

TT-137 N

Thermorégulateur à eau surpressée

Appareil très complet

- avec mesure externe
- avec système de refroidissement à deux niveaux
- avec vidange de l'outillage

	Eau à 140°C
	Capacité de chauffe 12 kW
	Capacité de refroidissement 65 kW @ 140°C indirect 60 kW @ 50°C direct
	Système de refroidissement indirect / direct
Application : Moules	



Fonctions

- Régulateur de température auto-adaptatif avec affichage de la température au 1/10°C
- Affichage en °C ou °F et l/min ou gal/min
- Affichage digital du débit et surveillance
- Surveillance automatique de la température
- Commutateur pour régulation externe de la température sur l'outillage
- Chauffages commutables par étages
- Affichage de la pression système et de la pression aller moule
- Remplissage automatique de l'eau
- Vidange automatique de l'outillage avec de l'air comprimé
- Aération automatique
- Décharge de pression automatique
- Système anti-fuite - fonctionnement en mode pression et aspiration possible

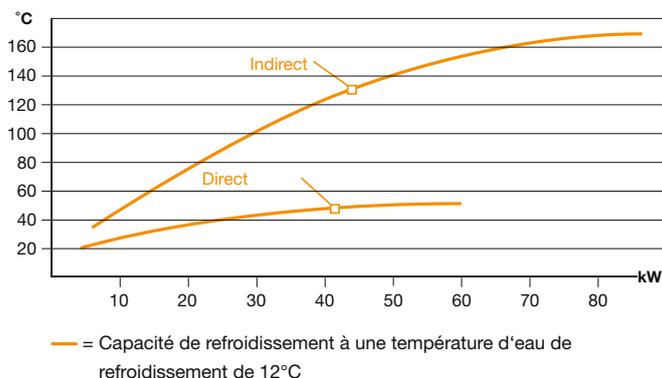
Construction

- Pompe éprouvée avec garniture mécanique d'étanchéité
- Avec 2 systèmes de refroidissement: refroidissement direct et indirect
- Echangeur de chaleur ne s'entartant pas
- Appareil résistant à la corrosion, durée de vie très longue
- Tous les composants en contact avec de l'eau sont en acier inoxydable ou en bronze
- Appareil sur roulettes

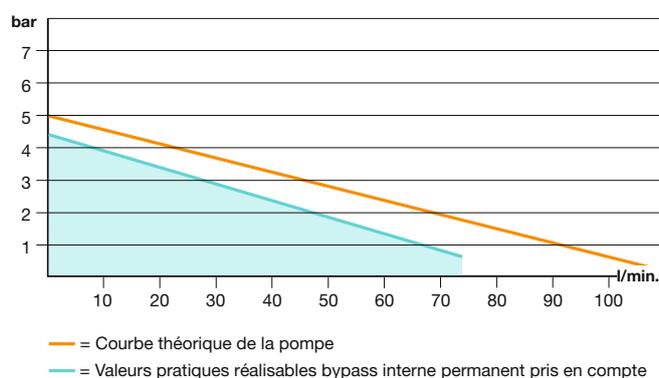
Dispositifs de sécurité

- Contrôle de niveau pour protection contre le fonctionnement à sec.
- Limitation et surveillance électronique de la température dans le régulateur
- Thermostats de sécurité mécaniques
- Indicateurs de défauts visuels et sonores
- Disjoncteur intégré
- Interrupteur principal, transformateur et commutateur de protection moteur

Capacité de refroidissement



Capacité de la pompe



Caractéristiques techniques

Spécifications du produit	Unité	TT-137 N
Plage de température	°C	Jusqu'à 140°C avec de l'eau
Régulateur de température		Contrôleur électronique à microprocesseur MP-888, auto-adaptatif, avec affichage numérique du point de consigne et de la valeur réelle. Contrôle automatique de la température.
Contrôle de débit		Electronique avec affichage digital et contrôle automatique du débit minimum.
Capacité de chauffe	kW	12 kW
Commutation par étages		6/6
Capacité de refroidissement		
indirecte		Env. 65 kW à 140°C - voir le diagramme
directe		Env. 60 kW à 50°C - voir le diagramme
Capacité de la pompe		
Moteur	kW	1,8 kW
Mode pression		Max. 5 bar / max. 110 l/min. - voir le diagramme
Mode aspiration		Vide max. 8 mWS
Modèle		Garniture mécanique
Pompe de surpression		Non
Mesure de la température à l'outillage		Oui
Décharge de pression		Oui
Anti-fuite et vidange de l'outillage		Avec de l'air comprimé
Remplissage		Automatique
Connexions		
Circuit caloporteur		3/4" BS Filetage interne
Eau de refroidissement		
Entrée		Avec filtre à eau 3/8" BS Filetage interne
Sortie		3/8" BS Filet extérieur
Air comprimé		1/4" BS Filetage interne
Dimensions (LxIxH)	mm	870x360x915 mm, roulettes incluses
Poids	kg	Env. 120 kg à vide
Couleur		Gris argenté RAL 7001