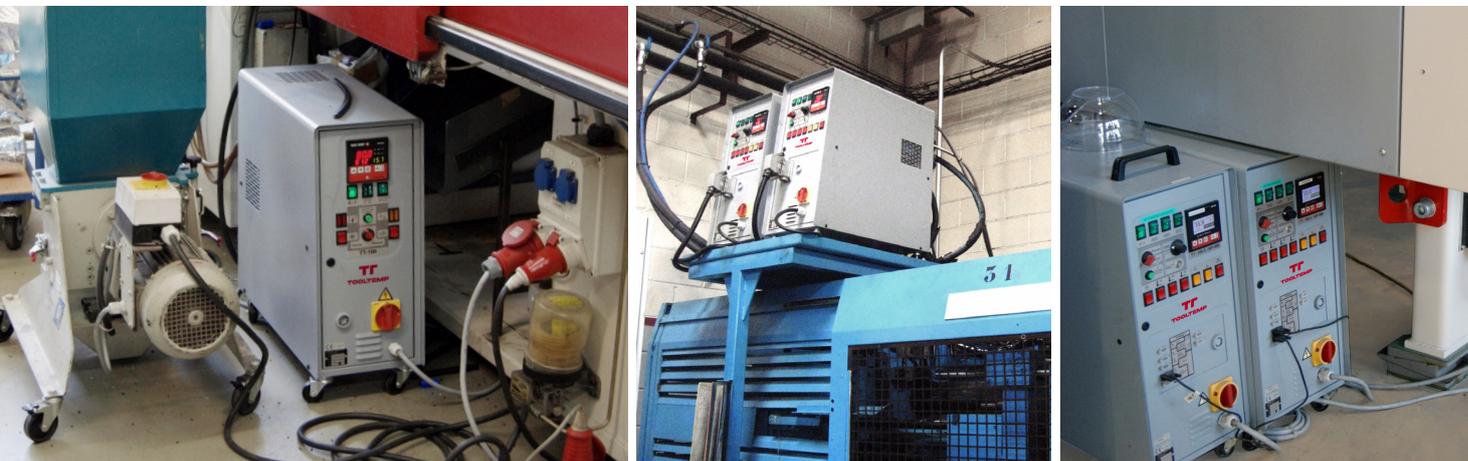


**CONTROLLO DELLA TEMPERATURA DELLO STAMPO**

**Plastica**



# VANTAGGI DELLE UNITÀ DI CONTROLLO DELLA TEMPERATURA TOOL-TEMP



Unità di controllo della temperatura Tool-Temp in uso.

## Unità di controllo della temperatura nel processo di stampaggio a iniezione

L'utilizzo di unità di controllo della temperatura consente di ottenere una maggiore stabilità di processo nello stampaggio a iniezione e una migliore produttività. Le unità di controllo della temperatura aumentano la qualità del prodotto, ottimizzano i tempi di ciclo e garantiscono una costante precisione dimensionale dei prodotti. Le unità di controllo della temperatura sono diventate indispensabili per i tecnopolimeri. In ogni caso, si ottiene un risultato più efficiente in termini di costi.

## Ottimizzazione del processo e qualità costante del prodotto

Grazie alle più recenti tecnologie, la temperatura è controllata con una precisione di un decimo di grado e la circolazione del mezzo è monitorata. Ciò consente di controllare e migliorare costantemente i processi produttivi.

Il controllo costante della temperatura dello stampo assicura una qualità costante del prodotto, consente una finitura superficiale ottimale ed evita correzioni che richiedono tempo. In questo modo è possibile ottenere un aumento del numero di pezzi e una riduzione dei costi di produzione.

## Vantaggi di Tool-Temp unità di controllo della temperatura

I prodotti Tool-Temp sono sviluppati e prodotti esclusivamente in Svizzera. Già durante la fase di sviluppo, viene prestata la massima attenzione alla scelta di componenti di alta qualità. Tutte le parti che entrano in contatto con l'acqua sono realizzate in acciaio inox o bronzo. Tool-Temp non utilizza connessioni flessibili in tutte le unità e utilizza deliberatamente tubazioni fisse in acciaio inox. Tutte le unità sono dotate di un sistema di misurazione del flusso integrato, che monitora costantemente la circolazione del fluido.

