

TT-54'500

Refroidisseur à eau

- avec élément de chauffage additionnel commutable
- avec contrôle de débit
- disponible en version refroidi à l'eau
- option sans réservoir



Plage de température +10°C à +40°C

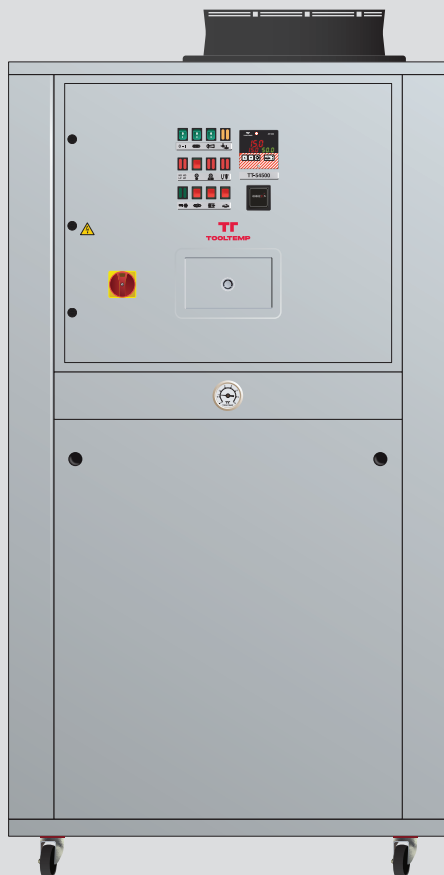
Capacité de refroidissement **54 kW** nominal

Capacité de chauffage **12 kW**

Capacité de la pompe 225 l/min; max. 5.5 bar

Réfrigérant R-134a

Température ambiante jusqu'à +45°C



Fonctions

- Régulateur de température auto-adaptatif avec affichage de la température 1/10°C
- Affichage en °C ou °F et l/min ou gal/min
- Affichage digital du débit et surveillance
- Chauffage intégré
- Remplissage automatique ou manuel

Principe de fonctionnement

- Le compresseur refroidi l'eau du réservoir à la température souhaitée
- La chaleur dégagée est évacuée vers le haut par un ventilateur

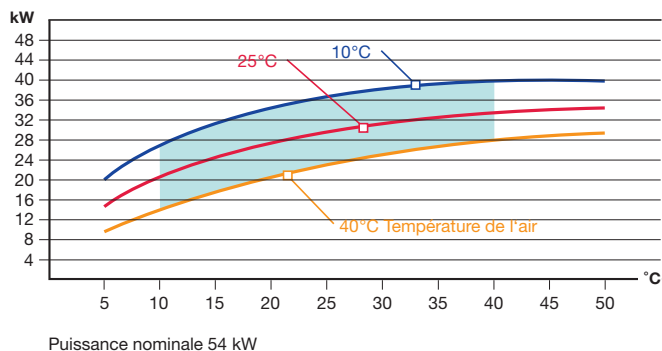
Construction

- Pompe éprouvée avec garniture mécanique d'étanchéité
- Surveillance électronique du cycle de service du compresseur garantissant une grande longévité
- Tous les composants en contact avec de l'eau sont en acier inoxydable ou en bronze
- Appareil sur roulettes

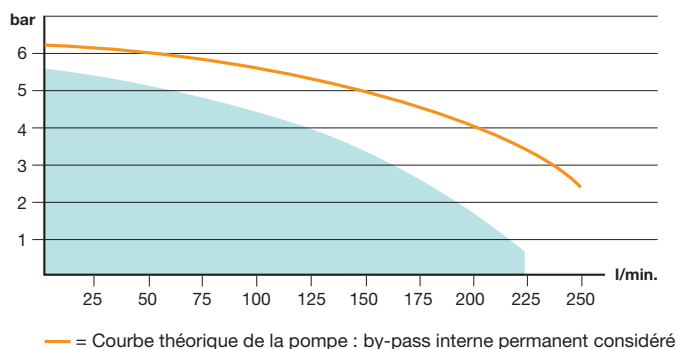
Dispositifs de sécurité

- Contrôle automatique de niveau avec pré-alarme en cas de niveau trop bas
- Limitation et surveillance électronique de la température dans le régulateur
- Thermostats de sécurité mécaniques
- Indicateurs de défauts visuels et sonores
- Disjoncteur intégré
- Interrupteur principal, transformateur et commutateur de protection moteur

Capacité de refroidissement



Capacité de la pompe



Caractéristiques techniques

Spécifications du produit	Unité	TT-54'500
Régulateur de température		Régulateur électronique à microprocesseur MP-888, auto-adaptatif, avec affichage numérique de la valeur de consigne et de la valeur réelle. Contrôle automatique de la température.
Contrôle de débit		Electronique avec affichage digital et contrôle automatique du débit minimum.
Capacité de refroidissement (Capacité nominale)	kW	54 kW – voir le diagramme
Plage de température		
Circulation d'eau	°C	+10°C à +40°C
Température ambiante	°C	+2°C à +45°C
Chauffe	kW	12 kW , commutable manuellement
Capacité du réservoir	l	Env. 250 litres
Réfrigérant		R-134a
Capacité de la pompe		Max. 6,2 bar / max. 250 l/min - voir le diagramme
Compresseur		Fermé hermétiquement
Condenseur		Refroidissement par air, entrée d'air sur le côté de l'unité, sortie d'air sur le dessus.
Volume d'air		8'000 m ³ /h
Puissance installée	kW	Env. 18 kW (ca. 18 kW en mode chauffage, en mode refroidissement ca. 14 kW)
Connexions		
Aller outillage		1¼" BS filetage interne
Retour outillage		1½" BS filetage interne
Remplissage automatique		¾" BS filetage interne
Vidange		1" BS filetage interne
Eau de refroidissement (WK)		
Entrée		1" BS filetage interne (seulement avec WK)
Sortie		1" BS filetage interne (seulement avec WK)
Dimensions (LxIxH)	mm	1'350x1'050x1'950 mm, roulettes incluses
Niveau sonore (à 3 m de distance)	dBA	65 dBA
Poids	kg	Env. 585 kg vierge
Couleur		Gris argenté RAL 7001

TT-54'500 WK: Le même modèle est également disponible en version refroidie par eau. Eau de refroidissement requise : pression d'eau moins 1,5 bar. Avec l'eau de la tour de refroidissement (environ 30°C) environ 20 - 40 l/min de consommation d'eau de refroidissement. Avec l'eau du réseau (environ 10 - 15°C) environ 10 - 20 l/min de consommation d'eau de refroidissement