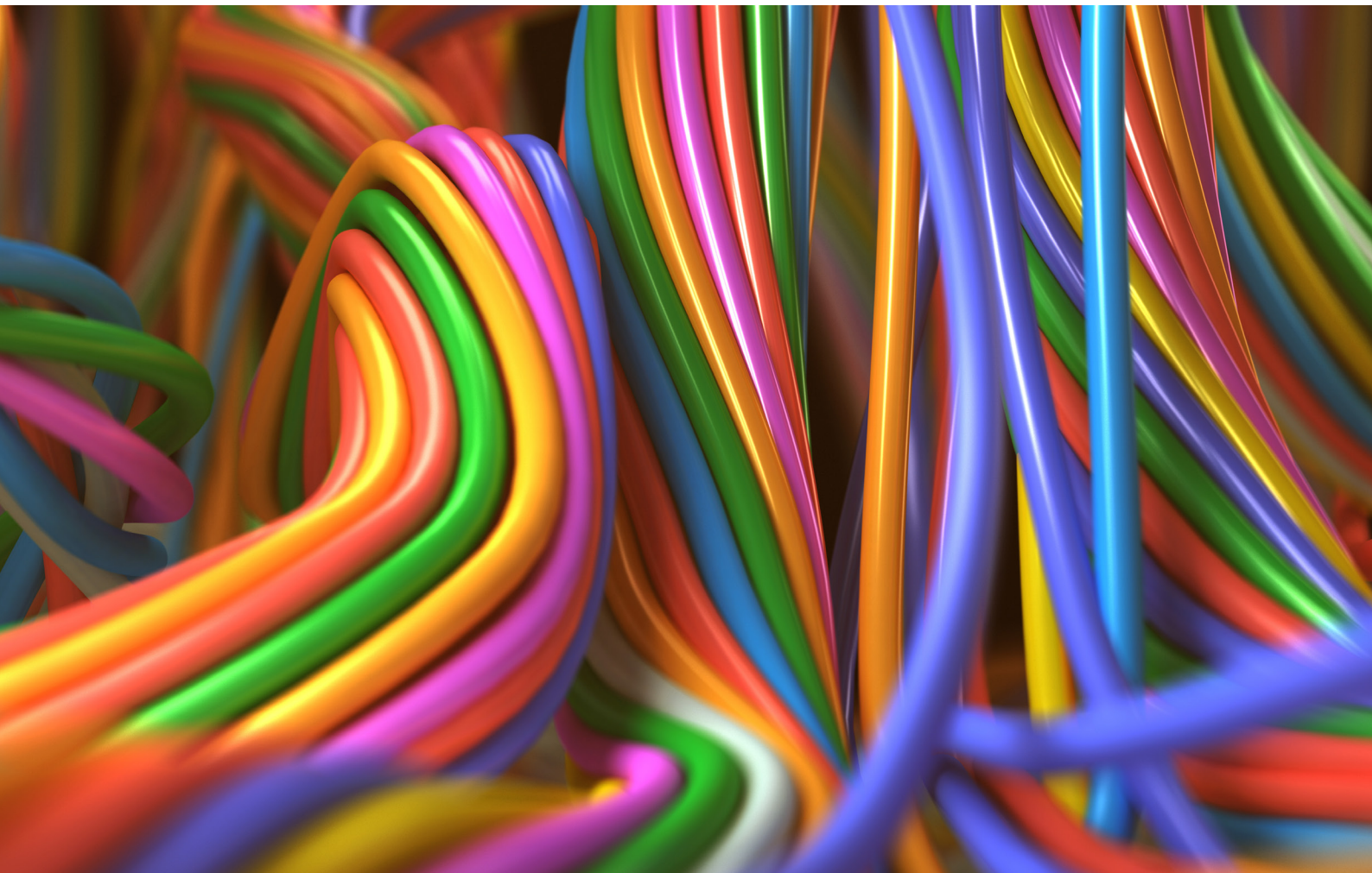


CONTROLLO DELLA TEMPERATURA DELLO STAMPO

Estrusione



VANTAGGI DI TOOL-TEMP UNITÀ DI CONTROLLO DELLA TEMPERATURA

Estrusione con mezzi di trasferimento di calore di trasferimento del calore liquido