Tool-Temp è sinonimo di qualità ininterrotta. Ogni singola unità viene testata. L'elevato livello di integrazione verticale consente di realizzare soluzioni di alta qualità che, a causa dei costi, sarebbero impensabili con pezzi acquistati. Nello stabilimento di Sulgen vengono prodotti componenti importanti come pompe, scambiatori di calore, misuratori di portata e interruttori e relè speciali.

I tempi di risposta brevi per le soluzioni specifiche dei clienti sono per noi una cosa ovvia e fanno parte del nostro servizio.

### **Unità di controllo universali**

**Temperature:**

Acqua per 90 °C, olio per 150 °C

**Capacità di riscaldamento:**

3-18 kW

**Sistema:**

Sistema aperto; il fluido termovettore è in contatto diretto con l'ossigeno atmosferico.

**Caratteristiche speciali:**

- Misurazione della portata e visualizzazione della pressione
- Funzionamento dell'arresto delle perdite e svuotamento dello stampo
- Misura della temperatura sullo stampo
- Controllore d'interfaccia
- Diversi tipi di pompa

### **Unità di controllo pressurizzate**

**Temperature:**

fino a 160 °C

**Capacità di riscaldamento:**

6-48 kW

**Sistema:**

Sistema chiuso, il punto di ebollizione è innalzato dalla pressione statica nel circuito.

**Caratteristiche speciali:**

- Misurazione della portata e visualizzazione della pressione
- Funzionamento leaktop, pompa ausiliaria
- Svuotamento dello stampo con aria compressa
- Misura della temperatura sullo stampo
- Controllore di interfaccia
- Pompa ad accoppiamento magnetico



Precisione, alta produttività e qualità costante grazie all'utilizzo di unità di controllo della temperatura.

### **Unità di controllo dell'acqua fino a 90 °C**

**Temperature:**

fino a 90 °C

**Capacità di riscaldamento:**

3-144 kW

**Sistema:**

Sistema aperto con grande capacità di raffreddamento

**Caratteristiche speciali:**

- Misurazione della portata e visualizzazione della pressione
- Funzionamento dell'arresto delle perdite e svuotamento dello stampo
- Misura della temperatura sullo stampo
- Controllore di interfaccia
- Maggiore capacità di raffreddamento grazie all'uso di scambiatori di calore multipli

### **Unità di controllo dell'olio fino a 360 °C**

**Temperature:**

fino a 360 °C

**Capacità di riscaldamento:**

8-144 kW

**Sistema:**

Circuito chiuso dell'olio caldo con alimentazione sovrapposta dell'olio freddo

**Caratteristiche speciali:**

- Misurazione della portata e visualizzazione della pressione
- Funzionamento dell'arresto delle perdite e svuotamento dello stampo
- Misura della temperatura sullo stampo
- Controllore di interfaccia
- Pompa ad accoppiamento magnetico



# VOLENTIERI PER VOI



## Tool-Temp Italia Srl.

Via Antonio Gorini 37  
IT-21023 Besozzo (VA)  
Italy

**T** +39 0 332 971 026

**E** info@tool-temp.it

**W** tool-temp.it

### Produzione in Svizzera - Assistenza in tutto il mondo

- I prodotti Tool-Temp sono sviluppati e prodotti esclusivamente nello stabilimento di Sulgen, in Svizzera. Questo garantisce la massima qualità di produzione.
- Oltre 40 rappresentanti nazionali e 16 filiali Tool-Temp garantiscono un servizio rapido e competente in loco.
- Tempi di risposta brevi e fornitura rapida di ricambi grazie all'ampio magazzino ricambi e scorte di ricambi e attrezzature.

### Sicurezza e affidabilità

- Qualità costante grazie allo sviluppo e alla produzione interna di componenti fondamentali come pompe, scambiatori di calore e componenti elettrici.
- Per la costruzione degli apparecchi vengono utilizzati solo materiali selezionati.
- Allarmi acustici e visivi, nonché circuiti di sicurezza intelligenti e circuiti di sicurezza proteggono la vostra applicazione.

### Efficienza dei costi e velocità

- Un'elevata gamma verticale di produzione assicura un rapido time to market per le soluzioni specifiche del cliente.
- Evitare costosi tempi di riparazione e fermi di produzione grazie ad apparecchiature di facile manutenzione.
- Il buon rapporto qualità-prezzo garantisce un rapido ritorno dell'investimento.

