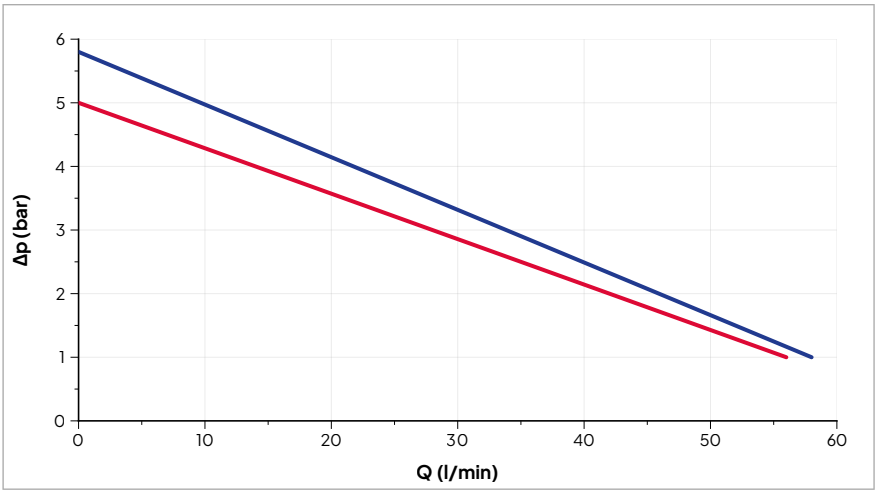
MATIC Duo
90/150 18 H p

Funzioni
- Sistema di regolazione IRIS
- Sonda di temperatura Pt100 nella linea di mandata e di ritorno
- Comando delle resistenze riscaldanti tramite relè a stato solido
- Pompa a velocità variabile con modalità eco automatica
- Visualizzazione della pressione del sistema e della pressione di mandata
- Riempimento a tempo limitato
- Sfiato automatico
- Riempimento automatico
- Svuotamento dello stampo
- Potenza di raffreddamento aumentata grazie allo scambiatore di calore a piastre
- Modalità arresto per perdita

Costruzione
- Pompa sommersa
- Tubazione fissa in acciaio inossidabile
- Elementi riscaldanti in Incoloy 800
- Misuratore di portata esente da manutenzione
- Scambiatore di calore anticalcare
- Unità su ruote

Dispositivi di sicurezza
- Limitatore di temperatura meccanico ridondante
- Monitoraggio del motore della pompa tramite inverter di frequenza
- Soglie di monitoraggio configurabili e reazioni corrispondenti
- Allarme acustico configurabile
- Interruttori automatici integrati
- Interruttore principale e alimentatore switching

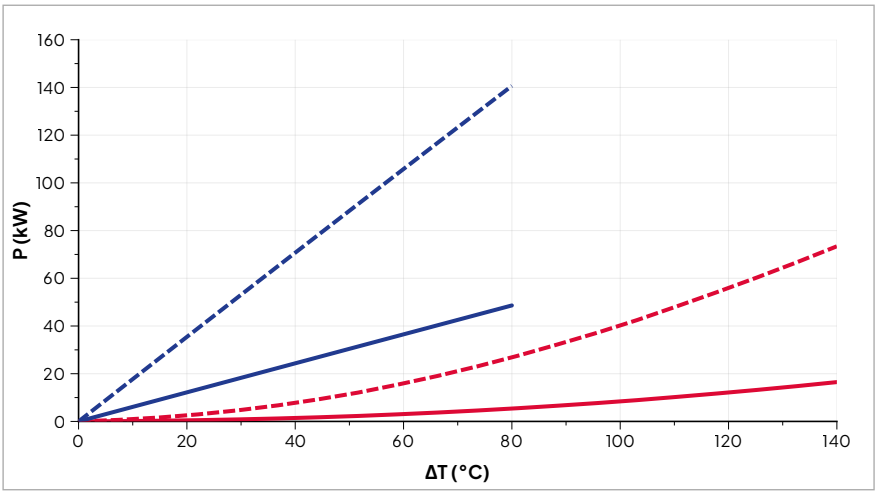
Curva caratteristica della pompa



Olio — Acqua

Dati di prestazione con acqua a 20 °C e olio termovettore Tool-Therm SH3 a 150 °C

