

CLASSIC Oil TT-407 Z



Olio da -20°C a 240°C

Potenza di riscaldamento **8 kW**

Potenza di raffreddamento
67 kW @ 230°C scambiatore di calore a fascio tubiero

143 kW @ 80°C scambiatore di calore a piastre

Raffreddamento del sistema indiretto

Applicazione: Reattori sino a 50 litri



Funzioni

- Regolatore auto-ottimizzante con visualizzazione della temperatura. Passi da 1/10°C
- Visualizzazione in °C oppure °F / lt/min oppure gal/min
- Visualizzazione e monitoraggio digitale del flusso
- Monitoraggio automatico della temperatura
- Commutazione per il controllo della temperatura sull'utenza
- Resistenze commutabili in più fasi
- Visualizzazione della pressione: pompa, dispositivo ad aria compressa, rete di aria compressa
- Con regolazione della pressione

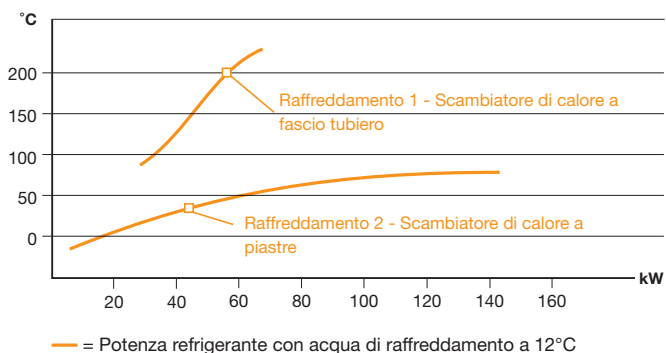
Costruzione

- Pompa ad alta temperatura con tenuta meccanica
- Circuito olio caldo con by-pass che assicura la circolazione interna dell'olio a valvole chiuse
- Con due circuiti di raffreddamento:
Circuito 1: da + 80°C a + 240°C
Circuito 2: da -20°C a + 80°C
- Scambiatore di calore resistente alla calcificazione
- Nessuna degrassazione dell'olio grazie alla costruzione speciale del riscaldamento
- Tutte le parti a contatto con l'acqua sono realizzate in acciaio inossidabile o bronzo
- Dispositivo su ruote

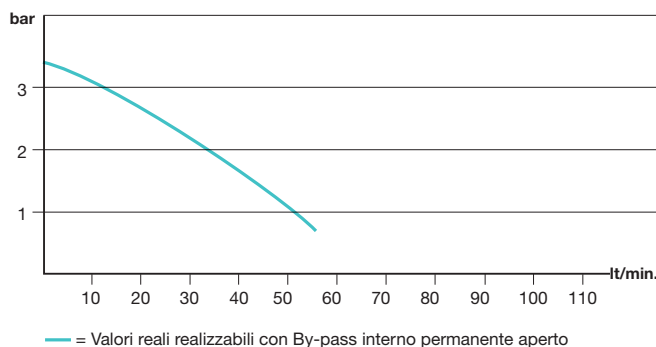
Dispositivi di sicurezza

- Controllo del livello come protezione contro la marcia a secco
- Vaso d'espansione con blocco di sicurezza in caso di troppo pieno
- Limitazione elettronica della temperatura e monitoraggio nel regolatore
- Termostati meccanici di sicurezza
- Indicatori di guasto visivi e acustici
- Interruttore automatico integrato
- Interruttore principale, trasformatore di controllo e interruttore di protezione del motore

Capacità di raffreddamento



Prestazioni della pompa



Specifiche tecniche

Caratteristiche del prodotto	Unità	TT-407 Z
Campo di temperatura	°C	Da -20°C a +240°C con fluido termovettore
Controllo della temperatura		Regolatore elettronico con microprocessore auto-ottimizzante MP-888 con visualizzazione digitale del valore nominale e del valore reale. Monitoraggio automatico della temperatura.
Controllo del flusso		Elettronico con display digitale e monitoraggio automatico della portata minima.
Capacità di riscaldamento	kW	8 kW
Inserimento a stadi		3/5
Capacità di raffreddamento		
Capacità di raffreddamento 1		67 kW a 230°C - vedi diagramma - scambiatore di calore a fascio tubiero
Capacità di raffreddamento 2		143 kW a 80°C - vedi diagramma - scambiatore di calore a piastre
Prestazioni della pompa		
Motore	kW	1.8 kW
Funzionamento in pressione		Mass. 3,5 bar / mass. 55 lt/min. - vedi diagramma
Grande vaso d'espansione		21 Litri
Capienza		11 Litri
Volume d'espansione		16 Litri
Raccordi		
Fluido circolante		¾" BS filettatura interna
Acqua di raffreddamento		¾" BS filettatura interna
Acqua glicole		¾" BS filettatura interna
Aria compressa		¼" BS filettatura interna, min. 5 bar
Dimensioni (LxPxA)	mm	1'140x480x1'400 mm, incl. ruote
Peso	kg	Circa 220 kg a vuoto
Colore		Grigio argento RAL 7001