

TT-1358 W

Druckwasser Temperiergerät

Temperiersystem mit sehr hoher Kühlleistung



Wasser bis 130°C

Heizleistung **24 kW** | **48 kW**

Kühlleistung

180 kW @ 130°C Rohrbündelwärmetauscher

400 kW @ 70°C Plattenwärmetauscher

Systemkühlung indirekt

Anwendungen: Walzen, Platten, grosse Verbraucher



Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Automatische Temperaturüberwachung
- Heizungen in Stufen schaltbar
- Heizungen mit Kaskadenschaltung
- Anzeige des System- und Vorlaufdrucks
- Automatische Wasserauffüllung
- Automatische Entlüftung
- Druckentlastung

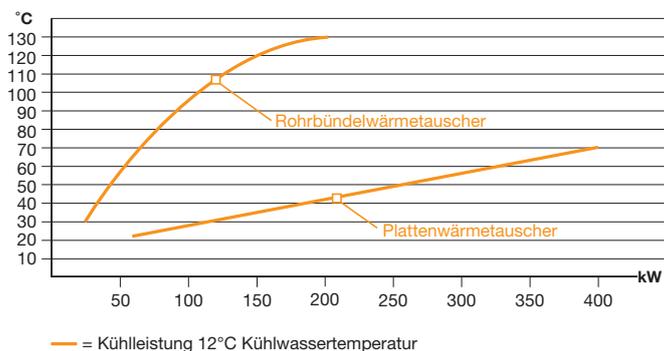
Bauweise

- Hochleistungs-Zentrifugalpumpe
- Mit zwei Kühlsystemen: Rohrbündel- und Plattenwärmetauscher
- Verkalkungsfreier Wärmetauscher
- Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Stahl oder Bronze gefertigt
- Gerät auf Stellfüssen

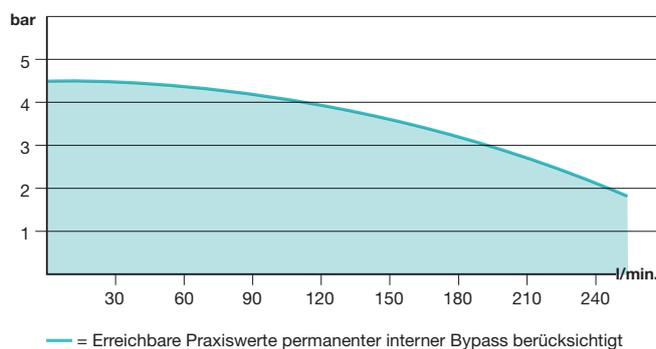
Sicherheitsvorrichtungen

- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

Kühlleistung



Pumpenleistung



Technische Daten

Produkteausprägung	Einh.	TT-1358 W	
Temperaturbereich	°C	Bis 130°C mit Wasser	
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.	
Durchflusskontrolle		Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.	
Heizleistung	kW	24 kW	48 kW
Stufenschaltung		8/8/8	8/8/8/8/8/8
		Automatische Zuschaltung der benötigten Heizstufen	
Kühlleistung		Erhöhte Kühlleistung durch Umschalten auf den Plattenwärmetauscher Rohrbündelwärmetauscher ca. 180 kW bei 130°C – siehe Diagramm Plattenwärmetauscher ca. 400 kW bei 70°C – siehe Diagramm	
Pumpenleistung			
Motor	kW	4 kW	
Druckbetrieb		Max. 4,5 bar / max. 250 l/min. - siehe Diagramm	
Füllung		Automatisch	
Anschlüsse			
Umlaufmedium		Innengewinde Flansch DN32	
Kühlwasser		1½" BS Innengewinde	
Abmessungen (L×B×H)	mm	1'710×790×1'540 mm, inkl. Stellfüsse	
Gewicht	kg	Ca. 530 kg leer	
Farbe		Silbergrau RAL 7001	