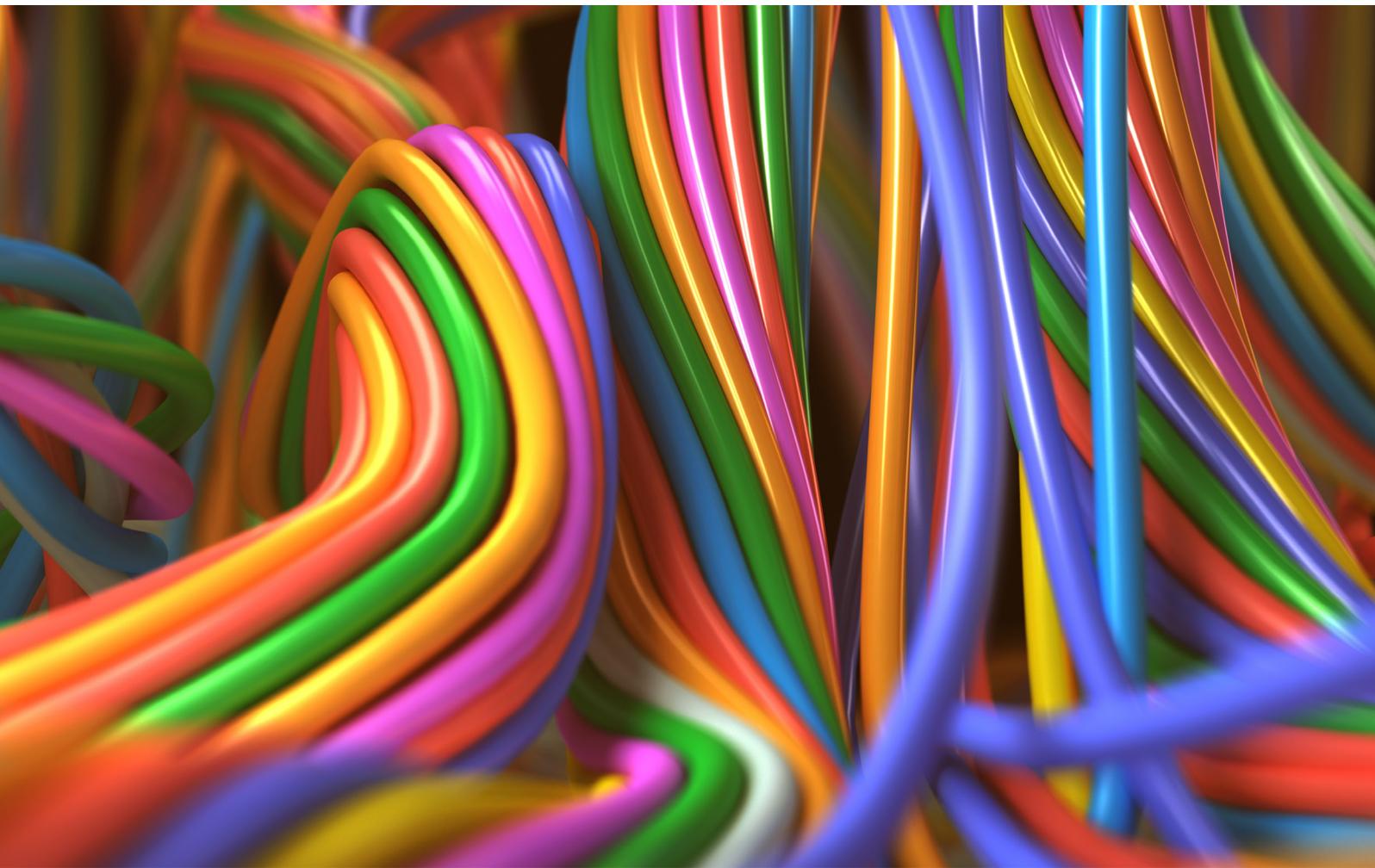


CONTROL DE LA TEMPERATURA DEL MOLDE

Extrusión



VENTAJAS DE TOOL-TEMP UNIDADES DE CONTROL DE TEMPERATURA

Extrusión con medios de líquido

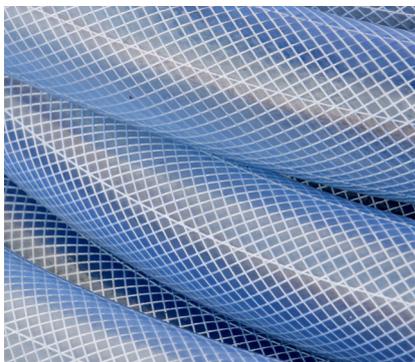
En la extrusión, el control de la temperatura desempeña un papel decisivo durante todo el proceso de transformación. Durante fases del proceso como la fusión, la composición, la homogeneización, el acondicionamiento y la descarga, la temperatura debe elevarse o reducirse zona por zona, en función del producto y del proceso de producción. El control de la temperatura con medios de transferencia de calor líquidos ofrece claras ventajas en este sentido. Además de una distribución homogénea de la temperatura, ofrece la ventaja decisiva de suministrar y extraer calor simultáneamente dentro de una misma zona de atemperación. El control preciso y rápido de la temperatura mejora la estructura del material transportado y ayuda a conseguir un acabado superficial óptimo. El comportamiento de transporte mejorado permite mayores rendimientos con una calidad constante y una mayor eficiencia energética.

Para satisfacer las crecientes exigencias del mercado en cuanto a fabricación y calidad, ofrecemos una amplia gama de unidades de control de temperatura potentes, sensibles y precisas.

