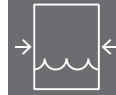


# TT-DW160

## Druckwasser Temperiergerät

Kompaktes, leistungsstarkes  
Druckwassersystem



Wasser bis 160°C

Heizleistung **9 kW | 18 kW**

Kühlleistung **40 kW @ 150°C**

Systemkühlung indirekt

Anwendung: Kleine Werkzeugformen



## Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10 °C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Automatische Temperaturüberwachung
- Druckanzeige
- Automatische Wasserauffüllung
- Automatische Formentleerung
- Automatische Entlüftung
- Druckentlastung

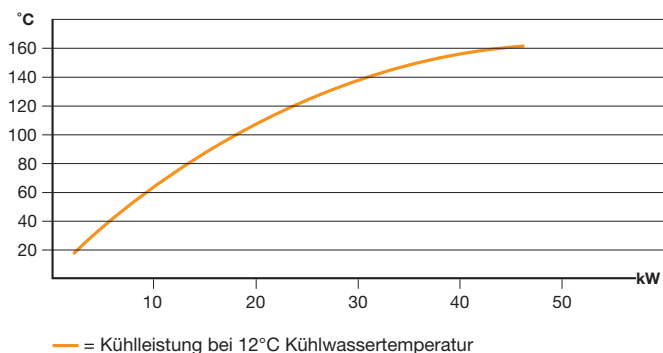
## Bauweise

- Pumpe mit Magnetkopplung
- Reaktionsschnelles Heizsystem
- Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Stahl oder Bronze gefertigt
- Gerät auf Rollen

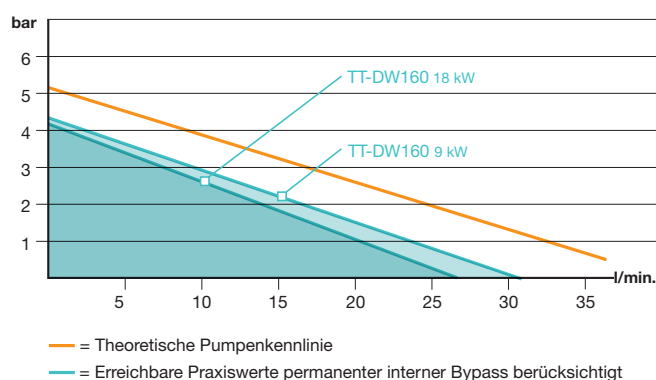
## Sicherheitsvorrichtungen

- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

## Kühlleistung



## Pumpenleistung



## Technische Daten

Produkteausprägung	Einh.	TT-DW160 - 9 kW	TT-DW160 - 18 kW
Temperaturbereich	°C	Bis 160°C mit Wasser	
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.	
Durchflusskontrolle		Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.	
Heizleistung	kW	<b>9 kW</b>	<b>18 kW</b>
Kühlleistung		Ca. <b>40 kW</b> bei 150°C – siehe Diagramm	
Pumpenleistung			
Motor	kW	1,1 kW	
Druckbetrieb		Max. 5 bar / max. 36 l/min. – siehe Diagramm	
Auffüllpumpe		Ja	Ja
Temperaturmessung am Werkzeug		Nein	Nein
Druckentlastung und Formentleerung		Ja	Ja
Leckstopper		Nein	Nein
Füllung		Automatisch	Automatisch
Anschlüsse			
Umlaufmedium		½" BS Innengewinde	
Kühlwasser			
Eingang		Mit Wasserfilter ½" BS Innengewinde	
Ausgang		Mit Rückschlagventil ½" BS Innengewinde	
Abmessungen (LxBxH)	mm	750×180×550 mm, inkl. Rollen	750×285×550 mm, inkl. Rollen
Gewicht	kg	Ca. 55 kg leer	Ca. 67 kg leer
Farbe		Silbergrau RAL 7001, Front RAL 7016	