

**KALIP SICAKLIK KONTROLÜ**  
**Ekstrüzyon**



# TOOL-TEMP'İN AVANTAJLARI SICAKLIK KONTROL ÜNİTELERİ

## Sıvı ısı transfer ortamı ile ekstrüzyon

Ekstrüzyonda sıcaklık kontrolü, tüm işleme prosedürü boyunca belirleyici bir rol oynar. Eritme, birleştirme, homojenleştirme, şartlandırma ve boşaltma gibi proses adımları sırasında, ürüne ve üretim prosesine bağlı olarak sıcaklık bölge bölge yükseltmeli veya düşürülmelidir. Sıvı ısı transfer ortamıyla sıcaklık kontrolü burada belirgin avantajlar sunar. Homojen sıcaklık dağılımına ek olarak, tek bir sıcaklık kontrol bölgesi içinde eşzamnlı ısı beslemesi ve uzaklaştırmasının belirleyici avantajını sunar. Hassas ve hızlı tepki veren sıcaklık kontrolü, taşınan malzemenin yapısını iyileştirir ve optimum yüzey kalitesi elde edilmesine yardımcı olur. Geliştirilmiş taşıma davranışı, tutarlı kalite ve artırılmış enerji verimliliği ile daha yüksek verim sağlar.

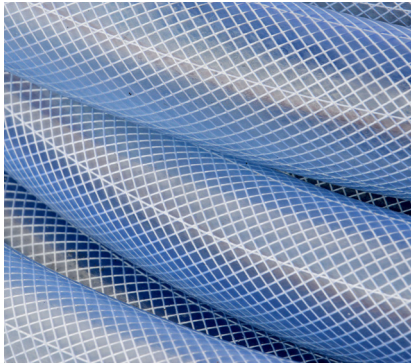
Pazarın sürekli artan üretim ve kalite taleplerini karşılamak için çok çeşitli güçlü, duyarlı ve hassas sıcaklık kontrol üniteleri sunuyoruz.

## Tool-Temp'in Avantajları sıcaklık kontrol üniteleri

Tool-Temp ürünleri sadece İsviçre'de geliştirilmekte ve üretilmektedir. Geliştirme aşamasında bile yüksek kaliteli cihaz bileşenlerinin seçimine azami özen gösterilir. Su ile temas eden tüm parçalar paslanmaz çelik veya bronzdan yapılmıştır. Tool-Temp tüm ünitelerde esnek bağlantılar kullanmaz ve bilinçli olarak paslanmaz çelik sabit borular kullanır. Tüm üniteler, ortam sirkülasyonunu sürekli olarak izleyen entegre akış ölçümüne sahiptir.

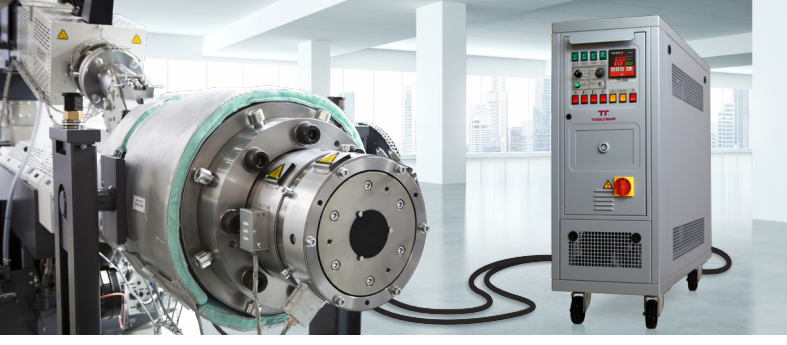
Tool-Temp kusursuz kalite anlamına gelir. Her bir ünite test edilir. Yüksek dikey entegrasyon seviyesi, ilgili maliyetler nedeniyle satın alınan parçalarla düşünölemeyecek yüksek kaliteli çözümlere olanak tanır. Pompalar, ısı eşanjörleri, akış ölçerler ve özel şalterler ve röleler gibi önemli bileşenler Sulgen tesisinde üretilmektedir.

Müşteriye özel çözümler için kısa yanıt süreleri bizim için doğaldır ve hizmetimizin bir parçasıdır.



Tool-Temp sıcaklık kontrol ünitelerinin kullanımı sayesinde hassasiyet, yüksek verimlilik ve tutarlı kalite.





Tool-Temp AG özelleştirilmiş çözümler sunar.

