

TT-300'000

Torre de refrigeración de agua cerrada

Circuito cerrado de agua fría sin compresor de refrigeración

- ideal para extensión de planta de refrigeración
- para uso de adentro y afuera



Capacidad de refrigeración **300 kW** nominal

Potencia de conexión aprox. **6.8 kW**

Capacidad de la bomba aprox. 600 l/min



Principio de trabajo

- La unidad está equipada con dos intercambiadores de calor de acero inoxidable colocados lateralmente.
- Cuatro ventiladores de alto rendimiento en la parte superior de la unidad generan un flujo de aire a través de los intercambiadores de calor
- El aire frío del ambiente circula a través de los intercambiadores de calor y resta calor al agua de proceso
- Los ventiladores expulsan el aire por la parte superior de la unidad
- Un tanque de succión se instala antes de la bomba. Esto garantiza un funcionamiento sin problemas de la unidad y evita que la bomba funcione en seco

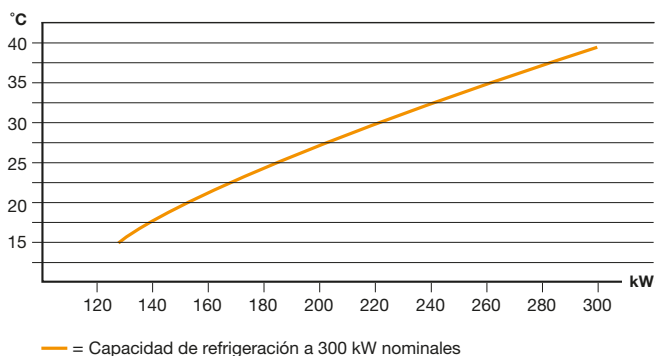
Ventajas de una torre de refrigeración cerrada

- Al contrario que una torre de refrigeración abierta, no hay consumo de agua de refrigeración
- El sistema cerrado también evita que el circuito de agua de refrigeración se ensucie
- La temperatura del agua depende de la temperatura del aire ambiental
- Por lo tanto, la temperatura alcanzable del agua en circulación es aproximadamente 10°C - 15°C más alta que la temperatura del aire

Particularidades

- Los intercambiadores de calor y las tuberías de la matriz están completamente fabricados en acero inoxidable
- Panel de control separado para uso interno
- La temperatura máxima del aire de la torre de refrigeración seca es ajustable con el control superior

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba

Instalación / configuración del dispositivo

El modelo TT-300'000 está diseñado para

- instalación al aire libre
- un techo es ventajoso para el funcionamiento en invierno
- armario de control independiente para la instalación en interiores

Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-300'000
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888, autooptimizado, con indicación digital del valor de consigna y del valor real. Control automático de la temperatura.
Capacidad de refrigeración (potencia nominal)	kW	300 kW - ver diagrama
Intercambiador de calor		De acero inoxidable
Capacidad de la bomba		aprox. 600 l/min. con dispositivo de aspiración para el depósito inferior
Ventiladores		4 piezas a 1,1 kW de carga conectada. Entrada de aire en el lateral de la unidad, salida de aire en la parte superior
Cantidad de aire		4 x 8'000 m ³ /h
Potencia de conexión	kW	Aprox. 6,8 kW
Sistema		Requiere un depósito de agua independiente con bomba de circulación desde el depósito de agua hasta el consumidor
Dimensiones (LxAxA)	mm	3'350x1'300x2'090 mm, incl. pies
Nivel de ruido (a 3 m distancia)	dBA	68 dBA
Peso	kg	1'400 kg en vacío
Gabinete		Se suministra para su instalación interior por separado
Color		Gris plata RAL 7001