

# TT-300'000

## Geschlossener Wasserkühlturm

Geschlossener Kühlwasserkreislauf ohne Kältekompressor

- Ergänzung zum Ausbau einer Kälteanlage
- für Aussen- oder Inneneinsatz



Kühlleistung **300 kW** nominal

Anschlussleistung ca. **6.8 kW**

Pumpenleistung ca. 600 l/min



### Arbeitsprinzip

- Das Gerät verfügt über zwei rostfreie Wärmetauscher
- Vier leistungsstarke Ventilatoren erzeugen einen Luftstrom durch die seitlich angebrachten Wärmetauscher
- Die kalte Umgebungsluft wird durch die Wärmetauscher geführt und entzieht dem zirkulierenden Wasser die Wärme
- Der Luftaustritt erfolgt durch die Ventilatoren oben am Gerät
- Der im Gerät vor der Pumpe eingebaute Ansaugtank garantiert einen einwandfreien Betrieb des Wasserkreislaufes und verhindert ein Trockenlaufen der Pumpe

### Vorteile eines geschlossenen Wasserkühlturms

- Im Gegensatz zum offenen Kühlturm wird kein Kühlwasser verbraucht
- Das geschlossene System verhindert jegliche Verunreinigungen des Wasserkreislaufes
- Die Wassertemperatur ist von der Umgebungsluft abhängig
- Die erreichbaren Temperaturwerte des Umlaufwassers liegen ca. 10°C - 15°C über der Lufttemperatur

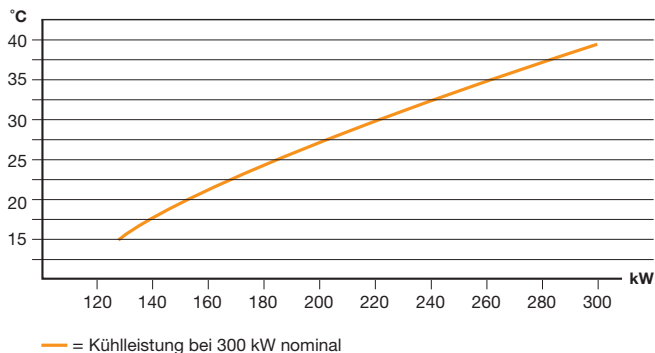
### Externer Schaltschrank mit Bedienungstableau



### Besonderheiten

- Die Wärmetauscher und die Verrohrung sind komplett aus rostfreiem Stahl gefertigt
- Separater Schaltschrank für eine Innenaufstellung
- Am elektronischen Regler kann eingestellt werden bis zu welcher maximalen Lufttemperatur der Kühlturm arbeiten soll

## Kühlleistung



## Pumpenleistung

### Installation / Geräteaufstellung

Das Modell TT-300'000 ist für die

- Aussenaufstellung vorgesehen
- Vorteilhaft für den Winterbetrieb ist eine Überdachung
- Separater Schaltschrank für die Innenaufstellung

## Technische Daten

Produkteausprägung	Einh.	TT-300'000
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.
Kühlleistung (Nominalleistung)	kW	<b>300 kW</b> - siehe Diagramm
Wärmetauscher		Aus rostfreiem Stahl gefertigt
Pumpenleistung		Ca. 600 l/min. mit Ansaugvorrichtung für Bodentank
Ventilatoren		4 Stück à 1,1 kW Anschlussleistung. Luftansaugung seitlich am Gerät, Luftaustritt oben
Luftmenge		4 x 8'000 m <sup>3</sup> /h
Anschlussleistung	kW	Ca. <b>6,8 kW</b>
System		Benötigt separaten Wassertank mit Umwälzpumpe vom Wassertank zum Verbraucher
Abmessungen (LxBxH)	mm	3'350x1'300x2'090 mm, inkl. Stellfüsse
Lärmpegel (in 3 m Abstand)	dBA	68 dBA
Gewicht	kg	1'400 kg leer
Schaltschrank		Für separate Innenaufstellung mitgeliefert
Farbe		Silbergrau RAL 7001

