

TT-410 X

Öl Temperiergerät

- Hochleistungsgerät mit weitem Temperaturbereich: -20°C bis +240°C
- Für Reaktoren und doppelwandige Behälter

Öl -20°C bis 240°C

Heizleistung **48 kW**

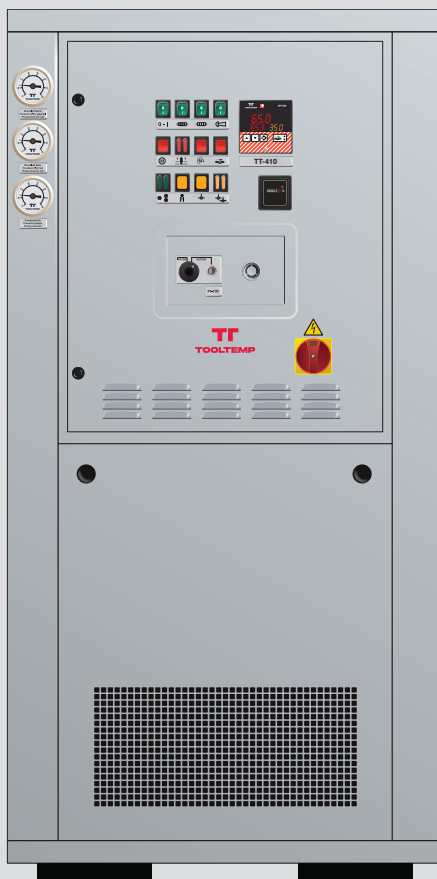
Kühlleistung

150 kW @ 230°C Rohrbündelwärmetauscher

175 kW @ 80°C Plattenwärmetauscher

Systemkühlung indirekt

Anwendungen: Reaktoren 50 - 400 Liter



Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Automatische Temperaturüberwachung
- Umschaltung für Temperaturregelung am Verbraucher
- Heizungen in Stufen schaltbar
- Heizung mit Kaskadenschaltung
- Druckanzeige: Pumpe, Druckluft Gerät, Druckluftnetz
- Mit Druckregulierung

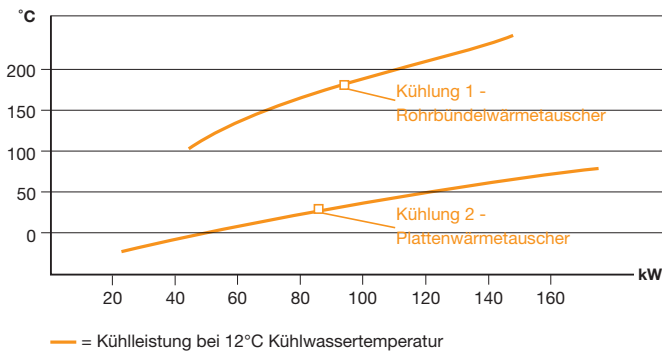
Bauweise

- Hochleistungs-Zentrifugalpumpe
- Heißölkreislauf mit Bypass, der die interne Ölzirkulation bei geschlossenen Ventilen sichert
- Mit zwei Kühlkreisläufen:
Kreislauf 1: +80°C bis +240°C
Kreislauf 2: -20°C bis +80°C
- Verkalkungsfreier Wärmetauscher
- Kein Vercracken des Öls dank spezieller Heizungskonstruktion
- Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Stahl oder Bronze gefertigt
- Gerät auf Stellfüßen

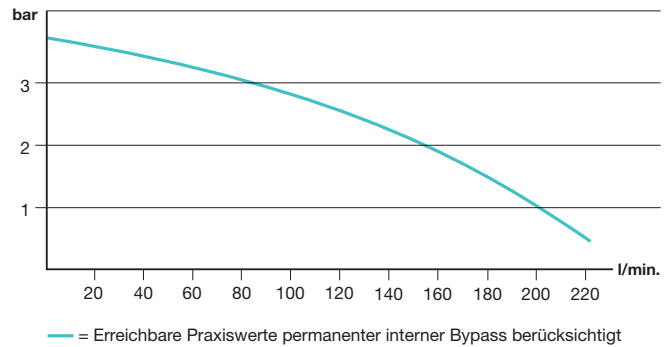
Sicherheitsvorrichtungen

- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- Expansionsgefäß mit Sicherheitsabschaltung bei Überlauf
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

Kühlleistung



Pumpenleistung



Technische Daten

Produkteausprägung	Einh.	TT-410 X
Temperaturbereich	°C	-20°C bis +240°C mit Wärmeträgerflüssigkeit
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-988 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.
Durchflusskontrolle		Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.
Heizleistung	kW	48 kW
Stufenschaltung		8/8/16/16 Automatische Zuschaltung der benötigten Heizstufen
Kühlleistung		
Kühlleistung 1		150 kW bei 230°C – siehe Diagramm - Rohrbündelwärmetauscher
Kühlleistung 2		175 kW bei 80°C – siehe Diagramm - Plattenwärmetauscher
Pumpenleistung	kW	
Motor		4 kW
Druckbetrieb		Max. 4,0 bar / max. 230 l/min. – siehe Diagramm
Grösse Expansionsgefäss		96 Liter
Füllmenge		75 Liter
Expansionsvolumen		75 Liter
Anschlüsse		
Umlaufmedium		Flansch DN32 / PN16
Kühlwasser		1½" BS Innengewinde
Wasser-Glycol		1½" BS Innengewinde
Druckluft		¼" BS Innengewinde, min. 5 bar
Abmessungen (L×B×H)	mm	1'710×790×1'540 mm, inkl. Stellfüsse
Gewicht	kg	Ca. 590 kg leer
Farbe		Silbergrau RAL 7001