

TT-5'500 E

Unidades de refrigeración de agua

Refrigerador de agua de aire refrigerado

- con calefacción intercambiable
- con control de flujo



Rango de temperatura de +10°C a +40°C

Capacidad de refrigeración **5 kW** nominal

Capacidad de calentamiento **5 kW**

Capacidad de la bomba
60 l/min; máx. 4,0 bar

Refrigerante R-134a

Temperatura ambiente hasta +45°C



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Calefacción integrada
- Recarga manual o automática
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

Principio de trabajo

- El compresor de refrigeración enfría el contenido del tanque de agua a la temperatura requerida
- El aire caliente resultante será expulsado por los costados y por arriba del equipo

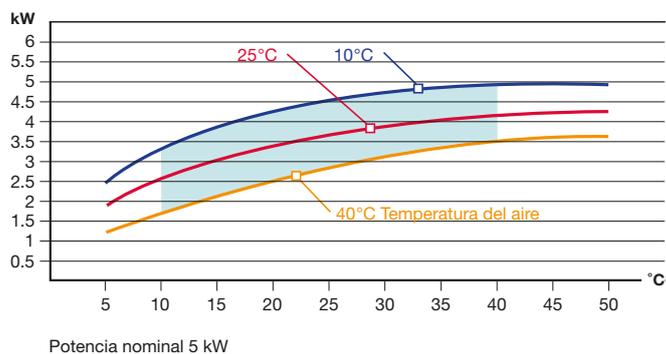
Construcción

- Bomba sumergibles sin sellos hecha de bronce
- Larga expectativa de vida debido al control electrónico del tiempo de funcionamiento de los compresores
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

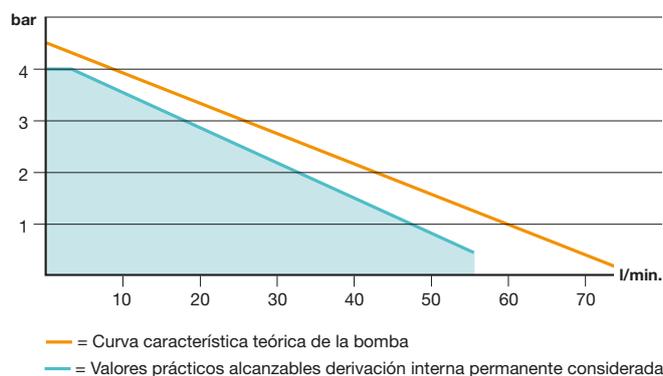
Dispositivos de seguridad

- Control automático del nivel con pre-aviso de bajo nivel de agua
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato mecánico de seguridad
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-5'500 E
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888, autooptimizado, con indicación digital del valor de consigna y del valor real. Control automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del caudal mínimo.
Capacidad de refrigeración (potencia nominal)	kW	5 kW – ver diagrama
Rango de temperatura		
Agua circulante	°C	+10°C hasta +40°C
Temperatura del aire	°C	+2°C hasta +45°C
Calefacción	kW	5 kW, conmutable manualmente
Contenido tanque de agua	l	Aprox. 25 litros
Refrigerante		R-134a
Capacidad de la bomba		Máx. 4,5 bar / máx. 75 l/min - ver diagrama, vacío máx. 8 mWS
Compresor		Sellado herméticamente
Condensador		Refrigeración por aire, entrada de aire en la parte trasera de la unidad, salida de aire en el lateral/superior
Cantidad de aire		1'700 m ³ /h
Potencia de conexión	kW	Aprox. 6 kW (aprox. 6 kW en modo calefacción, aprox. 4 kW en modo refrigeración)
Conexiones		
Avance /retroceso		3/4" BS rosca interna
Llenado automático		3/8" BS rosca interna
Dimensiones (LxAxA)	mm	950x365x740 mm, incl. ruedas
Nivel de ruido (a 3 m distancia)	dBA	66 dBA
Peso	kg	115 kg en vacío
Color		Gris plata RAL 7001. opción: carcasa de acero inoxidable, sin pintar