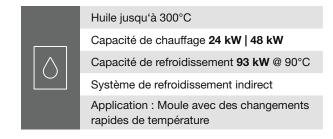


TT-608 Z

Thermorégulateur à huile

Système avec 2 circuits régulés pour des cycles de chauffe et de refroidissement





Fonctions

- Régulateur de température auto-adaptatif avec affichage de la température 1/10°C
- Affichage en °C ou °F et I/min ou gal/min
- Affichage digital du débit et surveillance
- Surveillance automatique de la température
- · Chauffages commutables par étages
- Chauffes avec commutation en cascade
- Affichage de la pression

Construction

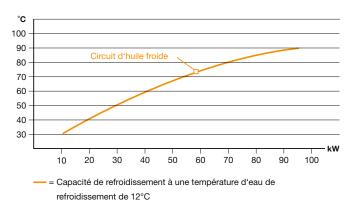
- Pompe haute température avec garniture mécanique d'étanchéité
- interne avec deux circuits de température indépendants, qui sont commutés par des vannes pneumatiques
- Pas de craquage de l'huile grâce a des éléments chauffants très faiblement chargés et une vitesse de circulation élevée
- Vase d'expansion avec carter de récupération d'huile
- Appareil sur patins

Dispositifs de sécurité

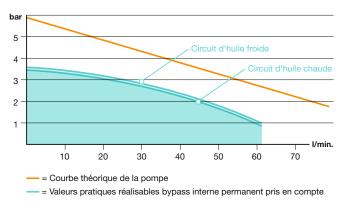
- Contrôle de niveau pour protection contre le fonctionnement à sec.
- Limitation et surveillance électronique de la température dans le régulateur
- Thermostats de sécurité mécaniques
- Indicateurs de défauts visuels et sonores
- Disjoncteur intégré
- Interrupteur principal, transformateur et commutateur de protection moteur



Capacité de refroidissement



Capacité de la pompe



Caractéristiques techniques

Spécifications du produit	Unité	TT-608 Z	
Type de circuit d'huile		Circuit d'huile chaude	Circuit d'huile froide
Plage de température	°C	80°C à 300°C	30°C à 80°C
Régulateur de température		Régulateur électronique à microprocesseur MP-888, auto-optimisant, avec affichage numérique de la valeur de consigne et de la valeur réelle. Contrôle automatique de la température.	
Contrôle de débit		Electronique avec affichage digital et contrôle automatique du débit minimum.	
Capacité de chauffe	kW	24 kW	48 kW
Commutation par étages		8/16	24/24
		Activation automatique des niveaux de chauffage requis	
Capacité de refroidissement			Env. 93 kW sur 90°C – voir le diagramme
Capacité de la pompe			
Moteur	kW	1.8 kW	
Mode pression		Max. 5,5 bar / max. 100 l/min - voir le diagramme	
Capacité du vase d'expansion		96 litres	
Volume de remplissage		100 litres (Circuit d'huile chaude 50 litres / Circuit d'huile froide 50 litres)	
Volume d'expansion		75 litres	
Connexions			
Circuit d'huile		3/4" BS filetage interne	
Eau de refroidissement		3/4" BS filetage interne	
Air comprimé		1/4" BS filetage interne, min. 4 bar	
Dimensions (LxIxH)	mm	1'710×790×1'540 mm, pieds réglables inclus	
Poids	kg	Env. 540 kg à vide	
Couleur		Gris argenté RAL 7001	