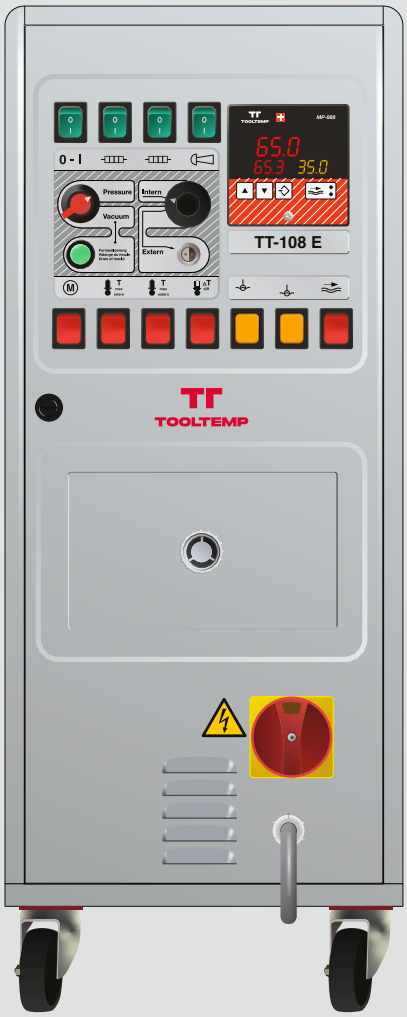
TT-108 E

Thermorégulateur à eau

Système compact de contrôle de température avec refroidissement direct

- Eau à 90°C
- Capacité de chauffe **6 kW | 12 kW | 18 kW**
- Capacité de refroidissement **100 kW** @ 90°C
- Refroidissement direct du système
- Applications : Moules, plaques



Fonctions

- Régulateur de température auto-adaptatif avec affichage de la température 1/10°C
- Affichage en °C ou °F et l/min ou gal/min
- Affichage digital du débit et surveillance
- Surveillance automatique de la température
- Commutateur pour régulation externe de la température sur l'outillage
- Chauffages commutables par étages
- Affichage de la pression
- Remplissage automatique ou manuel
- Vidange automatique de l'outillage
- Système anti-fuite - fonctionnement en mode pression et aspiration possible

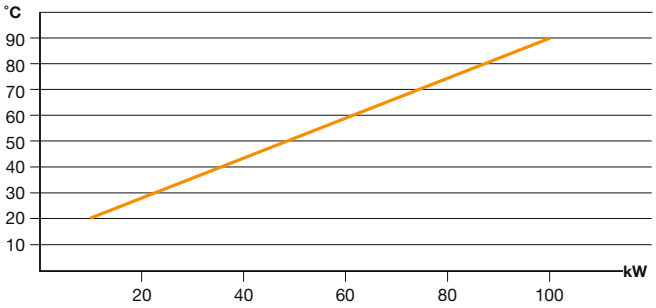
Construction

- Pompe immergée sans joint, en bronze
- Refroidissement direct puissant
- Appareil résistant à la corrosion, durée de vie très longue
- Tous les composants en contact avec de l'eau sont en acier inoxydable ou en bronze
- Appareil sur roulettes

Dispositifs de sécurité

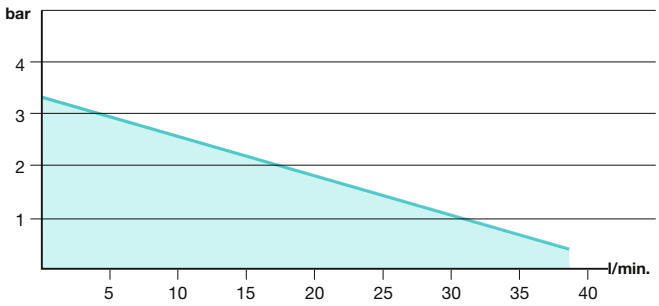
- Contrôle de niveau pour protection contre le fonctionnement à sec.
- Limitation et surveillance électronique de la température dans le régulateur
- Thermostats de sécurité mécaniques
- Indicateurs de défauts visuels et sonores
- Disjoncteur intégré
- Interrupteur principal, transformateur et commutateur de protection moteur

Capacité de refroidissement



= Capacité de refroidissement à une température d'eau de refroidissement de 12°C

Capacité de la pompe



= Valeurs pratiques réalisables bypass interne permanent pris en compte

Caractéristiques techniques

Spécifications du produit	Unité	TT-108 E		
Plage de température	°C	Jusqu'à 90°C avec de l'eau		
Régulateur de température		Contrôleur électronique à microprocesseur MP-888, auto-adaptatif, avec affichage numérique du point de consigne et de la valeur réelle. Contrôle automatique de la température.		
Contrôle de débit		Electronique avec affichage digital et contrôle automatique du débit minimum.		
Capacité de chauffe	kW	**6 kW**	**12 kW**	**18 kW**
Commutation par étages		3/3	3/9	9/9
Capacité de refroidissement		Env. **100 kW** à 90°C - voir le diagramme		
Capacité de la pompe				
Moteur	kW	0,75 kW		
Mode pression		Max. 4,0 bar / max. 60 l/min - voir le diagramme		
Mode aspiration		Vide max. 8 mWS		
Volume de remplissage		20 litres		
Remplissage		Automatique		
Connexions				
Circuit caloporteur		½″ BS filetage interne		
Eau de refroidissement				
Entrée		Avec filtre à eau ⅜″BS filetage interne		
Sortie		1″ BS Filet extérieur		
Dimensions (LxlxH)	mm	710×325×785 mm, roulettes incluses		
Poids	kg	Env. 67 kg à vide		
Couleur		Gris argenté RAL 7001		