

# TT-216'000

## Refrigeratori

- sistema a due pompe
- insensibile alle alte temperature dell'ambiente
- disponibile la versione raffreddata ad acqua
- opzionalmente senza serbatoio



Campo di temperatura da +10°C a +40°C

Potenza di riscaldamento **216 kW** nominale

Capacità della pompa  
200 lt/min 5 bar  
400 lt/min 3.5 bar

Refrigerante R-134a

Temperatura ambiente fino a +45°C



## Funzioni

- Regolatore auto-ottimizzante con visualizzazione della temperatura. Passi da 1/10°C
- Visualizzazione in °C oppure °F e lt/min oppure gal/min
- Riempimento automatico o manuale

## Principio di funzionamento

- Sistema a due pompe: una pompa regola il circuito interno, l'altra il circuito esterno
- Il compressore raffredda la riserva d'acqua nel dispositivo al valore desiderato
- L'aria calda risultante viene espulsa verso l'alto dai ventilatori

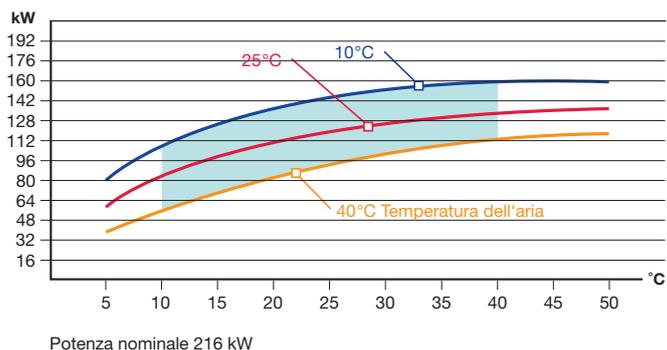
## Costruzione

- Pompa collaudata con tenuta meccanica
- Monitoraggio elettronico del ciclo di lavoro del compressore: questo ne garantisce la longevità
- Tutte le parti a contatto con l'acqua sono realizzate in acciaio inossidabile o bronzo
- Dispositivo su piedini regolabili
- Disponibile nella versione raffreddata ad acqua
- Disponibile come versione senza serbatoio dell'acqua interno

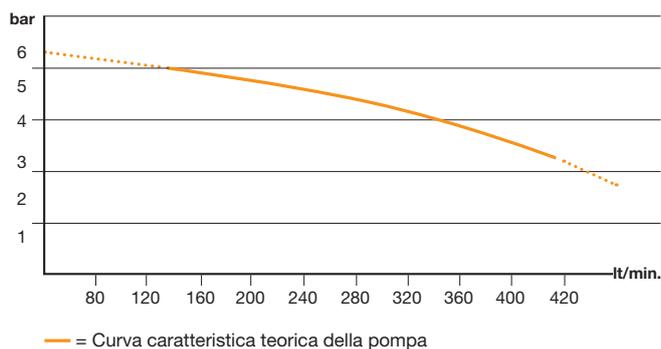
## Dispositivi di sicurezza

- Controllo automatico del livello con preavviso se il livello è troppo basso
- Limitazione elettronica della temperatura e monitoraggio nel regolatore
- Termostati meccanici di sicurezza
- Indicatori di guasto visivi e acustici
- Interruttore automatico integrato
- Interruttore principale, trasformatore di controllo e interruttore di protezione del motore

## Capacità di raffreddamento



## Prestazioni della pompa



## Specifiche tecniche

Caratteristiche del prodotto	Unità	TT-216'000
<b>Controllo della temperatura</b>		Regolatore elettronico con microprocessore auto-ottimizzante MP-888 con visualizzazione digitale del valore nominale e del valore reale. Monitoraggio automatico della temperatura.
<b>Capacità di riscaldamento</b> (Potenza nominale)	kW	<b>216 kW</b> - vedi diagramma
<b>Campo di temperatura</b>		
Acqua circolante	°C	Da +10°C a +40°C
Temperatura dell'aria	°C	Da +2°C a +45°C
<b>Capienza del serbatoio d'acqua</b>	lt	Ca. 600 lt
<b>Refrigerante</b>		R-134a
<b>Prestazioni della pompa</b>		
Circuito esterno		A 200 lt/min 5 bar; a 400 lt/min 3.5 bar - vedi diagramma
Circuito interno		Ca. 500 lt/min
<b>Compressore</b>		Sigillato ermeticamente
<b>Condensatore</b>		Raffreddato ad aria, presa d'aria sul lato dell'unità, uscita aria sulla parte superiore
<b>Volume d'aria</b>		4 x 8'000 m <sup>3</sup> /h
<b>Potenza di installazione</b>	kW	Ca. 66 kW
<b>Raccordi</b>		
Mandata		2" BS filettatura interna
Ritorno		2" BS filettatura interna
Riempimento automatico		3/8" BS filettatura interna
Svuotamento		1" BS filettatura interna
Acqua di raffreddamento		
Ingresso		2" BS filettatura interna
Uscita		2" BS filettatura interna
<b>Dimensioni (LxPxA)</b>	mm	3'350x1'300x2'090 mm, incl. piedi in gomma regolabili
<b>Livello di rumore</b> (a 3 m di distanza)	dBA	70 dBA
<b>Peso</b>	kg	2'040 kg a vuoto
<b>Colore</b>		Grigio argento RAL 7001

**TT-216'000 WK:** Lo stesso modello è disponibile anche in versione raffreddata ad acqua.

Acqua di raffreddamento necessaria: almeno 1,5 bar di pressione.

Con acqua della torre di raffreddamento (ca. 30°C) ca. 260 lt/min di consumo di acqua di raffreddamento

Con acqua di rete (ca. 10 - 15°C) ca. 100 - 150 lt/min di acqua di raffreddamento