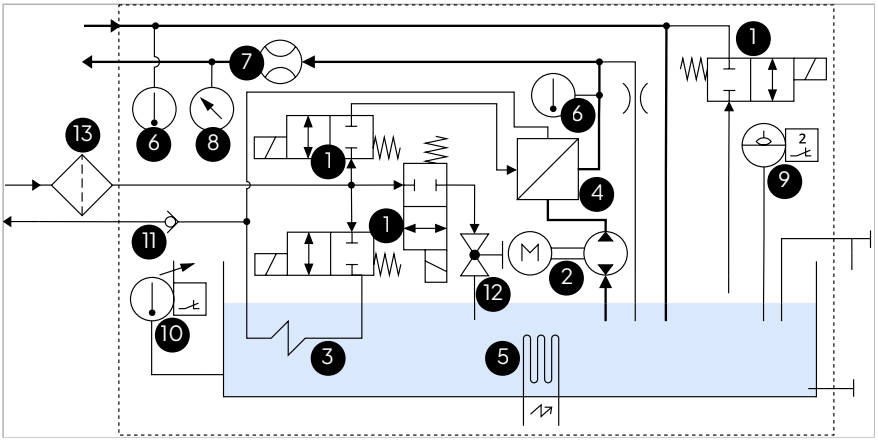
Potenza di raffreddamento



Olio — Acqua - - Olio, PHE - - Acqua, PHE

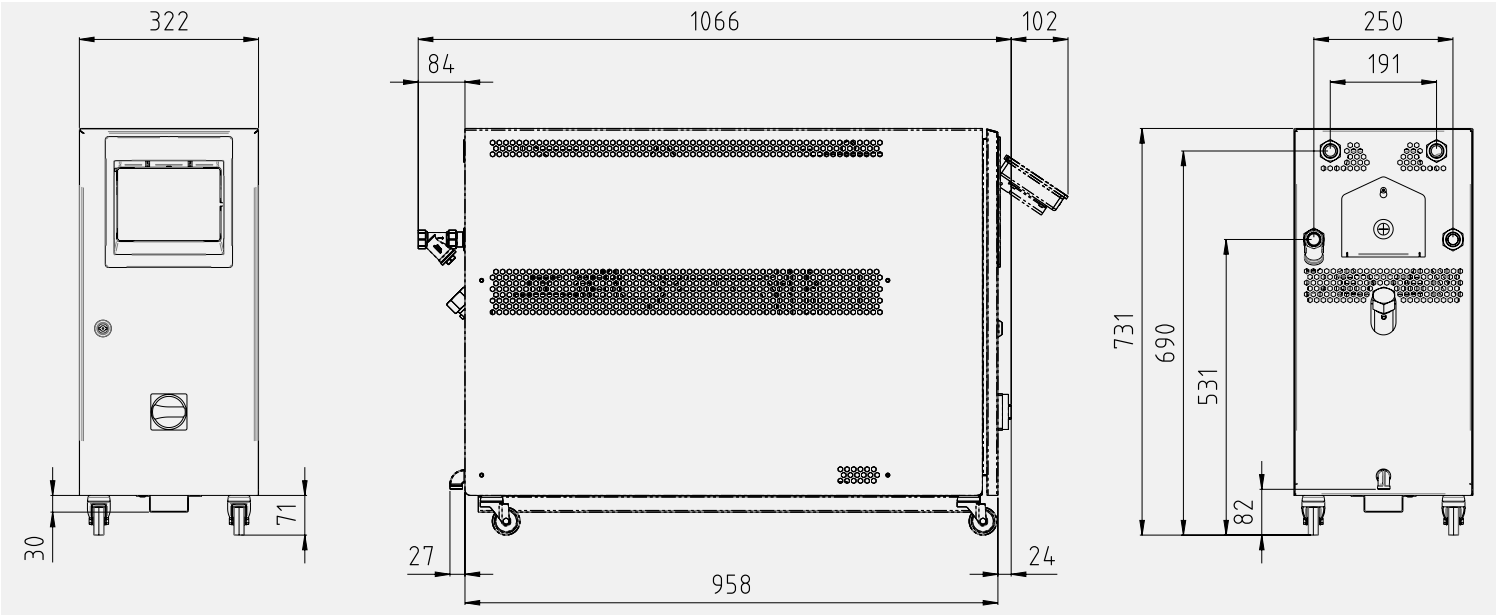
Portata acqua di raffreddamento: 38 l/min @ 10 °C, Portata del fluido termovettore: 40 l/min

Schema fluidico



1 Valvola 2/2 vie (normalmente chiusa), **2** Pompa con direzione di pompaggio reversibile, **3** Serpentina di raffreddamento, **4** Scambiatore di calore a piastre, **5** Elemento riscaldante, **6** Sonda di temperatura, **7** Sensore di portata, **8** Sensore di pressione, **9** Sensore di livello, **10** Limitatore di temperatura di sicurezza, **11** Valvola di non ritorno, **12** Valvola a sfera, **13** Filtro

Dati tecnici



	Acqua	Olio
Temperatura massima	**90 °C**	**150 °C**
Potenza di riscaldamento	**18 kW**	
Potenza di raffreddamento	140 kW	73 kW
Volume di riempimento (fluido termovettore)	min. 16 l, max. 20 l	
Pompa	**H**	
Pressione e portata	5.8 bar, 58 l/min	5 bar, 56 l/min
Funzionamento in aspirazione	8 mH_2O	
Potenza nominale del motore	1.1 kW	
Sistema di regolazione	IRIS	
Misurazione della temperatura	Pt100 a 3 fili (F0.15 secondo IEC 60751), mandata e ritorno	
Misurazione della pressione della pompa	Trasmettitore di pressione piezoresistivo	
Misurazione della portata (fluido termovettore)	Sensore a turbina con rilevatore induttivo	
Lingue	EN, DE, FR, IT, ES, NL, CZ, PT, HU, PL, SV, HBS, JA, TR, ZH, RO, ...	
Interfacce	IO1: RS232, RS485, CL 20 mA, CAN (accessorio)	
OPC-UA (standard)	IO2: Profibus, Profinet, EtherNet/IP (accessorio)	
	IO3: 0–10 V, 0/4–20 mA, misurazione esterna (accessorio)	
Numero di slot per moduli di espansione	1	
Raccordi		
Fluido termovettore (mandata e ritorno)	3/4" BSPP (G3/4) F	
Acqua di raffreddamento, ingresso	3/4" BSPP (G3/4) F	
Acqua di raffreddamento, uscita	3/4" BSPP (G3/4) F	
Peso a vuoto	95 kg	
Colore	RAL 7035	
Intervallo di temperatura	5–40 °C	
Umidità relativa	40–80 % UR (senza condensa, senza formazione di ghiaccio)	
Livello di pressione sonora continua	< 70 dB (A)	
Alimentazione elettrica	200–240 V / 380–480 V, 50 / 60 Hz	
Sezione del conduttore, cavo di collegamento	200–240 V: 16 mm², 380–480 V: 10 mm²	
Grado di protezione, unità	IP44, IP54 opzionale	
Marcatura	CE, UL-ready	