

# TT-28'500

## Unidades de refrigeración de agua

- con calefacción intercambiable
- con control de flujo
- disponible también como versión refrigerado por agua
- tanque es opcional



Rango de temperatura de +10°C a +40°C

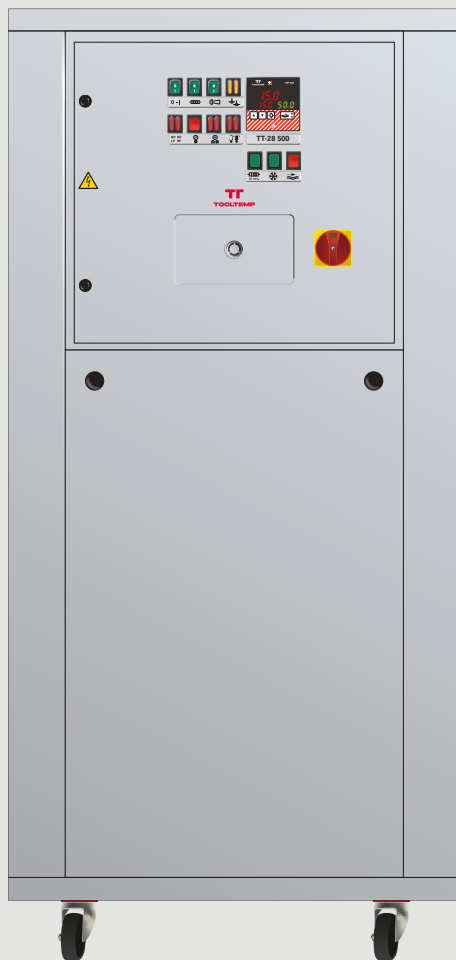
Capacidad de refrigeración **28 kW** nominal

Capacidad de calentamiento **9 kW**

Capacidad de la bomba  
máx. 5 bar; máx. 145 l/min

Refrigerante R-134a

Temperatura ambiente hasta +45°C



## Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Calefacción integrada
- Recarga manual o automática

## Principio de trabajo

- El compresor de refrigeración enfría el contenido del tanque de agua a la temperatura requerida
- El aire caliente resultante será expulsado por los costados y por arriba del equipo

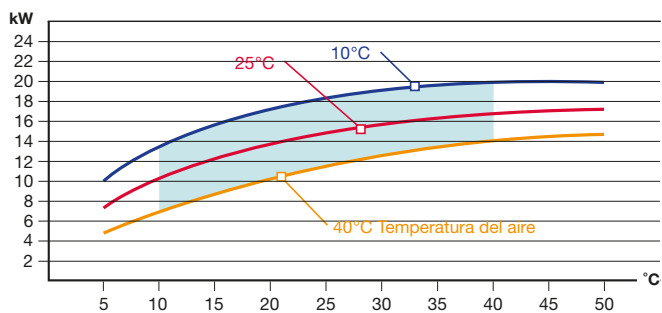
## Construcción

- Bomba probada con sello mecánico
- Larga expectativa de vida debido al control electrónico del tiempo de funcionamiento de los compresores
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

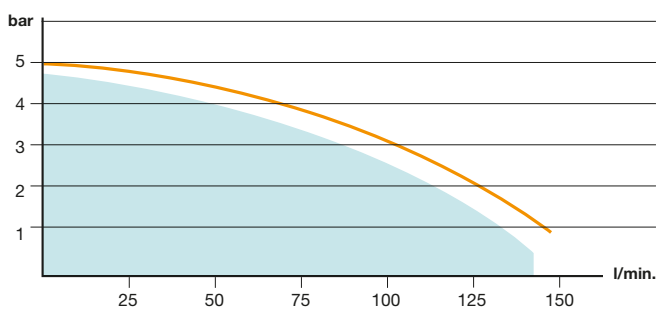
## Dispositivos de seguridad

- Control automático del nivel con pre-aviso de bajo nivel de agua
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato mecánico de seguridad
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

## Capacidad de enfriamiento



## Capacidad de la bomba



— = Curva característica teórica de la bomba

— = Valores prácticos alcanzables derivación interna permanente considerada

## Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-28'500
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888, autooptimizado, con indicación digital del valor de consigna y del valor real. Control automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del caudal mínimo.
Capacidad de refrigeración (potencia nominal)	kW	<b>28 kW</b> – ver diagrama
Rango de temperatura		
Agua circulante	°C	+10°C hasta +40°C
Temperatura del aire	°C	+2°C hasta +45°C
Calefacción	kW	<b>9 kW</b> , conmutable manualmente
Contenido tanque de agua	l	Aprox. 150 litros
Refrigerante		R-134a
Capacidad de la bomba		Máx. 5 bar / máx. 145 l/min - ver diagrama
Compresor		Sellado herméticamente
Condensador		Refrigeración por aire, entrada de aire en la parte trasera de la unidad, salida de aire en el lateral/superior
Cantidad de aire		5'700 m <sup>3</sup> /h (no aplicable para WK)
Potencia de conexión	kW	aprox. 11,3 kW (aprox. 11,3 kW en modo calefacción, aprox. 6 kW en modo refrigeración)
Conexiones		
Avance /retroceso		1" BS rosca interna
Llenado automático		3/8" BS rosca interna
Vaciado		1/2" BS rosca interna
Refrigeración		
Entrada		3/4" BS rosca interna (sólo para WK)
Salida		1" BS rosca interna (sólo para WK)
Dimensiones (LxAxA)	mm	1'100x790x1'660 mm, incl. ruedas
Nivel de ruido (a 3 m distancia)	dBA	68 dBA
Peso	kg	330 kg en vacío
Color		Gris plata RAL 7001. opción: carcasa de acero inoxidable, sin pintar

**TT-28'500 WK:** El mismo modelo también está disponible en versión refrigerada por agua.

Agua de refrigeración necesaria: al menos 1,5 bar de presión.

Con agua de torre de refrigeración (aprox. 30°C) aprox. 30 - 50 l/min de consumo de agua de refrigeración

Con agua de la red (aprox. 10 - 15°C) aprox. 20 - 25 l/min de consumo de agua de refrigeración