TT-508 X

Thermorégulateur à huile

Appareil de chauffe et refroidissement pour les applications de grandes tailles

- Huile 80°C à 300°C
- Capacité de chauffage **24 kW | 48 kW**
- Capacité de refroidissement **480 kW**
- Système de refroidissement indirect
- Applications : Rouleaux, plaques, grands consommateurs

Fonctions

- Régulateur de température auto-adaptatif avec affichage de la température 1/10°C
- Affichage en °C ou °F et l/min ou gal/min
- Affichage digital du débit et surveillance
- Surveillance automatique de la température
- Chauffages commutables par étages
- Chauffes avec commutation en cascade
- Affichage de la pression

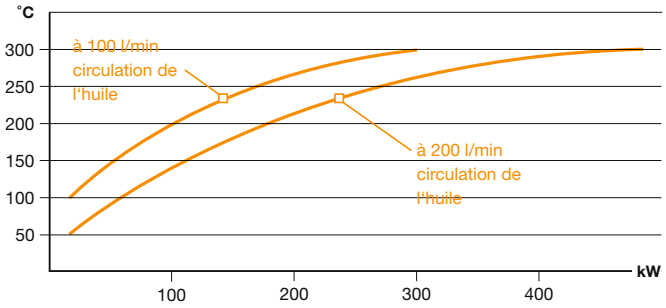
Construction

- Pompe centrifuge à haute performance
- Circuit d'huile chaude avec by-pass, ce qui assure une circulation interne si les vannes sont fermées
- Echangeur de chaleur ne s'entartrant pas
- Pas de craquage de l'huile grâce a des éléments chauffants très faiblement chargés et une vitesse de circulation élevée
- Appareil sur patins

Dispositifs de sécurité

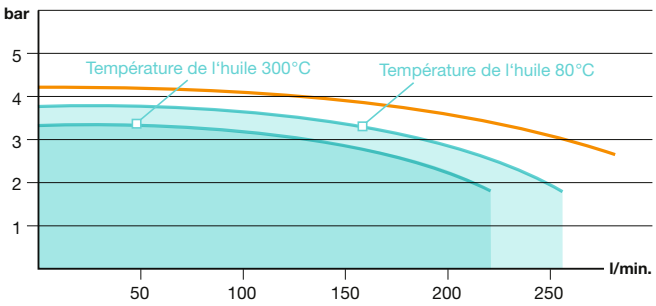
- Contrôle de niveau pour protection contre le fonctionnement à sec.
- Vase d'expansion avec fermeture de sécurité en cas de débordement
- Limitation et surveillance électronique de la température dans le régulateur
- Thermostats de sécurité mécaniques
- Indicateurs de défauts visuels et sonores
- Disjoncteur intégré
- Interrupteur principal, transformateur et commutateur de protection moteur

Capacité de refroidissement



= Capacité de refroidissement à une température d'eau de refroidissement de 12°C

Capacité de la pompe



= Courbe théorique de la pompe
= Valeurs pratiques réalisables bypass interne permanent pris en compte

Caractéristiques techniques

Spécifications du produit	Unité	TT-508 X	
Plage de température	°C	80°C à 300°C avec huile de transfert de chaleur TOOL-THERM SH-3	
Régulateur de température		Régulateur électronique à microprocesseur MP-888, auto-adaptatif, avec affichage numérique de la valeur de consigne et de la valeur réelle. Contrôle automatique de la température.	
Contrôle de débit		Electronique avec affichage digital et contrôle automatique du débit minimum.	
Capacité de chauffe	kW	**24 kW**	**48 kW**
Commutation par étages		8/8/8	8/8/8/8/8/8
		Activation automatique des niveaux de chauffage requis	
Capacité de refroidissement		Max. **480 kW** – voir le diagramme	
Consommation d'eau de refroidissement		110 l/min (minimal 40 l/min; entraîne une forte réduction de la capacité de refroidissement)	
Capacité de la pompe			
Moteur	kW	4 kW	
Mode pression		Max. 4 bar / max. 260 l/min – voir le diagramme	
Capacité du vase d'expansion		96 litres	
Volume de remplissage		75 litres	
Volume d'expansion		75 litres	
Connexions			
Circuit caloporteur		Raccordement par bride DN 32. Bride extérieure Ø140 mm, avec 4 trous Ø 18 mm sur le cercle de fixation 100 mm. Joint d'étanchéité recommandé: 80 x 42 x 2 mm	
Eau de refroidissement		1½″ BS filetage interne (pression d'eau nécessaire 1.5 - 4 bar)	
Dimensions (LxlxH)	mm	1'710×790×1'540 mm, pieds réglables inclus	
Poids	kg	Env. 520 kg à vide	
Couleur		Gris argenté RAL 7001	