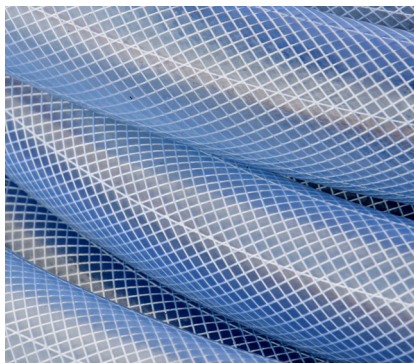
Pour répondre aux exigences croissantes du marché en matière de fabrication et de qualité, nous proposons une large gamme de thermostats puissants, réactifs et précis.

## Avantages des thermostats Tool-Temp

Les produits Tool-Temp sont développés et fabriqués exclusivement en Suisse. Dès la phase de développement, la plus grande attention est portée à la sélection de composants d'appareils de haute qualité. Toutes les pièces en contact avec l'eau sont en acier inoxydable ou en bronze. Tool-Temp n'utilise aucun raccords flexibles dans sa fabrication et utilise délibérément des tuyaux rigides en acier inoxydable afin de favoriser la qualité et la longévité du produit. Tous les appareils sont équipés d'un système de mesure du débit intégré, qui contrôle en permanence la circulation du fluide.

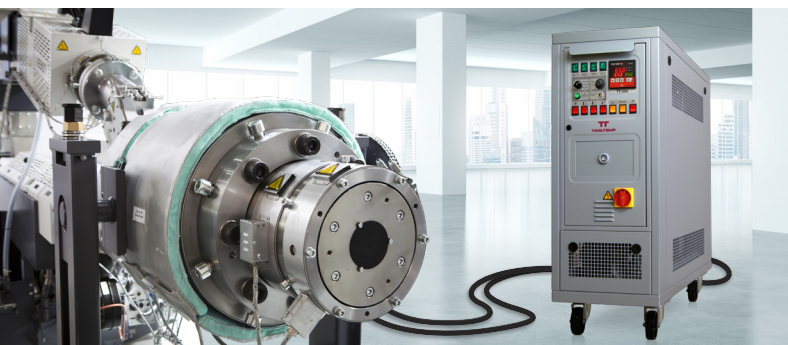
Tool-Temp est synonyme de qualité sans faille. Chaque unité est testée. Le niveau élevé d'intégration verticale permet des solutions de haute qualité qui seraient inconcevables avec des pièces du commerce. Des composants importants tels que les pompes, les échangeurs de chaleur, les débitmètres, les interrupteurs et relais spécifiques sont produits dans l'usine de Sulgen.

Des temps de réponse courts pour des solutions spécifiques au client sont une évidence pour nous et font partie de notre service.



Précision, productivité élevée et qualité constante grâce à l'utilisation des thermostats Tool-Temp.





Tool-Temp AG propose des solutions personnalisées.

### Thermorégulateurs universels

#### Températures :

Eau max 90 °C, huile max 150 °C

#### Capacité de chauffage:

3–18 kW

#### Le système:

Système ouvert; le fluide caloporteur est en contact direct avec l'oxygène de l'air.

#### Caractéristiques spécifiques:

- Mesure du débit et affichage de la pression
- Mode aspiration et vidange du moule
- Mesure de la température sur le moule
- Contrôleur d'interface
- Différents types de pompes

### Thermorégulateurs à eau surpressée

#### Températures :

Jusqu'à 160 °C

#### Capacité de chauffage :

6–48 kW

#### Le système:

Système fermé, le point d'ébullition est augmenté par la pression statique dans le circuit.

#### Caractéristiques spécifiques:

- Mesure du débit et affichage de la pression
- Mode aspiration, pompe de surpression
- Vidage du moule avec de l'air comprimé
- Mesure de la température au niveau du moule
- Contrôleur d'interface
- Pompe à couplage magnétique

### Unités de contrôle de l'eau jusqu'à 90 °C

#### Températures :

Jusqu'à 90 °C

#### Capacité de chauffage :

3–144 kW

#### Le système:

Système ouvert avec grande capacité de refroidissement

#### Caractéristiques spécifiques:

- Mesure du débit et affichage de la pression
- Opération d'étanchéité et vidange du moule
- Mesure de la température sur le moule
- Contrôleur d'interface
- Capacité de refroidissement accrue grâce à l'utilisation de plusieurs échangeurs de chaleur

### Thermorégulateurs à huile jusqu'à 360°C

#### Températures :

Jusqu'à 360 °C

#### Capacité de chauffage :

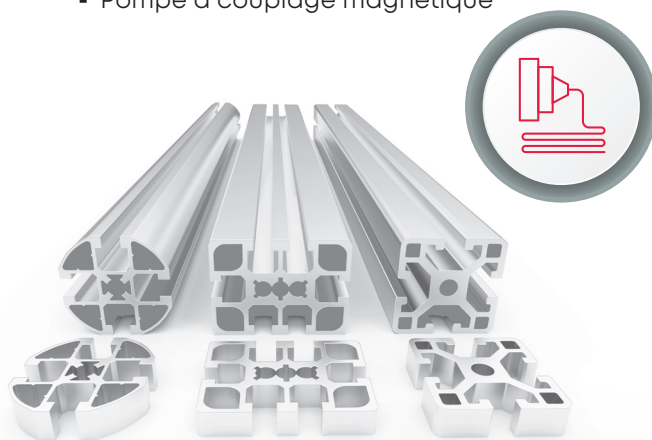
8–144 kW

#### Le système:

Circuit fermé d'huile chaude avec alimentation en huile froide superposée

#### Caractéristiques spécifiques:

- Mesure du débit et affichage de la pression
- Mode aspiration et vidange du moule
- Mesure de la température au niveau du moule
- Contrôleur d'interface
- Pompe à couplage magnétique



# À VOTRE SERVICE



## Tool-Temp France SAS

7, Avenue Christian Doppler  
77700 Serris  
France

**T** +33 1 60 43 56 56

**E** [info@tool-temp.fr](mailto:info@tool-temp.fr)

**W** [tool-temp.fr](http://tool-temp.fr)

### Production en Suisse – Service dans le monde entier

- Les produits Tool-Temp sont exclusivement développés et fabriqués dans l'usine de Sulgen, en Suisse. Cela garantit une qualité de fabrication maximale.
- Plus de 40 représentants nationaux et 16 filiales Tool-Temp garantissent un service rapide et compétent sur place.
- Des temps de réaction courts et un approvisionnement rapide en pièces de rechange grâce à un grand stock de pièces de rechange et d'appareils.

### Sécurité et fiabilité

- Qualité constante grâce au développement et à la fabrication en interne de composants clés tels que les pompes, les échangeurs de chaleur ainsi que les composants électrotechniques.
- Seuls les matériaux sélectionnés sont utilisés pour la construction des appareils.
- Des alarmes sonores et visuelles ainsi que des circuits de sécurité intelligents protègent votre application.

### Rentabilité et rapidité

- Une grande profondeur de fabrication garantit un Time to Market rapide pour les solutions spécifiques aux clients.
- Éviter les temps de réparation coûteux et les arrêts de production grâce à des appareils faciles à entretenir.
- Un bon rapport qualité-prix garantit un retour sur investissement rapide.