### Evrensel kontrol üniteleri

#### Sıcaklıklar:

90 °C için su, 150 °C için yağ

#### Isıtma kapasitesi:

3–18 kW

#### Sistem:

Açık sistem; ısı transfer ortamı atmosferik oksijen ile doğrudan temas halindedir

#### Özel özellikler:

- Akış ölçümü ve basınç göstergesi
- Kaçak durdurma işlemi ve kalıp boşaltma
- Kalıp üzerinde sıcaklık ölçümü
- Arayüz kontrolörü
- Farklı pompa tipleri

### Basınçlı kontrol üniteleri

#### Sıcaklıklar:

160 °C'ye kadar

#### Isıtma kapasitesi:

6–48 kW

#### Sistem:

Kapalı sistem, kaynama noktası devredeki statik basınç tarafından yükseltilir

#### Özel özellikler:

- Akış ölçümü ve basınç göstergesi
- Kaçak durdurma işlemi, hidrofor pompası
- Basınçlı hava ile kalıp boşaltma
- Kalıpta sıcaklık ölçümü
- Arayüz kontrolörü
- Manyetik olarak bağlanmış pompa

### 90°C'ye kadar su kontrol üniteleri

#### Sıcaklıklar:

90 °C'ye kadar

#### Isıtma kapasitesi:

3–144 kW

#### Sistem:

Büyük soğutma kapasitesine sahip açık sistem

#### Özel özellikler:

- Akış ölçümü ve basınç göstergesi
- Kaçak durdurma işlemi ve kalıp boşaltma
- Kalıp üzerinde sıcaklık ölçümü
- Arayüz kontrolörü
- Çoklu ısı eşanjörü kullanımı sayesinde artırılmış soğutma kapasitesi

### 360°C'ye kadar yağ kontrol üniteleri

#### Sıcaklıklar:

360 °C'ye kadar

#### Isıtma kapasitesi:

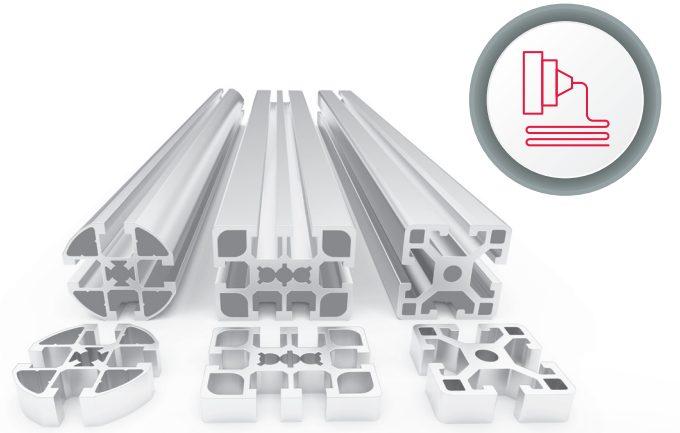
8–144 kW

#### Sistem:

Üst üste bindirilmiş soğuk yağ beslemeli kapalı sıcak yağ devresi

#### Özel özellikler:

- Akış ölçümü ve basınç göstergesi
- Kaçak durdurma işlemi ve kalıp boşaltma
- Kalıpta sıcaklık ölçümü
- Arayüz kontrolörü
- Manyetik olarak bağlanmış pompa



# HİZMETİNİZDEYİZ



## Tool-Temp Makina Ticaret A. Ş.

Gaziler Mah. İbrahim Ağa Cad. 1786. Sokak 4A  
TR-41400 Gebze/Kocaeli  
TURKEY

T +90 531 931 90 99

E info@tool-temp.com.tr

W tool-temp.com.tr

### İsviçre'de Üretimi – Küresel hizmet

- Tool-Temp üniteleri özel olarak Sulgen, İsviçre'de geliştirilmiş ve üretilmiştir. Bu, yüksek kaliteli bir işçiliği garanti eder.
- 40'tan fazla ülke acentesi ve 14 Tool-Temp iştiraki, yerel olarak güvenilir ve profesyonel bir dağıtım ve satış sonrası hizmet sağlar.
- Büyük yedek parça ve birim stokları sayesinde kısa reaksiyon süreleri ve hızlı yedek parça tedariki.

### Güvenlik ve güvenilirlik

- Pompalar, ısı eşanjörleri, elektroteknik parçalar vb. temel bileşenlerin şirket içinde geliştirilmesi ve üretilmesi sayesinde sürekli kalite.
- Üretim sürecinde sadece iyi seçilmiş birinci sınıf malzemeler kullanılır.
- Kurulumunuzu korumak için akıllı güvenlik devreleri, sesli ve görsel alarmlar.

### Maliyet verimliliği ve hız

- Derin üretim penetrasyon seviyemiz, özelleştirilmiş çözümler için de hızlı bir pazara sürüm süresi sağlar.
- Bakımı kolay üniteler sayesinde maliyetli üretim kesintileri ve onarımlar yok.
- İyi maliyet / performans oranı, hızlı bir yatırım geri dönüşünü garanti eder.

