

TT-168 PHE

Wasser Temperiergerät

Temperiersystem mit sehr hoher Kühlleistung



Wasser bis 90°C

Heizleistung **12 kW** | **18 kW**

Kühlleistung

50 kW @ 90°C indirekt

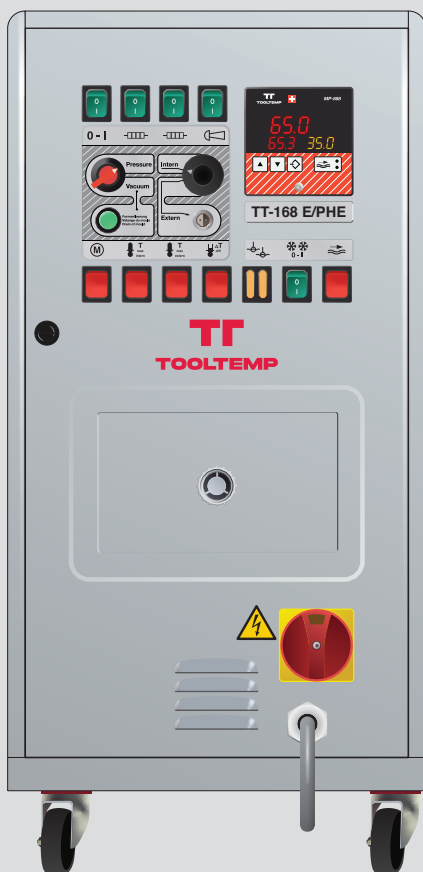
130 kW @ 90°C PHE

Systemkühlung indirekt

Anwendungen:

12 kW: Formen bis 1'200 kg

18 kW: Formen bis 1'800 kg



Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Automatische Temperaturüberwachung
- Umschaltung für Temperaturregelung am Werkzeug
- Heizungen in Stufen schaltbar
- Druckanzeige
- Zeitlich limitierte Wasserauffüllung
- Automatische Formentleerung
- Leckstoppvorrichtung – Betrieb im Druck und Vakuum Modus möglich

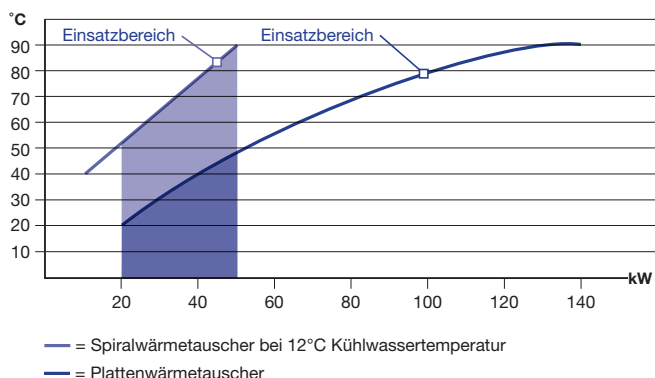
Bauweise

- Dichtungslose Pumpe aus Bronze gefertigt
- Mit zwei Kühlsystemen: Spiral- und Plattenwärmetauscher
- Verkalkungsfreier Wärmetauscher
- Korrosionsbeständiges Gerät für eine hohe Lebensdauer
- Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Stahl oder Bronze gefertigt
- Gerät auf Rollen

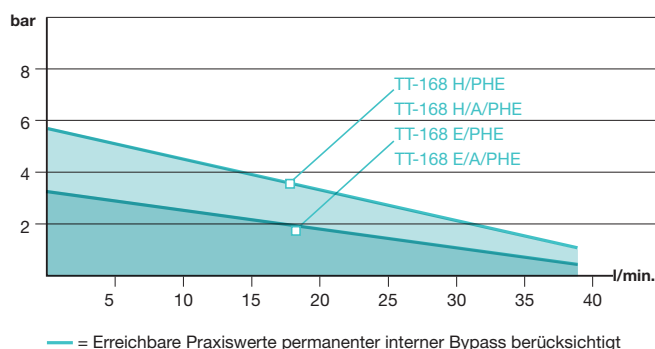
Sicherheitsvorrichtungen

- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

Kühlleistung



Pumpenleistung



Technische Daten

Produkteausprägung	Einh.	TT-168 E/PHE	TT-168 H/PHE	TT-168 E/A/PHE	TT-168 H/A/PHE
Temperaturbereich	°C	20°C bis 90°C mit Wasser			
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.			
Durchflusskontrolle		Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.			
Heizleistung	kW	12 kW	12 kW	18 kW	18 kW
Stufenschaltung		3/9	3/9	9/9	9/9
Kühlleistung		Erhöhte Kühlleistung durch Umschalten auf den Plattenwärmetauscher Spiralwärmetauscher: 50 kW bei 90°C - siehe Diagramm Plattenwärmetauscher: 130 kW bei 90°C - siehe Diagramm			
Pumpenleistung					
Motor	kW	0,75 kW	1,5 kW	0,75 kW	1,5 kW
Druckbetrieb		Max. 4,0 bar Max. 60 l/min	Max. 7,0 bar Max. 60 l/min	Max. 4,0 bar Max. 60 l/min	Max. 7,0 bar Max. 60 l/min
Saugbetrieb		Vakuum max. 8 mWS			
Füllmenge		Minimal 16 Liter, maximal 20 Liter			
Anschlüsse		3/4" BS Innengewinde			
Umlaufmedium		3/4" BS Innengewinde			
Kühlwasser		Mit Wasserfilter 1" BS Innengewinde			
Eingang		1" BS Aussengewinde			
Ausgang		1" BS Aussengewinde			
Abmessungen (L×B×H)	mm	980×365×750 mm, inkl. Rollen			
Gewicht	kg	Ca. 90 kg leer			
Farbe		Silbergrau RAL 7001			