

# TT-388 <sup>32 kW</sup>

## Öl Temperiergerät

Hochtemperatur Gerät für Grossverbraucher

- mit Externmessung
- mit Formentleerung
- optional mit Pumpe mit Magnetantrieb



Öl bis 360°C

Heizleistung **32 kW**

Kühlleistung **160 kW @ 360°C**

Systemkühlung indirekt

Anwendungen: Werkzeugformen, Walzen, Platten



## Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Automatische Temperaturüberwachung
- Umschaltung für Temperaturregelung am Werkzeug
- Heizungen in Stufen schaltbar
- Heizungen mit Kaskadenschaltung
- Druckanzeige
- Automatische Formentleerung
- Leckstoppervorrichtung – Betrieb im Druck und Vakuum Modus möglich

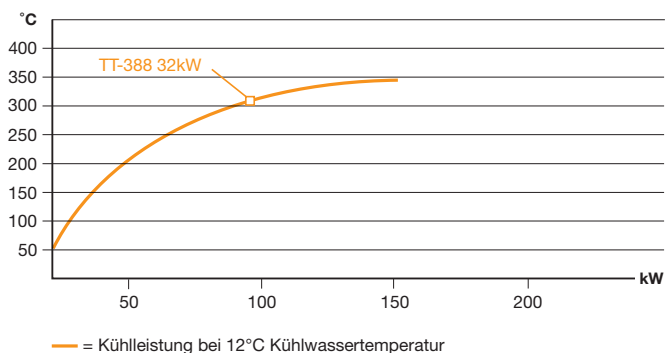
## Bauweise

- Hochtemperaturpumpe mit Gleitringdichtung oder Magnetkopplung
- Heissölkreislauf mit Bypass, der die interne Ölzirkulation bei geschlossenen Ventilen sichert
- Verkalkungsfreier Wärmetauscher
- Kein Vercracken des Öls dank spezieller Heizungskonstruktion
- Expansionsgefäss mit Auffangbehälter
- Gerät auf Rollen

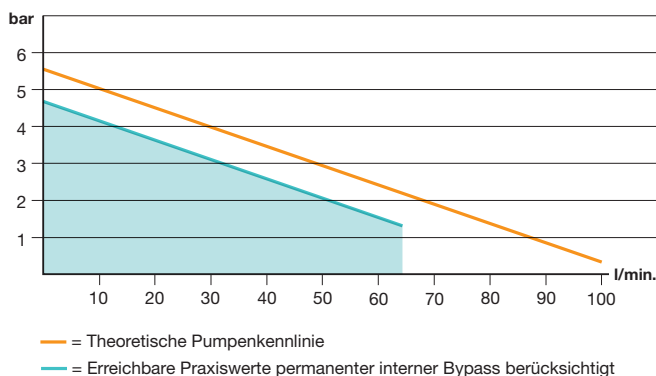
## Sicherheitsvorrichtungen

- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- Expansionsgefäss mit Sicherheitsabschaltung bei Überlauf
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

## Kühlleistung



## Pumpenleistung



## Technische Daten

Produkteausprägung	Einh.	TT-388 32 kW
Temperaturbereich	°C	Bis 360°C mit Wärmeträgeröl TOOL-THERM SH-3
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.
Durchflusskontrolle		Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.
Heizleistung	kW	<b>32 kW</b>
Stufenschaltung		8/24 Automatische Zuschaltung der benötigten Heizstufen
Kühlleistung		<b>160 kW</b> bei 360°C – siehe Diagramm
Pumpenleistung		
Motor	kW	1,8 kW
Druckbetrieb		Max. 5,5 bar / max. 100 l/min.- siehe Diagramm
Saugbetrieb		Vakuum max. 8 mWS
Modell Z		Dreifachgelagert mit Gleitringdichtung
Modell A		Magnetangetriebene, dichtungslose Pumpe
Temperaturmessung am Werkzeug		Ja
Leckstopper und Formentleerung		Ja
Grösse Expansionsgefäss		46 Liter
Füllmenge		27 Liter
Expansionsvolumen		36 Liter
Anschlüsse		
Umlaufmedium		¾" BS Innengewinde
Kühlwasser		
Eingang		Mit Wasserfilter 1" BS Innengewinde
Ausgang		Mit Rückschlagklappe 1" BS Innengewinde
Abmessungen (LxBxH)	mm	1'240x480x1'500 mm, inkl. Rollen
Gewicht	kg	Ca. 235 kg leer
Farbe		Silbergrau RAL 7001