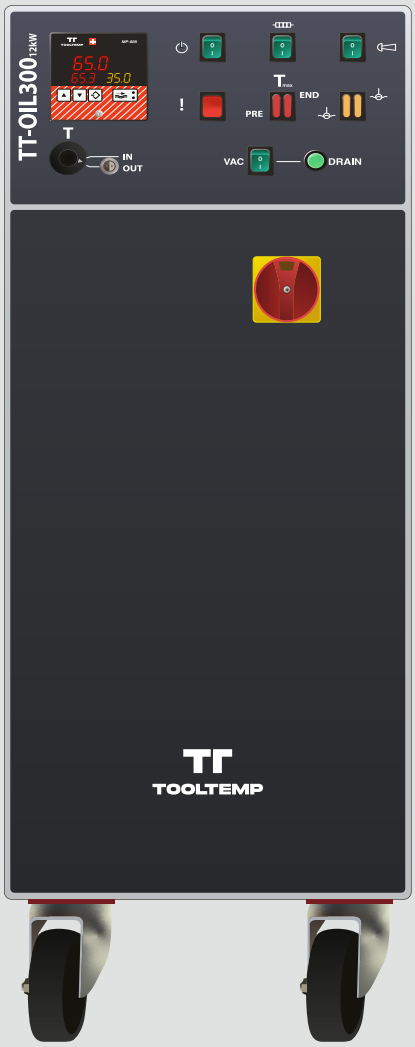
TT-OIL300

Thermorégulateur à huile

Système de contrôle de température compact avec un grand volume d‘expansion

- Huile jusqu‘à 300°C
- Capacité de chauffage **12 kW**
- Capacité de refroidissement **60 kW** @ 290°C
- Système de refroidissement indirect
- Applications : Moules, rouleaux, plaques



Fonctions

- Régulateur de température auto-adaptatif avec affichage de la température 1/10°C
- Affichage en °C ou °F et l/min ou gal/min
- Affichage digital du débit et surveillance
- Surveillance automatique de la température
- Commutateur pour régulation externe de la température sur l‘outillage
- Affichage de la pression
- Vidange automatique de l‘outillage
- Système anti-fuite - fonctionnement en mode pression et aspiration possible

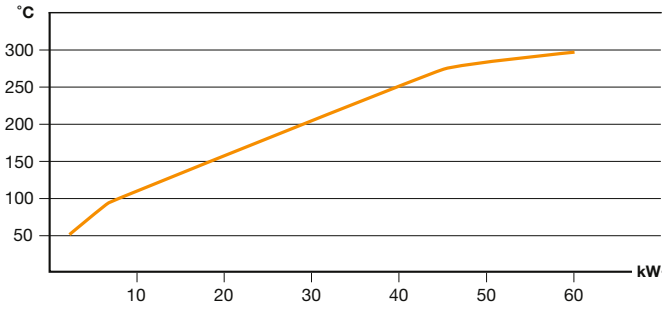
Construction

- Pompe haute température avec garniture mécanique d‘étanchéité ou accouplement magnétique
- Circuit d‘huile chaude avec by-pass, ce qui assure une circulation interne si les vannes sont fermées
- Echangeur de chaleur ne s‘entartrant pas
- Pas de craquage de l‘huile grâce a des éléments chauffants très faiblement chargés et une vitesse de circulation élevée
- Vase d‘expansion avec carter de récupération d‘huile
- Appareil sur roulettes

Dispositifs de sécurité

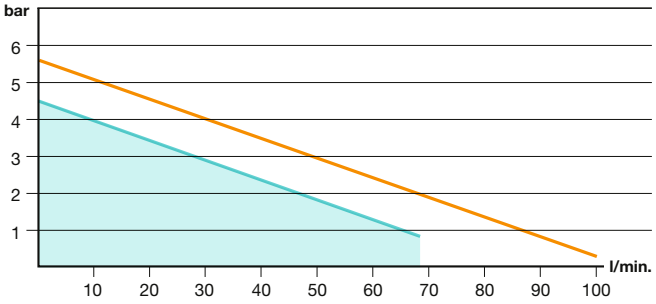
- Contrôle de niveau pour protection contre le fonctionnement à sec.
- Vase d‘expansion avec fermeture de sécurité en cas de débordement
- Limitation et surveillance électronique de la température dans le régulateur
- Thermostats de sécurité mécaniques
- Indicateurs de défauts visuels et sonores
- Disjoncteur intégré
- Interrupteur principal, transformateur et commutateur de protection moteur

Capacité de refroidissement



= Capacité de refroidissement à une température d'eau de refroidissement de 12°C

Capacité de la pompe



= Courbe théorique de la pompe
= Valeurs pratiques réalisables bypass interne permanent pris en compte

Caractéristiques techniques

Spécifications du produit	Unité	TT-OIL300
Plage de température	°C	Jusqu'à 300°C avec huile de transfert de chaleur TOOL-THERM SH-3
Régulateur de température		Régulateur électronique à microprocesseur MP-888, auto-adaptatif, avec affichage numérique de la valeur de consigne et de la valeur réelle. Contrôle automatique de la température.
Contrôle de débit		Electronique avec affichage digital et contrôle automatique du débit minimum.
Capacité de chauffe	kW	**12 kW**
Capacité de refroidissement		Env. **60 kW** sur 290°C température de circulation – voir le diagramme
Capacité de la pompe		
Moteur	kW	1,8 kW
Mode pression		Max. 5,5 bar / max. 100 l/min – voir le diagramme
Mode aspiration		Vide max. 8 mWS
Modèle Z		Triple roulement avec garniture mécanique
Modèle A		Pompe sans garniture, entraînée par un solénoïde
Mesure de la température à l'outillage		Oui
Anti-fuite et vidange de l'outillage		Oui
Capacité du vase d'expansion		21 litres
Volume de remplissage		9 litres
Volume d'expansion		17 litres
Connexions		
Circuit caloporteur		¾″ BS filetage interne
Eau de refroidissement		
Entrée		Avec filtre à eau, ¾″ BS filetage interne
Sortie		Avec clapet anti-retour, ¾″ BS filetage interne
Dimensions (LxlxH)	mm	1'130×390×995 mm, roulettes incluses
Poids	kg	Env. 150 kg à vide
Couleur		Gris argenté RAL 7001, Avant RAL 9016