

TT-300'000

Refrigeratori

Circuito chiuso dell'acqua di raffreddamento, senza compressore di refrigerazione

- come supplemento ad un sistema di refrigerazione
- per uso esterno o interno



Potenza di riscaldamento **300 kW** nominale

Potenza di installazione ca. **6.8 kW**

Prestazioni della pompa ca. 600 l/min



Quadro elettrico esterno con pannello di controllo



Principio di funzionamento:

- Il dispositivo ha due scambiatori di calore in acciaio inossidabile
- Quattro potenti ventole generano un flusso d'aria attraverso gli scambiatori di calore montati lateralmente
- L'aria dell'ambiente fredda viene convogliata attraverso lo scambiatore di calore ed estrae il calore dall'acqua circolante
- L'aria viene scaricata attraverso le ventole sulla parte superiore del dispositivo
- La vasca di aspirazione incorporata nel dispositivo davanti alla pompa garantisce il perfetto funzionamento del circuito idraulico e impedisce il funzionamento a secco della pompa

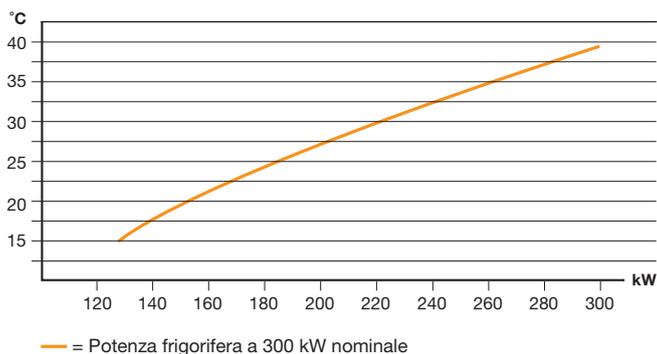
Vantaggi di una torre di raffreddamento ad acqua chiusa

- A differenza della torre di raffreddamento aperta, non viene consumata acqua di raffreddamento
- Il sistema chiuso impedisce qualsiasi contaminazione del ciclo dell'acqua
- La temperatura dell'acqua dipende dall'aria ambiente
- I valori di temperatura ottenibili dell'acqua circolante sono circa 10°C - 15°C superiori alla temperatura dell'aria

particolarità

- Gli scambiatori di calore e le tubazioni sono realizzati interamente in acciaio inossidabile
- Armadio di controllo separato per installazione interna
- La temperatura massima dell'aria, fino alla quale la torre di raffreddamento deve funzionare, può essere impostata sul controller elettronico.

Capacità di raffreddamento



Prestazioni della pompa

Installazione / configurazione del

Il modello TT-300'000 è progettato per

- Installazione all'aperto
- La copertura è vantaggiosa per il funzionamento invernale
- Armadio di comando separato per installazione interna

Specifiche tecniche

Caratteristiche del prodotto	Unità	TT-300'000
Controllo della temperatura		Regolatore elettronico con microprocessore auto-ottimizzante MP-888 con visualizzazione digitale del valore nominale e del valore reale. Monitoraggio automatico della temperatura.
Capacità di riscaldamento (Potenza nominale)	kW	300 kW - vedi diagramma
Scambiatore di calore		In acciaio inossidabile
Prestazioni della pompa		Ca. 600 lt/min. con dispositivo di aspirazione per il serbatoio di fondo
Ventilatori		4 pezzi da 1,1 kW di carico collegato. Presa d'aria sul lato dell'unità, uscita dell'aria nella parte superiore
Volume d'aria		4 x 8'000 m ³ /h
Potenza di installazione	kW	Ca. 6,8 kW
Sistema		Richiede un serbatoio d'acqua separato con pompa di circolazione dal serbatoio d'acqua al consumatore
Dimensioni (L x P x A)	mm	3'350x1'300x2'090 mm, incl. piedi in gomma regolabili
Livello di rumore (a una distanza di 3 m)	dBA	68 dBA
Peso	kg	1'400 kg
Quadro elettrico		Fornito per una installazione nell'interno
Colore		Grigio argento RAL 7001

