

CLASSIC Oil TT-409 Z



Olio da -20°C a 240°C

Potenza di riscaldamento **24 kW**

Potenza di raffreddamento
93 kW @ 230°C scambiatore di calore a fascio tubiero

150 kW @ 80°C scambiatore di calore a piastre

Raffreddamento del sistema indiretto

Applicazione: Reattori da 50 - 150 litri



Funzioni

- Regolatore auto-ottimizzante con visualizzazione della temperatura. Passi da 1/10°C
- Visualizzazione in °C oppure °F e lt/min oppure gal/min
- Visualizzazione e monitoraggio digitale del flusso
- Monitoraggio automatico della temperatura
- Commutazione per il controllo della temperatura sull'utenza
- Resistenze commutabili in più fasi
- Sistemi di riscaldamento a cascata
- Visualizzazione della pressione: pompa, dispositivo ad aria compressa, rete di aria compressa
- Con regolazione della pressione

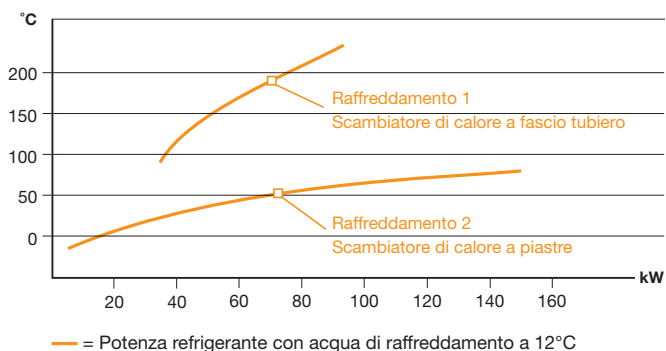
Costruzione

- Pompa ad alta temperatura con tenuta meccanica
- Circuito olio caldo con by-pass che assicura la circolazione interna dell'olio a valvole chiuse
- Con due circuiti di raffreddamento:
Circuito 1: da + 80°C a + 240°C
Circuito 2: da -20°C a + 80°C
- Scambiatore di calore resistente alla calcificazione
- Nessuna degrassazione dell'olio grazie alla costruzione speciale del riscaldamento
- Tutte le parti a contatto con l'acqua sono realizzate in acciaio inossidabile o bronzo
- Dispositivo su ruote

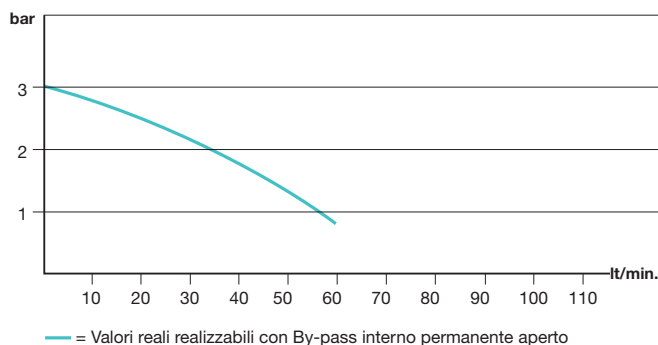
Dispositivi di sicurezza

- Controllo del livello come protezione contro la marcia a secco
- Vaso d'espansione con blocco di sicurezza in caso di troppo pieno
- Limitazione elettronica della temperatura e monitoraggio nel regolatore
- Termostati meccanici di sicurezza
- Indicatori di guasto visivi e acustici
- Interruttore automatico integrato
- Interruttore principale, trasformatore di controllo e interruttore di protezione del motore

Capacità di raffreddamento



Prestazioni della pompa



Specifiche tecniche

| Caratteristiche del prodotto | Unità | TT-409 Z |
|------------------------------------|-------|---|
| Campo di temperatura | °C | Da -20°C a +240°C con fluido termovettore |
| Controllo della temperatura | | Regolatore elettronico con microprocessore auto-ottimizzante MP-888 con visualizzazione digitale del valore nominale e del valore reale. Monitoraggio automatico della temperatura. |
| Controllo del flusso | | Elettronico con display digitale e monitoraggio automatico della portata minima. |
| Capacità di riscaldamento | kW | 24 kW |
| Inserimento a stadi | | 8/8/8 Attivazione automatica dalla potenza di riscaldamento richiesta |
| Capacità di raffreddamento | | |
| Capacità di raffreddamento 1 | | 93 kW a 230°C - vedi diagramma - scambiatore di calore a fascio tubiero |
| Capacità di raffreddamento 2 | | 150 kW a 80°C - vedi diagramma - scambiatore di calore a piastre |
| Prestazioni della pompa | | |
| Motore | kW | 1.8 kW |
| Funzionamento in pressione | | Mass. 3,0 bar / mass. 60 lt/min. - vedi diagramma |
| Grande vaso d'espansione | | 46 litri |
| Capienza | | 60 litri |
| Volume d'espansione | | 36 litri |
| Raccordi | | |
| Fluido circolante | | 1" BS filettatura interna |
| Acqua di raffreddamento | | ¾" BS filettatura interna |
| Acqua glicole | | ¾" BS filettatura interna |
| Aria compressa | | ¼ BS filettatura interna, min. 5 bar |
| Dimensioni (LxPxA) | mm | 1'380x720x1'500 mm, incl. ruote |
| Peso | kg | Circa 340 kg a vuoto |
| Colore | | Grigio argento RAL 7001 |