

TT-5'500 E

Refrigeratori

Unità di raffreddamento ad acqua, raffreddata ad aria

- con riscaldamento commutabile
- con misurazione del flusso



Rango de temperatura de +10°C a +40°C

Potenza di riscaldamento **5 kW** nominale

Potenza di raffreddamento **5 kW**

Capacità della pompa 55 lt/min;
mass. 4,0 bar

Refrigerante R-134a

Temperatura ambiente fino a +45°C



Funzioni

- Regolatore auto-ottimizzante con visualizzazione della temperatura. Passi da 1/10°C
- Visualizzazione in °C oppure °F e lt/min oppure gal/min
- Visualizzazione e monitoraggio digitale del flusso
- Riscaldamento integrato
- Riempimento automatico o manuale
- Dispositivo di arresto perdite - possibilità di lavorare in modalità pressione e depressione

Principio di funzionamento

- Il compressore di refrigerazione, raffredda l'acqua nel serbatoio alla temperatura impostata
- L'aria calda risultante, viene espulsa lateralmente e nella parte superiore del dispositivo

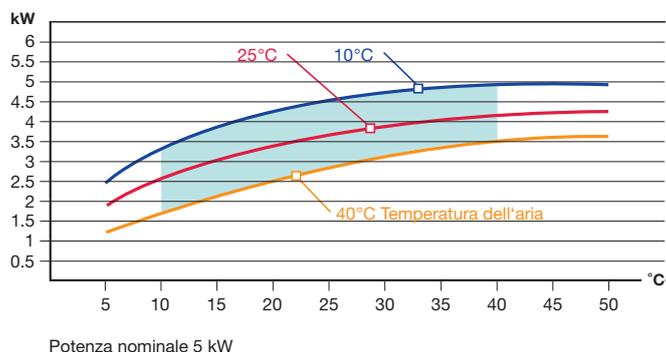
Costruzione

- Pompa senza guarnizioni in bronzo
- Monitoraggio elettronico del ciclo di lavoro del compressore: questo ne garantisce la longevità
- Tutte le parti a contatto con l'acqua sono realizzate in acciaio inossidabile o bronzo
- Dispositivo su ruote

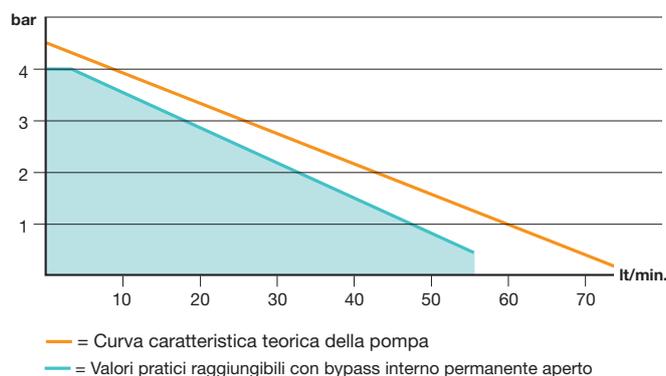
Dispositivi di sicurezza

- Controllo automatico del livello con preavviso se il livello è troppo basso
- Limitazione elettronica della temperatura e monitoraggio nel regolate
- Termostati meccanici di sicurezza
- Indicatori di guasto visivi e acustici
- Interruttore automatico integrato
- Interruttore principale, trasformatore di controllo e interruttore di protezione del motore

Capacità di raffreddamento



Prestazioni della pompa



Specifiche tecniche

Caratteristiche del prodotto	Unità	TT-5'500 E
Controllo della temperatura		Regolatore elettronico con microprocessore auto-ottimizzante MP-888 con visualizzazione digitale del valore nominale e del valore reale. Monitoraggio automatico della temperatura.
Controllo del flusso		Elettronico con display digitale e monitoraggio automatico della portata minima.
Capacità di riscaldamento (Potenza nominale)	kW	5 kW - vedi diagramma
Campo di temperatura		
Acqua circolante	°C	da +10°C a +40°C
Temperatura dell'aria	°C	da +2°C a +45°C
Capacità di raffreddamento	kW	5 kW , commutabile manualmente
Capienza del serbatoio d'acqua	lt	Ca. 25 litri
Refrigerante		R-134a
Capacità della pompa		Mass. 4,5 bar / mass. 75 lt/min - vedi diagramma Mass. 8 mWS
Compressore		Sigillato ermeticamente
Condensatore		Raffreddato ad aria, presa d'aria sul retro dell'unità, uscita dell'aria laterale e in alto
Volume d'aria		1'700 m ³ /h
Potenza di installazione	kW	Ca. 6 kW (ca. 6 kW in modalità riscaldamento, ca. 4 kW in modalità raffreddamento)
Raccordi		
Mandata e ritorno		¾" BS filettatura interna
Riempimento automatico		¾" BS filettatura interna
Dimensioni (LxPxA)	mm	950x365x740 mm, incl. rulli
Livello di rumore (a 3 m di distanza)	dBA	66 dBA
Peso	kg	Circa 115 kg a vuoto
Colore		Grigio argento RAL 7001. opzione: custodia in acciaio inox, non verniciata