

# TT-390/2

## Öl Temperiergerät

- Auch als 1-Kreis Gerät erhältlich
- Pumpensystem wahlweise mit Gleitringdichtung oder Magnetkupplung



Öl bis 360°C

Heizleistung 2 x 16 kW | 2 x 24 kW

Kühlleistung 2 x 90 kW @ 360°C

Systemkühlung indirekt

Anwendungen: Werkzeugformen, Walzen, Platten



## Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Automatische Temperaturüberwachung
- Umschaltung für Temperaturregelung am Werkzeug
- Heizungen in Stufen schaltbar
- Heizungen mit Kaskadenschaltung (nur bei 24 kW)
- Druckanzeige
- Automatische Formentleerung
- Leckstoppvorrichtung – Betrieb im Druck und Vakuum Modus möglich

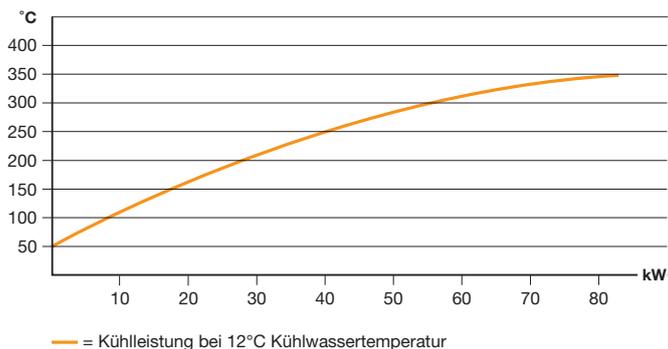
## Bauweise

- Hochtemperaturpumpe mit Gleitringdichtung oder Magnetkupplung
- Heissölkreislauf mit Bypass, der die interne Ölzirkulation bei geschlossenen Ventilen sichert
- Verkalkungsfreier Wärmetauscher
- Kein Vercracken des Öls dank spezieller Heizungskonstruktion
- Expansionsgefäß mit Auffangbehälter
- Gerät auf Rollen

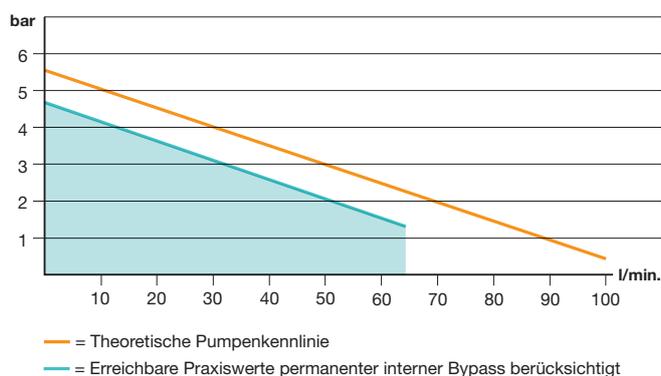
## Sicherheitsvorrichtungen

- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- Expansionsgefäß mit Sicherheitsabschaltung bei Überlauf
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

## Kühlleistung



## Pumpenleistung



## Technische Daten

Produkteausprägung	Einh.	TT-390/2	
Temperaturbereich	°C	Bis 360°C mit Wärmeträgeröl TOOL-THERM SH-3	
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.	
Durchflusskontrolle		Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.	
Heizleistung	kW	<b>2 x 16 kW</b>	<b>2 x 24 kW</b>
Stufenschaltung		2 x 8/8	2 x 8/16
		Automatische Zuschaltung der benötigten Heizstufen	
Kühlleistung		<b>90 kW</b> pro Geräteseite bei 360°C Umlauftemperatur – siehe Diagramm	
Pumpenleistung	kW	Motor 1,8 kW	
Motor		Druckbetrieb Max. 5,5 bar / max. 100 l/min.- siehe Diagramm	
Druckbetrieb		Saugbetrieb Vakuum max. 8 mWS	
Saugbetrieb		Modell Z Dreifachgelagert mit Gleitringdichtung	
Modell Z		Modell A Magnetangetriebene, dichtungslose Pumpe	
Temperaturmessung am Werkzeug		Ja	Ja
Leckstopper und Formentleerung		Ja	Ja
Grösse Expansionsgefäss		46 Liter	46 Liter
Füllmenge		30 Liter	42 Liter
Expansionsvolumen		36 Liter	36 Liter
Anschlüsse		Wärmeträgerkreislauf ¾" BS Innengewinde	
Kühlwasser		Eingang Mit Wasserfilter 1" BS Innengewinde	
Eingang		Ausgang 1" BS Aussengewinde	
Ausgang			
Abmessungen (LxBxH)	mm	1'240x720x1'400 mm, inkl. Rollen	
Gewicht	kg	Ca. 335 kg leer	Ca. 375 kg leer
Farbe		Silbergrau RAL 7001	