

TT-138 B/BP

Sistema de control de temperatura de agua a presion

Dispositivo potente con un amplio rango de temperatura

- con medidad exteriores
- con un sistema de refrigeración de dos etapas
- con drenaje de molde



Agua hasta 160°C

Capacidad de calefacción 24 kW

Capacidad de refrigeración 85 kW @ 160°C indirecto 60 kW @ 60°C directo

Sistema de enfriamiento indirecto / directo

Aplicaciones:

moldes de herramientas, pequeños rodillos, contenedores de doble pared



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y I/min o gal/min
- Indicator digital de flujo y control
- · Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- · Calefacción intercambiable en etapas
- · Calefacción intercambiable en cascada
- Indicador de presión de flujo
- Recarga automática de agua
- Drenaje automático del molde con aire comprimido
- Ventilación automática
- Descarga de presión
- Dispositivo antifugas el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

Construcción

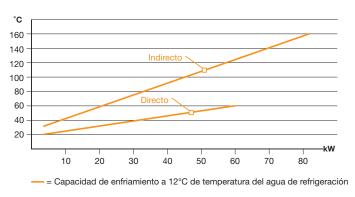
- Bbomba probada con sello mecánico o acoplamiento magnético
- Con dos sistemas de refrigeración: refrigeración indirecta y directa
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Dispositivo resistente a la corrosión para una larga vida útil
- Todas las piezas en contacto con aqua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

Dispositivos de seguridad

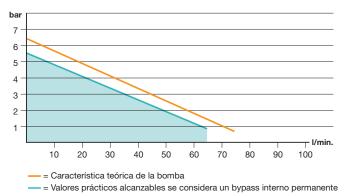
- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor pricipal, transformador e interruptor para protección de motor



Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-138 B/BP
Rango de temperatura	°C	Hasta 160°C con agua
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.
Capacidad de calefacción	kW	24 kW
Intercambiable en etapas		6/18
		Conmutación automática de la potencia de calefacción necesaria
Capacidad de refrigeración		
Indirecta	kW	Aprox. 85 kW a 160°C - ver diagrama
Directo	kW	Aprox. 60 kW a 60°C - ver diagrama
Capacidad de la bomba		
Motor	kW	1,8 kW
Modo persión		Máx. 6,5 bar / máx. 75 l/min ver diagrama
Modo succión		Vacío máx. 8 mWS
Modelo		Sello mecánico
Bomba de refuerzo para aumentar la presión		Sí
Medidor de temperatura en el consumidor		Sí
Descarga de presión		Sí
Dispositivo antifugas y vaciado del molde		Con aire comprimido
Reposición		Automático
Conexiónes		
Medio circulante		3/4" BS rosca interna
Agua fria		
Entrada		Con filtro de agua 1" BS rosca interna
Salida		1" BS rosca externa
Aire a presión		1/4" BS rosca interna
Dimensiones (L×A×A)	mm	1'240×480×1'400 mm, incl. ruedas
Peso	kg	Aprox. 180 en vacío
Color		Gris plata RAL 7001