

TT-1548 E

Thermorégulateur à eau

Système de contrôle de température refroidi par air



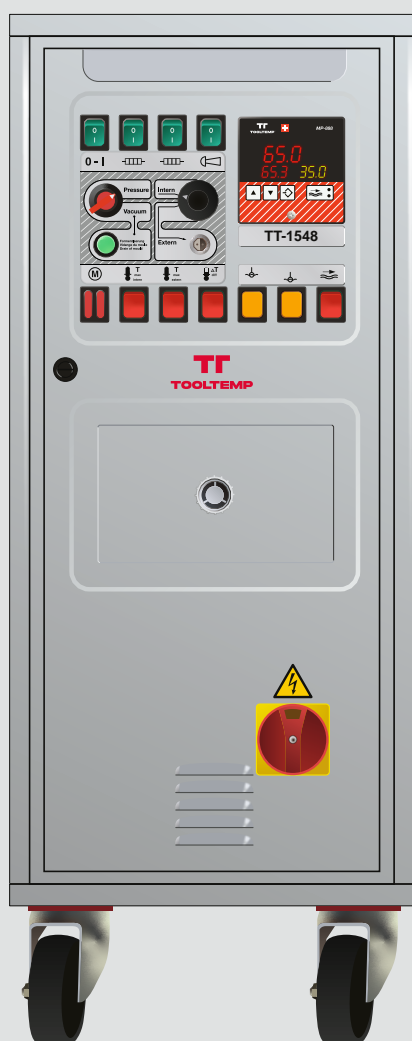
Eau de 50 à 90 °C

Capacité de chauffe **12 kW**

Capacité de refroidissement **5 kW @ 70°C**

Système de refroidissement par air

Applications : Systèmes de table rotative, applications sans eau de refroidissement



Fonctions

- Régulateur de température auto-adaptatif avec affichage de la température 1/10°C
- Affichage en °C ou °F et l/min ou gal/min
- Affichage digital du débit et surveillance
- Surveillance automatique de la température
- Commutateur pour régulation externe de la température sur l'outillage
- Chauffages commutables étages
- Vidange automatique de l'outillage
- Système anti-fuite - fonctionnement en mode pression et aspiration possible

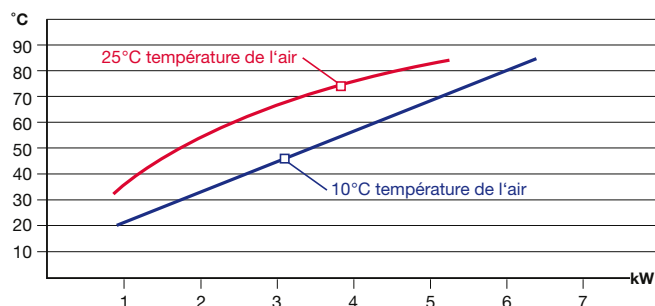
Construction

- Pompe immergée sans joint, en bronze
- Echangeur de chaleur ne s'entartrant pas
- Appareil résistant à la corrosion, durée de vie très longue
- Tous les composants en contact avec de l'eau sont en acier inoxydable ou en bronze
- Appareil sur roulettes

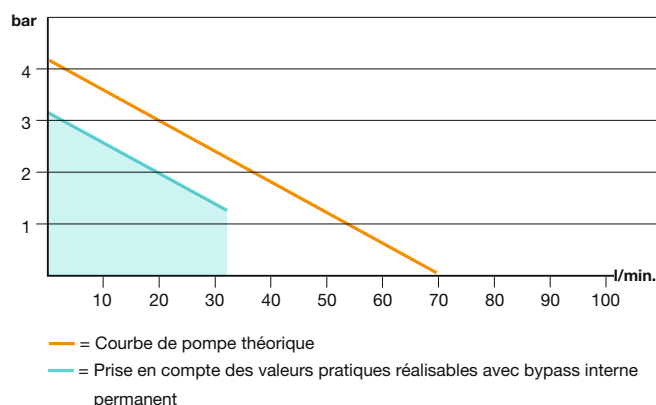
Dispositifs de sécurité

- Contrôle de niveau pour protection contre le fonctionnement à sec.
- Limitation et surveillance électronique de la température dans le régulateur
- Thermostats de sécurité mécaniques
- Indicateurs de défauts visuels et sonores
- Disjoncteur intégré
- Interrupteur principal, transformateur et commutateur de protection moteur

Capacité de refroidissement



Capacité de la pompe



Caractéristiques techniques

| Spécification de produit | Unité | TT-1548 E |
|-----------------------------|-------|---|
| Plage de température | °C | 50°C à 90°C avec de l'eau |
| Régulateur de température | | Régulateur à microprocesseur électronique auto-adaptatif MP-888 avec affichage numérique du point de consigne et de la valeur réelle. Surveillance automatique de la température. |
| Contrôle de débit | | Électronique avec affichage numérique et surveillance automatique du débit minimum. |
| Capacité de chauffe | kW | 12 kW |
| Commutation par étages | | 3/9 |
| Capacité de refroidissement | | Env. 5 kW à 70°C – voir le diagramme Refroidi par air, prise d'air à l'arrière de l'appareil, sortie d'air sur le côté de l'appareil |
| Capacité de la pompe | | |
| Moteur | kW | 0,75 kW |
| Mode pression | | Max. 4,5 bar / max 70 l/min - voir le diagramme |
| Mode aspiration | | Vide max. 8 mWS |
| Volume de remplissage | | Minimal 16 litres, maximal 20 litres |
| Connexions | | |
| Circuit caloporteur | | 3/4" BS filetage intérieur |
| Dimensions (LxlxH) | mm | 870x360x915 mm, roulettes incluses |
| Poids | kg | Env. 95 kg à vide |
| Couleur | | Gris argenté RAL 7001 |