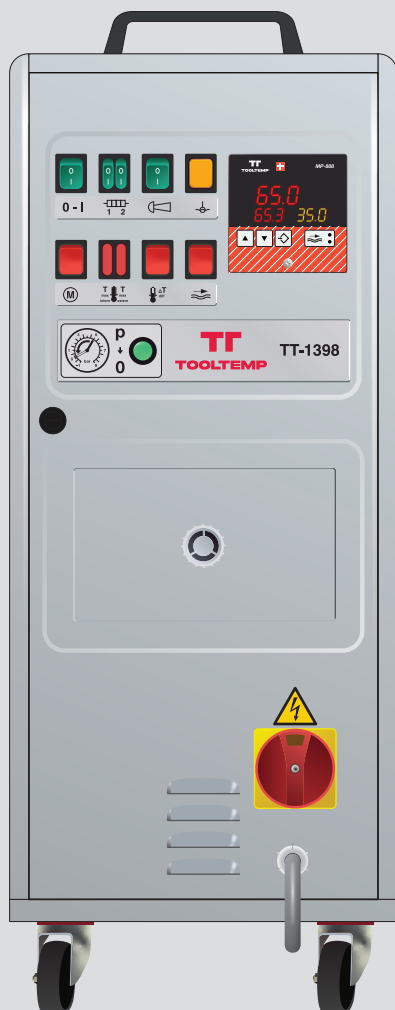


TT-1398

Druckwasser Temperiergerät

Für Spritzgiessanwendungen

	Wasser bis 140°C
	Heizleistung 6 kW
	Kühlleistung 20 kW @ 140°C
	Systemkühlung indirekt
	Anwendung: Kleine Werkzeugformen



Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Automatische Temperaturüberwachung
- Heizungen in Stufen schaltbar
- Anzeige des Systemdrucks
- Automatische Wasserauffüllung
- Automatische Entlüftung
- Druckentlastung

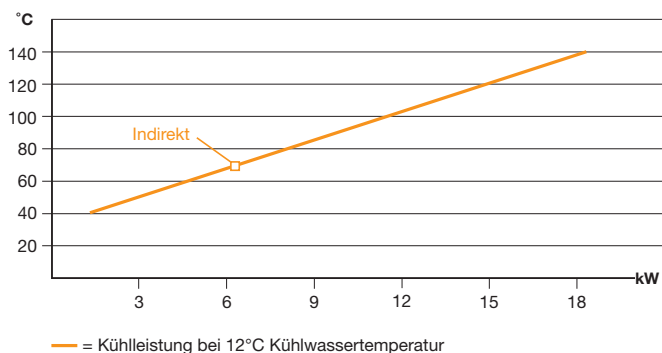
Bauweise

- Bewährte Pumpe mit Gleitringdichtung
- Verkalkungsfreier Wärmetauscher
- Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Stahl oder Bronze gefertigt
- Gerät auf Rollen

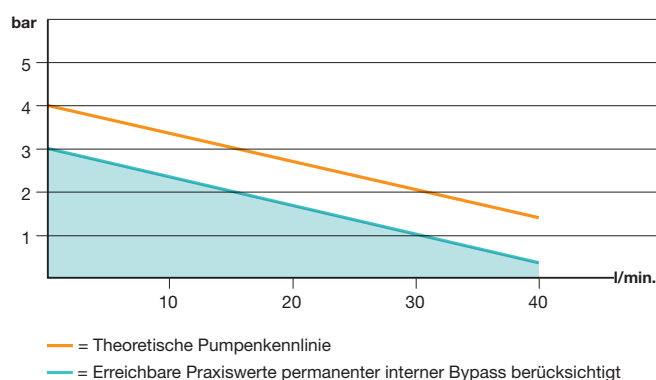
Sicherheitsvorrichtungen

- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

Kühlleistung



Pumpenleistung



Technische Daten

Produkteausprägung	Einh.	TT-1398
Temperaturbereich	°C	Bis 140°C mit Wasser
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.
Durchflusskontrolle		Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.
Heizleistung	kW	6 kW
Stufenschaltung		3/3
Kühlleistung		Ca. 20 kW bei 140°C – siehe Diagramm
Pumpenleistung		
Motor	kW	1,8 kW
Druckbetrieb		Max. 5 bar / max. 110 l/min. – siehe Diagramm
Füllung		Automatisch
Anschlüsse		
Umlaufmedium		1/2" BS Innengewinde
Kühlwasser		
Eingang		Mit Wasserfilter 3/8" BS Innengewinde
Ausgang		3/8" BS Innengewinde
Abmessungen (LxBxH)	mm	680x305x760 mm, inkl. Rollen und Griffe
Gewicht	kg	Ca. 70 kg leer
Farbe		Silbergrau RAL 7001