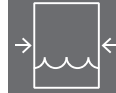


TT-138 N

Druckwasser Temperiergerät

Leistungsstarkes Temperiersystem mit hoher Funktionalität

- mit Externmessung
- mit zweistufigem Kühlsystem
- mit Formentleerung



Wasser bis 140°C

Heizleistung **24 kW**

Kühlleistung
70 kW @ 140°C indirekt
60 kW @ 60°C direkt

Systemkühlung indirekt / direkt

Anwendungen: Werkzeugformen, kleine Walzen, doppelwandige Behälter



Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Automatische Temperaturüberwachung
- Umschaltung für Temperaturregelung am Werkzeug
- Heizungen in Stufen schaltbar
- Heizungen mit Kaskadenschaltung
- Anzeige des System- und Vorlaufdrucks
- Automatische Wasserauffüllung
- Automatische Formentleerung mit Druckluft
- Automatische Entlüftung
- Druckentlastung
- Leckstoppervorrichtung – Betrieb im Druck und Vakuum Modus möglich

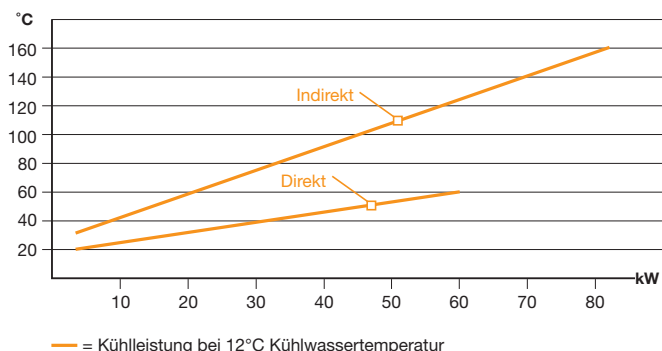
Bauweise

- Bewährte Pumpe mit Gleitringdichtung oder Magnetkopplung
- Mit zwei Kühlsystemen: Indirekt- und Direktkühlung
- Verkalkungsfreier Wärmetauscher
- Korrosionsbeständiges Gerät für eine hohe Lebensdauer
- Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Stahl oder Bronze gefertigt
- Gerät auf Rollen

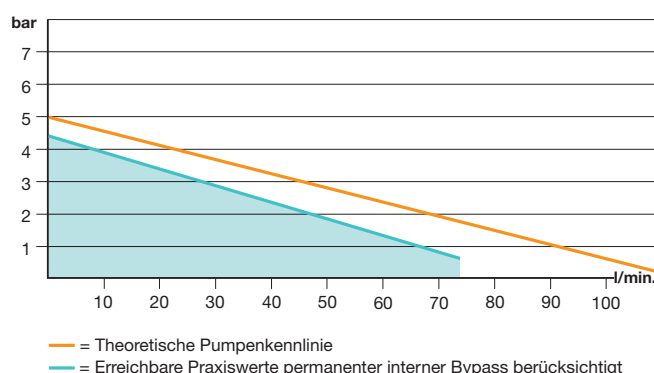
Sicherheitsvorrichtungen

- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

Kühlleistung



Pumpenleistung



Technische Daten

Produkteausprägung	Einheit	TT-138 N
Temperaturbereich	°C	Bis 140°C mit Wasser
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.
Durchflusskontrolle		Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.
Heizleistung	kW	24 kW
Stufenschaltung		6/18 Automatische Zuschaltung der benötigten Heizstufen
Kühlleistung		
Indirekt	kW	Ca. 70 kW bei 140°C - siehe Diagramm
Direkt	kW	Ca. 60 kW bei 60°C - siehe Diagramm
Pumpenleistung		
Motor	kW	1,8 kW
Druckbetrieb		Max. 5 bar / max. 110 l/min. - siehe Diagramm
Saugbetrieb		Vakuum max. 8 mWS
Modell		Gleitringdichtung
Druckerhöhungspumpe		Nein
Temperaturmessung am Werkzeug		Ja
Druckentlastung		Ja
Leckstopper und Formentleerung		Mit Druckluft
Füllung		Automatisch
Anschlüsse		
Umlaufmedium		¾" BS Innengewinde
Kühlwasser		
Eingang		Mit Wasserfilter 1" BS Innengewinde
Ausgang		1" BS Aussengewinde
Druckluft		¼" BS Innengewinde
Abmessungen (LxBxH)	mm	1'240x480x1'400 mm, inkl. Rollen
Gewicht	kg	Ca. 180 kg leer
Farbe		Silbergrau RAL 7001