

TT-168 PHE

Termoregolatori ad acqua

Sistema di controllo della temperatura con capacità di raffreddamento molto elevata



Acqua fino a 90°C

Potenza di riscaldamento **12 kW | 18 kW**

Potenza di raffreddamento
50 kW @ 90°C indirettamente
130 kW @ 90°C PHE

Raffreddamento del sistema indiretto

Applicazione:

12 kW: Stampi fino a 1'200 kg

18 kW: Stampi fino a 1'800 kg



Funzioni

- Regolatore auto-ottimizzante con visualizzazione della temperatura. Passi da 1/10°C
- Visualizzazione in °C oppure °F e lt/min oppure gal/min
- Visualizzazione e monitoraggio digitale del flusso
- Monitoraggio automatico della temperatura
- Commutazione per il controllo della temperatura sull'utensile
- Resistenze commutabili in più fasi
- Indicatore di pressione
- Riempimento idrico limitato nel tempo
- Svuotamento automatico dello stampo
- Dispositivo di arresto perdite - possibilità di lavorare in modalità pressione e depressione

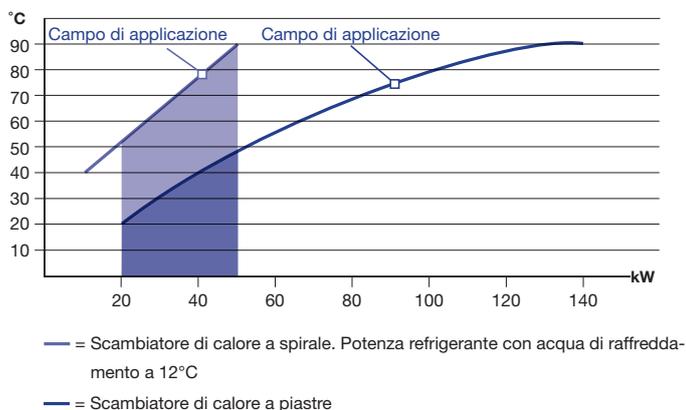
Costruzione

- Pompa senza guarnizioni in bronzo
- Con due sistemi di raffreddamento: scambiatori di calore a serpentina e a piastre
- Scambiatore di calore resistente alla calcificazione
- Dispositivo resistente alla corrosione per una lunga durata
- Tutte le parti a contatto con l'acqua sono realizzate in acciaio inossidabile o bronzo
- Dispositivo su ruote

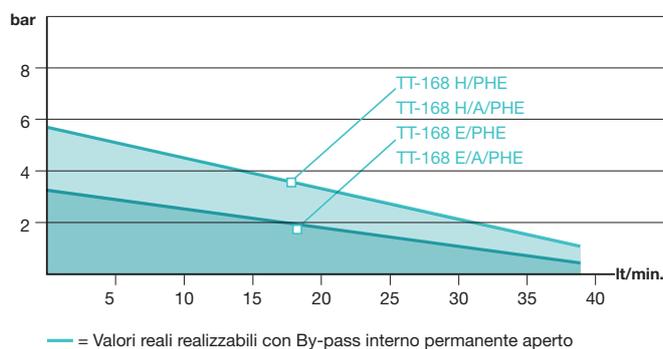
Dispositivi di sicurezza

- Controllo del livello come protezione contro la marcia a secco
- Limitazione elettronica della temperatura e monitoraggio nel regolatore
- Indicatori di guasto visivi e acustici
- Interruttore automatico integrato
- Interruttore principale, trasformatore di controllo e interruttore di protezione del motore

Capacità di raffreddamento



Prestazioni della pompa



Specifiche tecniche

Caratteristiche del prodotto	Unità	TT-168 E/PHE	TT-168 H/PHE	TT-168 E/A/PHE	TT-168 H/A/PHE
Campo di temperatura	°C	20°C a 90°C con acqua			
Controllo della temperatura		Regolatore elettronico con microprocessore auto-ottimizzante MP-888 con visualizzazione digitale del valore nominale e del valore reale. Monitoraggio automatico della temperatura.			
Controllo del flusso		Elettronico con display digitale e monitoraggio automatico della portata minima.			
Capacità di riscaldamento	kW	12 kW	12 kW	18 kW	18 kW
Inserimento a stadi		3/9	3/9	9/9	9/9
Capacità di raffreddamento		Aumento della capacità di raffreddamento mediante il passaggio allo scambiatore di calore a piastre Scambiatore di calore a spirale: 50 kW a 90°C - vedi diagramma Scambiatore di calore a piastre: 130 kW a 90°C - vedi diagramma			
Prestazioni della pompa					
Motore	kW	0,75 kW	1,5 kW	0,75 kW	1,5 kW
Funzionamento in pressione		Mass. 4,0 bar Mass. 60 lt/min	Mass. 7,0 bar Mass. 60 lt/min	Mass. 4,0 bar Mass. 60 lt/min	Mass. 7,0 bar Mass. 60 lt/min
Funzionamento in depressione		Mass. 8mca			
Capienza		Min. 16 litri, mass. 20 litro			
Raccordi					
Fluido circolante		¾" BS filettatura interna			
Acqua di raffreddamento					
Ingresso		Con filtro per acqua 1" BS filettatura interna			
Uscita		1" BS filettatura esterna			
Dimensioni (LxPxA)	mm	980×365×750 mm, inkl. ruote			
Peso	kg	Circa 90 kg a vuoto			
Colore		Grigio argento RAL 7001			