

TT-54'500

Refrigeratori

- con riscaldamento commutabile
- con misurazione del flusso
- disponibile la versione raffreddata ad acqua
- opzionalmente senza serbatoio



Campo di temperatura da +10°C a +40°C

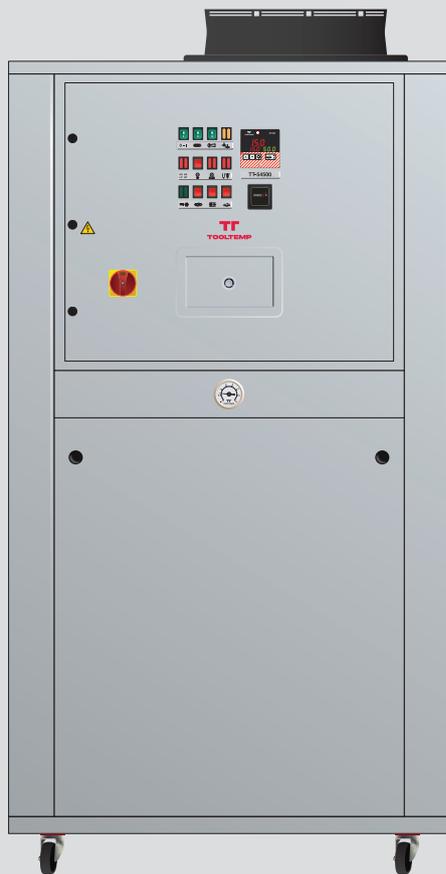
Potenza di riscaldamento **54 kW** nominale

Potenza di raffreddamento **12 kW**

Capacità della pompa 225 lt/min;
mass. 5.5 bar

Refrigerante R-134a

Temperatura ambiente fino a +45°C



Funzioni

- Regolatore auto-ottimizzante con visualizzazione della temperatura. Passi da 1/10°C
- Visualizzazione in °C oppure °F e lt/min oppure gal/min
- Visualizzazione e monitoraggio digitale del flusso
- Riscaldamento integrato
- Riempimento automatico o manuale

Principio di funzionamento

- Il compressore di refrigerazione, raffredda l'acqua nel serbatoio alla temperatura impostata
- L'aria calda risultante viene espulsa verso l'alto da un ventilatore

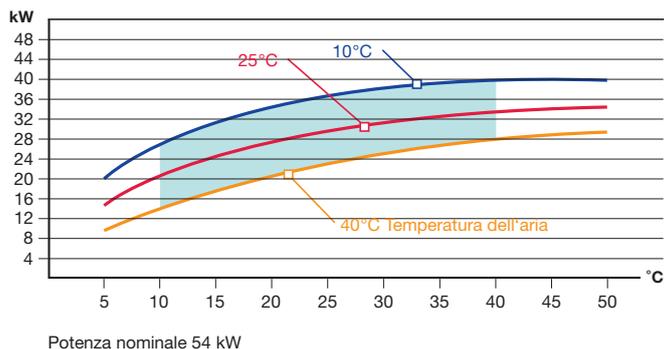
Costruzione

- Pompa collaudata con tenuta meccanica
- Monitoraggio elettronico del ciclo di lavoro del compressore: questo ne garantisce la longevità
- Tutte le parti a contatto con l'acqua sono realizzate in acciaio inossidabile o bronzo
- Dispositivo su ruote

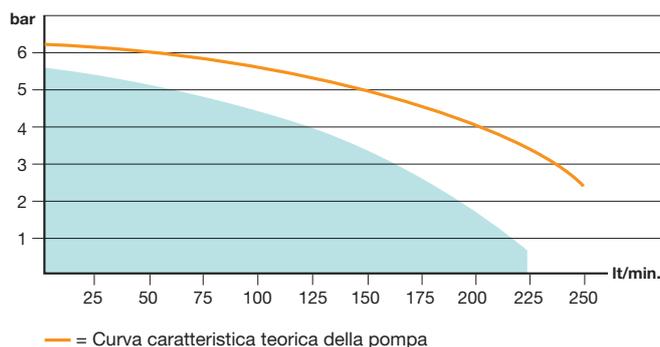
Dispositivi di sicurezza

- Controllo automatico del livello con preavviso se il livello è troppo basso
- Limitazione elettronica della temperatura e monitoraggio nel regolatore
- Termostati meccanici di sicurezza
- Indicatori di guasto visivi e acustici
- Interruttore automatico integrato
- Interruttore principale, trasformatore di controllo e interruttore di protezione del motore

Capacità di raffreddamento



Prestazioni della pompa



Specifiche tecniche

Caratteristiche del prodotto	Unità	TT-54'500
Controllo della temperatura		Regolatore elettronico con microprocessore auto-ottimizzante MP-888 con visualizzazione digitale del valore nominale e del valore reale. Monitoraggio automatico della temperatura.
Controllo del flusso		Elettronico con display digitale e monitoraggio automatico della portata minima
Capacità di riscaldamento (Potenza nominale)	kW	54 kW - vedi diagramma
Campo di temperatura		
Acqua circolante	°C	Da +10°C a +40°C
Temperatura dell'aria	°C	Da +2°C a +45°C
Capacità di raffreddamento	kW	12 kW , commutabile manualmente
Capienza del serbatoio d'acqua	lt	Ca. 250 lt
Refrigerante		R-134a
Capacità della pompa		Mass. 6,2 bar / mass. 250 lt/min - vedi diagramma
Compressore		Sigillato ermeticamente
Condensatore		Raffreddato ad aria, presa d'aria sul lato dell'unità, uscita aria sulla parte superiore
Volume d'aria		8'000 m ³ /h
Potenza di installazione	kW	Ca. 18 kW (ca. 18 kW in modalità riscaldamento, in modalità raffreddamento 14 kW)
Raccordi		
Mandata		1¼" BS filettatura interna
Ritorno		1½" BS filettatura interna
Riempimento automatico		¾" BS filettatura interna
Svuotamento		1" BS filettatura interna
Acqua di raffreddamento		
Ingresso		1" BS filettatura interna
Uscita		1" BS filettatura interna
Dimensioni (LxPxA)	mm	1'350x1'050x1'950 mm, incl. ruote
Livello di rumore (a 3 m di distanza)	dBA	65 dBA
Peso	kg	Ca. 585 kg a vuoto
Colore		Grigio argento RAL 7001

TT-54'500 WK: Lo stesso modello è disponibile anche in versione raffreddata ad acqua.

Acqua di raffreddamento necessaria: almeno 1,5 bar di pressione.

Con acqua della torre di raffreddamento (ca. 30°C) ca. 20 - 40 lt/min di acqua di raffreddamento

Con acqua di rete (ca. 10 - 15°C) ca. 10 - 20 lt/min di acqua di raffreddamento