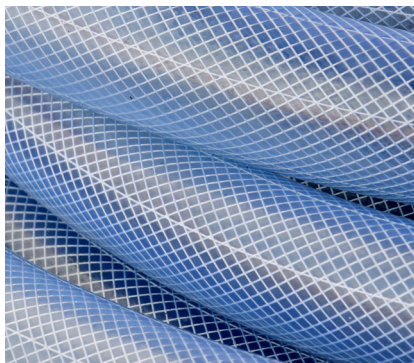
Nell'estrusione, il controllo della temperatura gioca un ruolo decisivo durante l'intero processo di lavorazione. Durante le fasi di processo come la fusione, il compounding, l'omogeneizzazione, il condizionamento e lo scarico, la temperatura deve essere aumentata o abbassata zona per zona, a seconda del prodotto e del processo produttivo. Il controllo della temperatura con mezzi di trasferimento di calore liquidi offre chiari vantaggi in questo caso. Oltre alla distribuzione omogenea della temperatura, offre il vantaggio decisivo dell'apporto e del prelievo simultaneo di calore in un'unica zona di controllo della temperatura. Il controllo preciso e rapido della temperatura migliora la struttura del materiale trasportato e aiuta a ottenere una finitura superficiale ottimale. Il miglioramento del comportamento di trasporto consente di ottenere una maggiore produttività con una qualità costante e una maggiore efficienza energetica. Per soddisfare le crescenti esigenze del mercato in termini di produzione e qualità, offriamo un'ampia gamma di unità di controllo della temperatura potenti, reattive e precise.

Vantaggi di Tool-Temp unità di controllo della temperatura

I prodotti Tool-Temp sono sviluppati e prodotti esclusivamente in Svizzera. Già durante la fase di sviluppo, viene prestata la massima attenzione alla scelta di componenti di alta qualità. Tutte le parti che entrano in contatto con l'acqua sono realizzate in acciaio inox o bronzo. Tool-Temp non utilizza connessioni flessibili in tutte le unità e utilizza deliberatamente tubazioni fisse in acciaio inox. Tutte le unità sono dotate di un sistema di misurazione del flusso integrato, che monitora costantemente la circolazione del fluido.

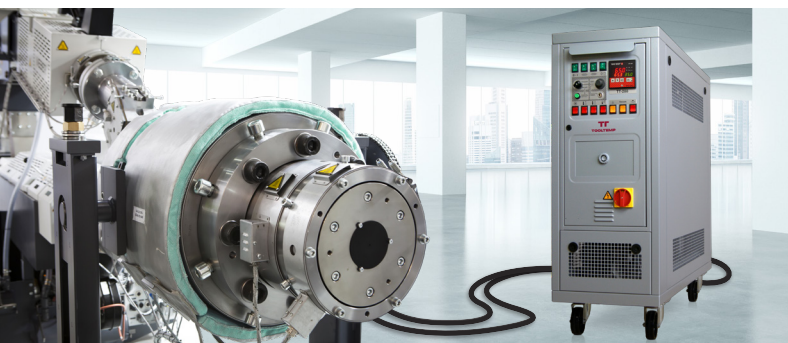
Tool-Temp è sinonimo di qualità ininterrotta. Ogni singola unità viene testata. L'elevato livello di integrazione verticale consente di realizzare soluzioni di alta qualità che, a causa dei costi, sarebbero impensabili con pezzi acquistati. Nello stabilimento di Sulgen vengono prodotti componenti importanti come pompe, scambiatori di calore, misuratori di portata e interruttori e relè speciali.

I tempi di risposta brevi per le soluzioni specifiche dei clienti sono per noi una cosa ovvia e fanno parte del nostro servizio.



Precisione, alta produttività e qualità costante grazie all'utilizzo di unità di controllo della temperatura Tool-Temp.





Tool-Temp AG offre soluzioni personalizzate.

Unità di controllo universali

Temperature:

Acqua per 90 °C, olio per 150 °C

Capacità di riscaldamento:

3–18 kW

Sistema:

Sistema aperto; il fluido termovettore è in contatto diretto con l'ossigeno atmosferico.