Ventajas de Tool-Temp unidades de control de temperatura

Los productos Tool-Temp se desarrollan y fabrican exclusivamente en Suiza. Incluso durante la fase de desarrollo, se presta la máxima atención a la selección de componentes de aparatos de alta calidad. Todas las piezas que entran en contacto con el agua son de acero inoxidable o bronce. Tool-Temp no utiliza conexiones flexibles en todas las unidades y emplea deliberadamente tuberías fijas de acero inoxidable. Todas las unidades disponen de medición de caudal integrada, que controla continuamente la circulación del medio.

Tool-Temp es sinónimo de calidad sin fisuras. Cada unidad se somete a pruebas. El alto nivel de integración vertical permite soluciones de alta calidad que serían inconcebibles con piezas compradas debido a los costes que conllevan. En la planta de Sulgen se fabrican componentes importantes como bombas, intercambiadores de calor, caudalímetros e interruptores y relés especiales. Los tiempos de respuesta cortos para soluciones específicas de los clientes son algo natural para nosotros y forman parte de nuestro servicio.



Precisión, alta productividad y calidad constante gracias al uso de unidades de control de temperatura Tool-Temp.





Tool-Temp AG ofrece soluciones a medida.

Unidades de control universales

Temperaturas:

Agua para 90 °C, Aceite para 150 °C

Capacidad de calefacción:

3–18 kW

Sistema:

Sistema abierto; el medio de transferencia de calor está en contacto directo con el oxígeno atmosférico.

Características especiales:

- Medición del caudal y visualización de la presión
- Funcionamiento Leakstop y vaciado del molde
- Medición de la temperatura en el molde
- Controlador de interfaz
- Diferentes tipos de bombas

Unidades de control presurizadas

Temperaturas:

hasta 160 °C

Capacidad de calefacción:

6–48 kW

Sistema:

Sistema cerrado, el punto de ebullición se eleva por la presión estática del circuito

Características especiales:

- Medición del caudal y visualización de la presión
- Funcionamiento Leakstop, bomba de refuerzo
- Vaciado del molde con aire comprimido
- Medición de la temperatura en el molde
- Controlador de interfaz
- Bomba acoplada magnéticamente

Unidades de control de agua hasta 90 °C

Temperaturas:

hasta 90 °C

Capacidad de calefacción:

3–144 kW

Sistema:

Sistema abierto con gran capacidad de refrigeración

Características especiales:

- Medición del caudal y visualización de la presión
- Funcionamiento Leakstop y vaciado del molde
- Medición de la temperatura en el molde
- Controlador de interfaz
- Mayor capacidad de refrigeración mediante el uso de múltiples intercambiadores de calor

Unidades de control de aceite hasta 360 °C

Temperaturas:

hasta 360 °C

Capacidad de calefacción:

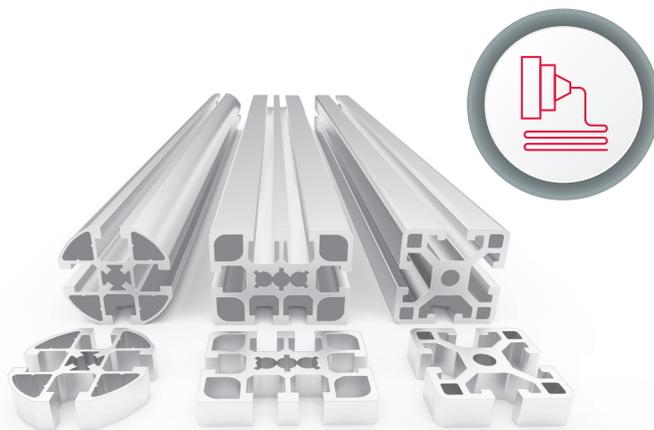
8–144 kW

Sistema:

Closed hot oil circuit with superimposed cold oil supply

Características especiales:

- Medición del caudal y visualización de la presión
- Funcionamiento Leakstop y vaciado del molde
- Medición de la temperatura en el molde
- Controlador de interfaz
- Bomba acoplada magnéticamente



GUSTOSAMENTE A TU DISPOSICIÓN



Tool-Temp España S.L.U.

Passatge Dr. Ferran 16, nau 17
ES-08191 Rubí - Barcelona
Spain

T +34 93 587 51 01

E info@tool-temp.es

W tool-temp.ch

Producción en Suiza – servicio en todo el mundo

- Los productos Tool-Temp se desarrollan y producen exclusivamente en la fábrica de Sulgen, Suiza. Esto garantiza la máxima calidad de fabricación.
- Más de 40 representantes en los países y 16 sucursales de Tool-Temp garantizan un servicio rápido y competente in situ.
- Tiempos de respuesta cortos y suministro rápido de piezas de repuesto gracias a grandes existencias de repuestos y equipos.

Seguridad y fiabilidad

- Calidad constante gracias al desarrollo y la producción propios de componentes básicos como bombas, intercambiadores de calor y componentes eléctricos.
- Sólo se utilizan materiales seleccionados para la construcción de los aparatos.
- Las alarmas acústicas y visuales, así como los inteligentes circuitos de seguridad protegen su aplicación.

Rentabilidad y rapidez

- Un alto nivel de integración vertical garantiza rápida comercialización de soluciones personalizadas.
- Evitar costosos tiempos de reparación y paradas de producción gracias a equipos de fácil mantenimiento.
- Una buena relación calidad-precio garantiza un rápido retorno de la inversión.

