

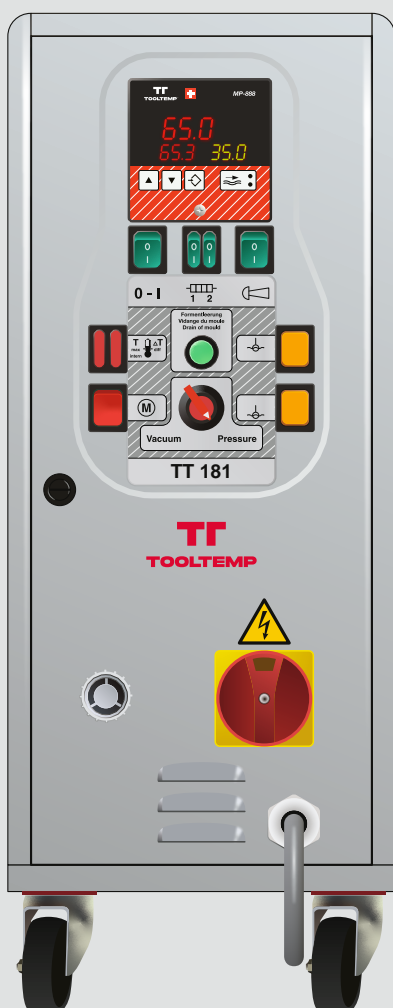
TT-181

Thermorégulateur universel

Petite appareil flexible

- avec vidange de l'outillage
- avec système antifuite

Eau	Huile
à 90°C	à 150°C
Capacité de chauffe 9 kW	3 kW
Capacité de refroidissement 35 kW @ 90°C	
Système de refroidissement indirect	
Application : Moules jusqu'à 600 kg	



Fonctions

- Régulateur de température auto-adaptatif avec affichage de la température par pas de 1/10 °C
- Affichage en °C ou °F et l/min ou gal/min
- Surveillance automatique de la température
- Chauffages commutables par étages
- Affichage de la pression
- Remplissage automatique ou manuel
- Système anti-fuite - fonctionnement en mode pression et aspiration possible

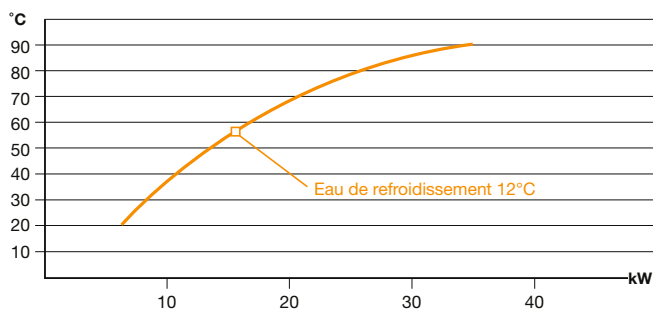
Construction

- Pompe immergée sans joint, en bronze
- Echangeur de chaleur ne s'entartrant pas
- Appareil résistant à la corrosion, durée de vie très longue
- Tous les composants en contact avec de l'eau sont en acier inoxydable ou en bronze
- Appareil sur roulettes

Dispositifs de sécurité

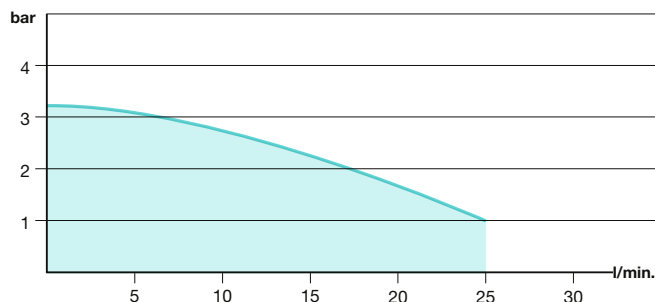
- Contrôle de niveau pour protection contre le fonctionnement à sec.
- Limitation et surveillance électronique de la température dans le régulateur
- Thermostats de sécurité mécaniques
- Indicateurs de défauts visuels et sonores
- Disjoncteur intégré
- Interrupteur principal, transformateur et commutateur de protection moteur

Capacité de refroidissement



— = Capacité de refroidissement à une température d'eau de refroidissement de 12°C

Capacité de la pompe



— = Valeurs pratiques réalisables bypass interne permanent pris en compte

Caractéristiques techniques

Spécifications du produit	Unité	TT-181	
Moyen		Eau	Huile
Plage de température	°C	Jusqu'à 90°C	Jusqu'à 150°C
Régulateur de température		Contrôleur électronique à microprocesseur MP-888, auto-adaptatif, avec affichage numérique du point de consigne et de la valeur réelle. Contrôle automatique de la température.	
Capacité de chauffe	kW	9 kW	3 kW
Commutation par étages		3/6	aucun
Capacité de refroidissement		35 kW sur 90°C – voir le diagramme	
Capacité de la pompe			
Moteur	kW	0,75 kW	
Mode pression		Max. 4,0 bar / max. 60 l/min. - voir le diagramme	
Mode aspiration		Vakuum max. 8 mWS	
Volume de remplissage		Minimum 5 litres, maximum 7 litres	
Connexions			
Circuit caloporteur		1/2" BS filetage interne	
Eau de refroidissement			
Entrée		Avec filtre à eau 3/8" BS filetage interne	
Sortie		3/8" BS filet extérieur	
Dimensions (LxIxH)	mm	670×260×650 mm, roulettes incluses	
Poids	kg	Env. 55 kg vierge	
Couleur		Gris argenté RAL 7001	