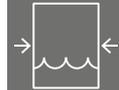


TT-137 N

Sistema de control de temperatura de agua a presión

Dispositivo potente con un amplio rango de temperatura

- con medidas exteriores
- con un sistema de refrigeración de dos etapas
- con drenaje de molde



Agua hasta 140°C

Capacidad de calefacción **12 kW**

Capacidad de refrigeración

90 kW @ 140°C indirecto

60 kW @ 50°C directo

Sistema de enfriamiento indirecto/directo

Aplicaciones:

las formas de las herramientas



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Indicador de presión de flujo
- Recarga automática de agua
- Drenaje automático del molde con aire comprimido
- Ventilación automática
- Descarga de presión
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

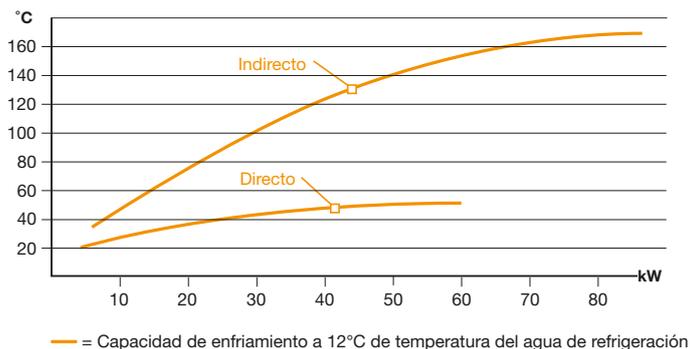
Construcción

- Bomba probada con sello mecánico o acoplamiento magnético
- Con dos sistemas de refrigeración: refrigeración indirecta y directa
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Dispositivo resistente a la corrosión para una larga vida útil
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

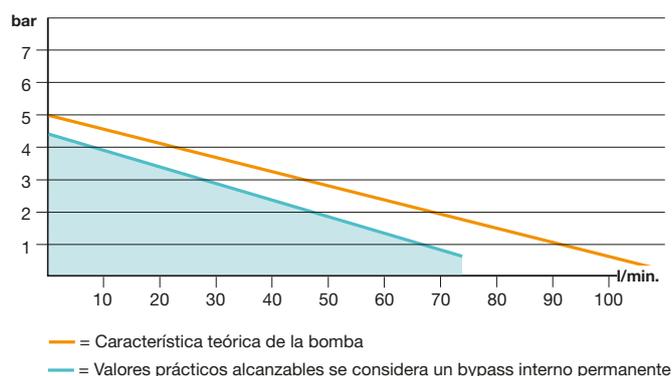
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-137 N
Rango de temperatura	°C	Hasta 140°C con agua
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.
Capacidad de calefacción	kW	12 kW
Intercambiable en etapas		6/6
Capacidad de refrigeración		
Indirecta		Aprox. 65 kW a 140°C - ver diagrama
Directo		Aprox. 60 kW a 50°C - ver diagrama
Capacidad de la bomba		
Motor	kW	1,8 kW
Modo presión		Máx. 5 bar / máx. 110 l/min. - ver diagrama
Modo succión		Vacío máx. 8 mWS
Modelo		Sello mecánico
Bomba de refuerzo para aumentar la presión		No
Medidor de temperatura en el consumidor		Sí
Descarga de presión		Sí
Dispositivo antifugas y vaciado del molde		Con aire comprimido
Reposición		Automático
Conexiones		
Medio circulante		¾" BS rosca interna
Agua fría		
Entrada		Con filtro de agua ¾" BS rosca interna
Salida		¾" BS rosca externa
Aire a presión		¼" BS rosca interna
Dimensiones (LxAxA)	mm	870×360×915 mm, incl. ruedas
Peso	kg	Aprox. 120 kg en vacío
Color		Gris plata RAL 7001