Caratteristiche speciali:

- Misurazione della portata e visualizzazione della pressione
- Funzionamento dell'arresto delle perdite e svuotamento dello stampo
- Misura della temperatura sullo stampo
- Controllore d'interfaccia
- Diversi tipi di pompa

Unità di controllo pressurizzate

Temperature:

up to 160 °C

Capacità di riscaldamento:

6–48 kW

Sistema:

Sistema chiuso, il punto di ebollizione viene innalzato dalla pressione statica nel circuito.

Caratteristiche speciali:

- Misurazione della portata e visualizzazione della pressione
- Funzionamento leaktop, pompa ausiliaria
- Svuotamento dello stampo con aria compressa
- Misura della temperatura sullo stampo
- Controllore di interfaccia
- Pompa ad accoppiamento magnetico

Unità di controllo dell'acqua fino a 90 °C

Temperatures:

fino a 90 °C

Capacità di riscaldamento:

3–144 kW

Sistema:

Open system with large cooling capacity

Caratteristiche speciali:

- Flow measurement and pressure display
- Leakstop operation and mould emptying
- Temperature measurement on the mould
- Interface controller
- Increased cooling capacity through the use of multiple heat exchangers

Unità di controllo dell'olio fino a 360 °C

Temperatures:

fino a 360 °C

Capacità di riscaldamento:

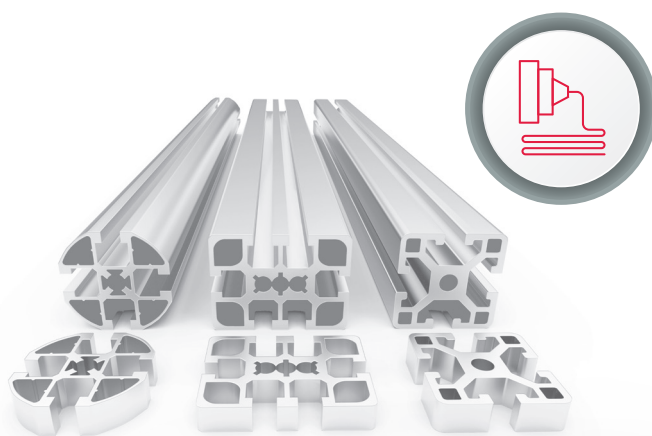
8–144 kW

Sistema:

Circuito chiuso dell'olio caldo con alimentazione sovrapposta dell'olio freddo

Caratteristiche speciali:

- Misurazione della portata e visualizzazione della pressione
- Funzionamento dell'arresto delle perdite e svuotamento dello stampo
- Misura della temperatura sullo stampo
- Controllore di interfaccia
- Pompa ad accoppiamento magnetico



VOLENTIERI PER VOI



Tool-Temp Italia Srl.

Via Antonio Gorini 37
IT-21023 Besozzo (VA)
Italy

T +39 0 332 971 026

E info@tool-temp.it

W tool-temp.it

Produzione in Svizzera – Assistenza in tutto il mondo

- I prodotti Tool-Temp sono sviluppati e prodotti esclusivamente nello stabilimento di Sulgen, in Svizzera. Questo garantisce la massima qualità di produzione.
- Oltre 40 rappresentanti nazionali e 16 filiali Tool-Temp garantiscono un servizio rapido e competente in loco.
- Tempi di risposta brevi e fornitura rapida di ricambi grazie all'ampio magazzino ricambi e scorte di ricambi e attrezzature.

Sicurezza e affidabilità

- Qualità costante grazie allo sviluppo e alla produzione interna di componenti fondamentali come pompe, scambiatori di calore e componenti elettrici.
- Per la costruzione degli apparecchi vengono utilizzati solo materiali selezionati.
- Allarmi acustici e visivi, nonché circuiti di sicurezza intelligenti circuiti di sicurezza proteggono la vostra applicazione.

Efficienza dei costi e velocità

- Un'elevata gamma verticale di produzione assicura un rapido time to market per le soluzioni specifiche del cliente.
- Evitare costosi tempi di riparazione e fermi di produzione grazie ad apparecchiature di facile manutenzione.
- Il buon rapporto qualità-prezzo garantisce un rapido ritorno dell'investimento.

