

TT-288/2

Sistema universal de control de temperatura de aceite

- dispositivo disponible con 1 circuitos
- Sistema de bomba opcional con sello mechanic con o sin acoplamiento magnético



Aceite hasta 250°C

Capacidad de calefacción **2 x 8 kW**

Capacidad de refrigeración **2 x 60 kW**
@ 250°C

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicaciones: moldes, rodillos, placas



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Indicador de presión
- Drenaje automático
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

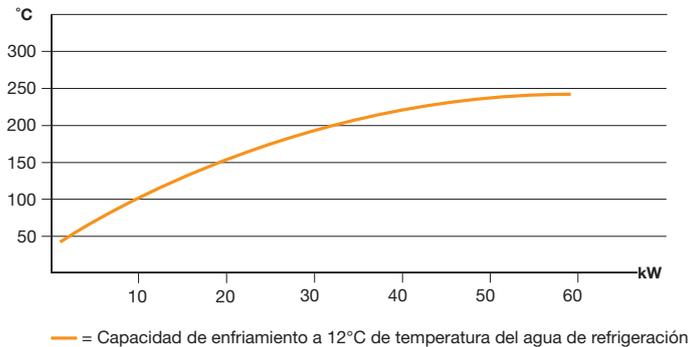
Construcción

- Bomba de alta temperatura con sello mechanic y acoplamiento magnético
- Circuito de aceite con bypass que asegura la circulación interna del aceite por válvulas cerradas
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Protección de aceite, gracias al diseño especial de la calefacción
- Depósito de expansión con recipiente
- Equipo sobre ruedas

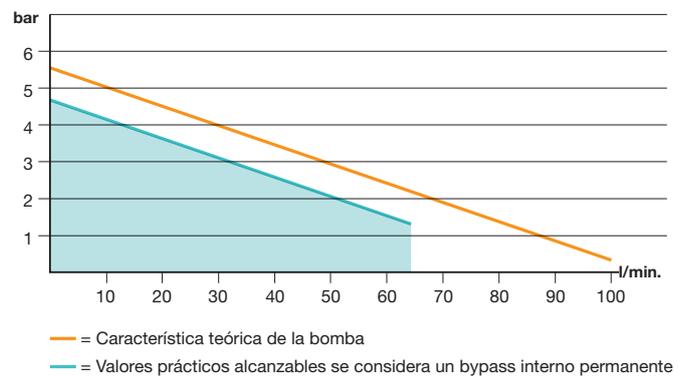
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-288/2
Rango de temperatura	°C	Hasta 250°C con aceite de transferencia de calor TOOL-THERM SH-3
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.
Capacidad de calefacción	kW	2 x 8 kW
Intercambiable en etapas		2 x 3/5
Capacidad de refrigeración		2 x 60 kW a 250°C de temperatura de circulación - ver diagrama
Capacidad de la bomba		
Motor	kW	1,8 kW
Modo presión		Máx. 5,5 bar / máx. 100 l/min. – ver diagrama
Modo succión		Vacío máx. 8 mWS
Modelo Z		Cojinete triple con sello mecánico
Modelo A		Bomba sin sellos impulsada por solenoide
Medidor de temperatura en el consumidor		Sí
Dispositivo antifugas y vaciado del molde		Sí
Capacidad del tanque de expansión		46 litros
Cantidad de reposición		30 litros
Volúmen de expansión		36 litros
Conexiones		
Circuito de transferencia de calor		¾" BS rosca interna
Agua fría		
Entrada		Filtro de agua 1" BS rosca interna
Salida		Válvula de retención 1" BS rosca interna
Dimensiones (LxAxA)	mm	1'240x720x1'400mm, incl. ruedas
Peso	kg	Aprox. 325 kg en vacío
Color		Gris plata RAL 7001