

TT-54'500

Wasserkühlgerät

- mit zuschaltbarer Heizung
- mit Durchflussmessung
- wassergekühlte Version erhältlich
- optional ohne Tank



Temperaturbereich +10°C bis +40°C

Kühlleistung **54 kW** nominal

Heizleistung **12 kW**

Pumpenleistung 225 l/min; max. 5.5 bar

Kältemittel R-134a

Umgebungstemperatur bis +45°C



Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Integrierte Heizung
- Auffüllung automatisch oder manuell

Arbeitsprinzip

- Der Kältekompressor kühlt das Wasser des im Gerät eingebauten Tanks auf einen gewünschten Wert
- Die entstehende warme Abluft wird durch einen Ventilator nach oben ausgeblasen

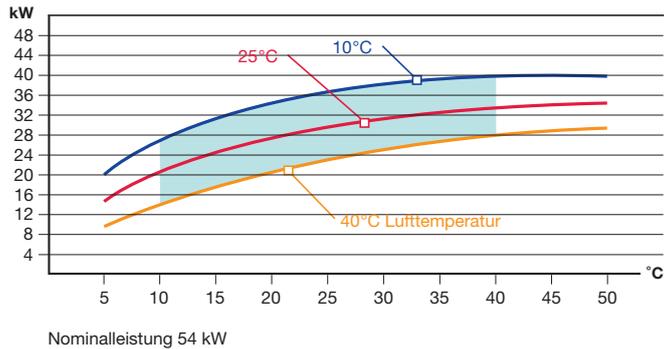
Bauweise

- Bewährte Pumpe mit Gleitringdichtung
- Elektronische Überwachung der Einschaltdauer des Kompressors – dies garantiert seine Langlebigkeit
- Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Stahl oder Bronze gefertigt
- Gerät auf Rollen

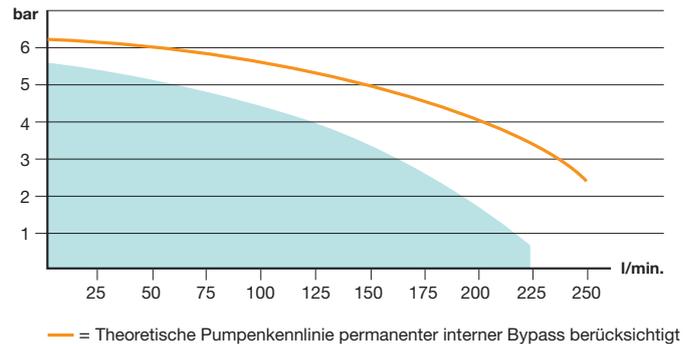
Sicherheitsvorrichtungen

- Automatische Niveauekontrolle mit Vorwarnung bei zu tiefem Niveaustand
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

Kühlleistung



Pumpenleistung



Technische Daten

Produkteausprägung	Einh.	TT-54'500
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.
Durchflusskontrolle		Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.
Kühlleistung (Nominalleistung)	kW	54 kW – siehe Diagramm
Temperaturbereich		
Umlaufwasser	°C	+10°C bis +40°C
Lufttemperatur	°C	+2°C bis +45°C
Heizung	kW	12 kW , manuell zuschaltbar
Inhalt Wassertank	l	Ca. 250 l
Kältemittel		R-134a
Pumpenleistung		Max. 6,2 bar / max. 250 l/min - siehe Diagramm
Kompressor		Hermetisch geschlossen
Kondensator		Luftgekühlt, Luftansaugung seitlich am Gerät, Luftaustritt oben
Luftmenge		8'000 m ³ /h
Anschlussleistung	kW	Ca. 18 kW (ca. 18 kW im Heizbetrieb, bei Kühlbetrieb ca. 14 kW)
Anschlüsse		
Vorlauf		1¼" BS Innengewinde
Rücklauf		1½" BS Innengewinde
Autom. Auffüllung		¾" BS Innengewinde
Entleerung		1" BS Innengewinde
Kühlwasser (WK)		
Eingang		1" BS Innengewinde (nur bei WK)
Ausgang		1" BS Innengewinde (nur bei WK)
Abmessungen (LxBxH)	mm	1'350x1'050x1'950 mm, inkl. Rollen
Lärmpegel (in 3 m Abstand)	dBA	65 dBA
Gewicht	kg	Ca. 585 kg leer
Farbe		Silbergrau RAL 7001

TT-54'500 WK: Das gleiche Modell ist auch als wassergekühlte Version erhältlich.
 Benötigtes Kühlwasser: Mind. 1,5 bar Druck
 Bei Kühlturmwasser (ca. 30°C) ca. 20 – 40 l/min Kühlwasserverbrauch
 Bei Netzwasser (ca. 10 – 15°C) ca. 10 – 20 l/min Kühlwasserverbrauch