

CLASSIC Duo TT-168 E/H

Temperiersystem mit hoher Funktionalität

- mit Externmessung
- mit Formentleerung
- mit Durchflussmessung

Wasser	Öl
bis 90°C	bis 150°C
Heizleistung 12, 18 kW	6 kW
Kühlleistung 45 kW @ 90°C	
Systemkühlung indirekt	
Anwendung: Formen bis 1'200 kg	



Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Automatische Temperaturüberwachung
- Umschaltung für Temperaturregelung am Werkzeug
- Heizungen in Stufen schaltbar
- Druckanzeige
- Auffüllung automatisch oder manuell
- Zeitlich limitierte Wasserauffüllung
- Automatische Formentleerung
- Leckstoppvorrichtung – Betrieb im Druck und Vakuum Modus möglich

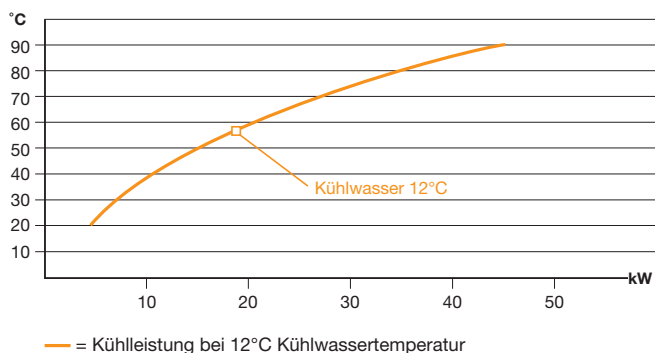
Bauweise

- Dichtungslose Pumpe aus Bronze gefertigt
- Verkalkungsfreier Wärmetauscher
- Korrosionsbeständiges Gerät für eine hohe Lebensdauer
- Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Stahl oder Bronze gefertigt
- Gerät auf Rollen

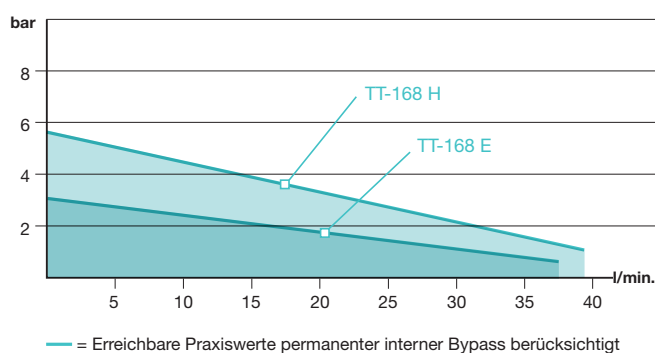
Sicherheitsvorrichtungen

- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

Kühlleistung



Pumpenleistung



Technische Daten

Produkteausprägung	Einh.	TT-168 E	TT-168 H
Temperaturbereich			
Wasser	°C	Bis 90°C	Bis 90°C
Öl	°C	Bis 150°C	Bis 150°C
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.	
Durchflusskontrolle		Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.	
Heizleistung Wasser	kW	12, 18 kW	12, 18 kW
Stufenschaltung		3/9, 9/9	3/9, 9/9
Heizleistung Öl	kW	6 kW	6 kW
Stufenschaltung		3/3	3/3
Kühlleistung		45 kW bei 90°C – siehe Diagramm	
Pumpenleistung			
Motor	kW	0,75 kW	1,5 kW
Druckbetrieb		Max. 4,0 bar Max. 60 l/min	Max. 7,0 bar Max. 60 l/min
Saugbetrieb		Vakuum max. 8 mWS	
Füllmenge		Minimal 16 Liter, maximal 20 Liter	
Anschlüsse			
Umlaufmedium		1/2" BS Innengewinde	
Kühlwasser			
Eingang		Mit Wasserfilter 3/8" BS Innengewinde	
Ausgang		3/8" BS Aussengewinde	
Abmessungen (LxBxH)	mm	710x325x785 mm, inkl. Rollen und Griffe	
Gewicht	kg	Ca. 67 kg leer	
Farbe		Silbergrau RAL 7001	