

TT-OIL300

Termoregolatori ad olio

Sistema di controllo della temperatura compatto con un grande volume di espansione



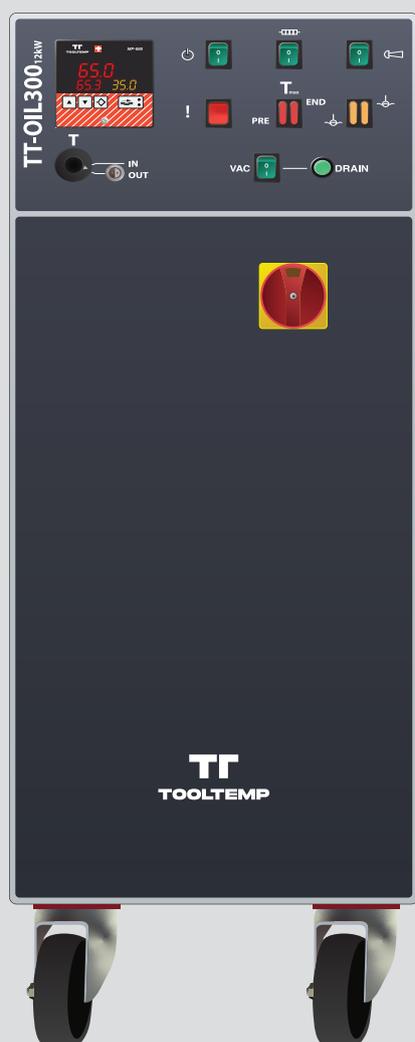
Olio fino a 300°C

Potenza di riscaldamento **12 kW**

Potenza di raffreddamento **60 kW @ 290°C**

Raffreddamento del sistema indiretto

Applicazione: Stampi di utensili, rulli, piastre



Funzioni

- Regolatore auto-ottimizzante con visualizzazione della temperatura. Passi da 1/10°C
- Visualizzazione in °C oppure °F / lt/min oppure gal/min
- Visualizzazione e monitoraggio digitale del flusso
- Monitoraggio automatico della temperatura
- Commutazione per il controllo della temperatura sull'utensile
- Indicatore di pressione
- Svuotamento automatico dello stampo
- Dispositivo di arresto perdite - possibilità di lavorare in modalità pressione e depressione

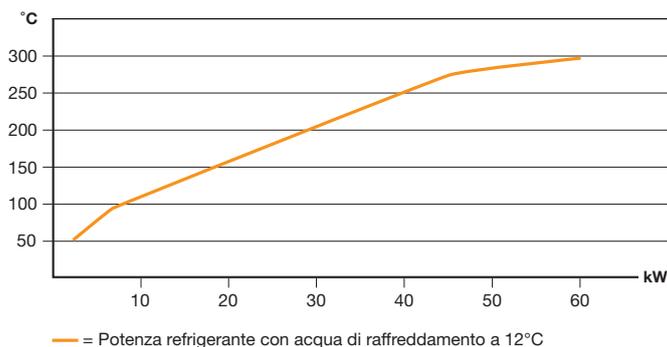
Costruzione

- Pompa ad alta temperatura con tenuta meccanica o a trascinamento magnetico
- Circuito olio caldo con by-pass che assicura la circolazione interna dell'olio a valvole chiuse
- Scambiatore di calore resistente alla calcificazione
- Nessuna degrassazione dell'olio grazie alla costruzione speciale del riscaldamento
- Vaso d'espansione con contenitore di raccolta
- Dispositivo su ruote

Dispositivi di sicurezza

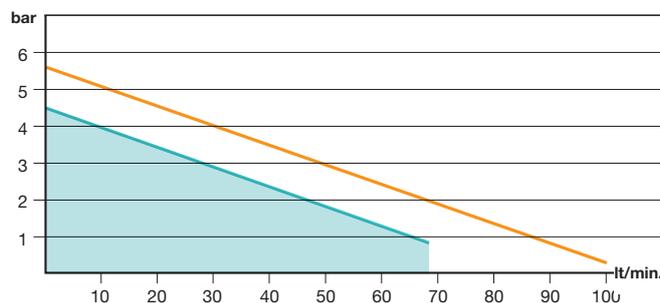
- Controllo del livello come protezione contro la marcia a secco
- Vaso d'espansione con blocco di sicurezza in caso di troppo pieno
- Limitazione elettronica della temperatura e monitoraggio nel regolatore
- Termostati meccanici di sicurezza
- Indicatori di guasto visivi e acustici
- Interruttore automatico integrato
- Interruttore principale, trasformatore di controllo e interruttore di protezione del motore

Capacità di raffreddamento



— = Potenza refrigerante con acqua di raffreddamento a 12°C

Prestazioni della pompa



— = Curva caratteristica teorica della pompa

— = Valori reali realizzabili con By-pass interno permanente aperto

Specifiche tecniche

Caratteristiche del prodotto	Unità	TT-OIL300
Campo di temperatura	°C	Fino a 300°C con olio diatermico TOOL-THERM SH-3
Controllo della temperatura		Regolatore elettronico con microprocessore auto-ottimizzante MP-888 con visualizzazione digitale del valore nominale e del valore reale. Monitoraggio automatico della temperatura.
Controllo del flusso		Elettronico con display digitale e monitoraggio automatico della portata minima.
Capacità di riscaldamento	kW	12 kW
Capacità di raffreddamento		Ca. 60 kW a 290°C temperatura di circolazione - vedi diagramma
Prestazioni della pompa		
Motore	kW	1,8 kW
Funzionamento in pressione		Mass. 5,5 bar / mass. 100 lt/min - vedi diagramma
Funzionamento in depressione		Mass. 8 mca
Modello Z		Triplo cuscinetto con tenuta meccanica
Modello A		Accoppiamento magnetico, trasmissione tramite magneti contrapposti e assenza di tenute dinamiche
Misurazione della temperatura sullo strumento		Sì
Depressione e svuotamento stampo		Sì
Grande vaso d'espansione		21 litri
Capienza		9 litri
Volume d'espansione		17 litri
Raccordi		
Fluido circolante		¾" BS filettatura interna
Acqua di raffreddamento		
Ingresso		Con filtro per acqua ¾" BS filettatura interna
Uscita		Con valvola di ritegno ¾" BS filettatura femmina
Dimensioni (LxPxA)	mm	1'130x390x995 mm, incl. ruote
Peso	kg	Circa 150 kg a vuoto
Colore		Grigio argento RAL 7001, frontale RAL 9016