

TT-1368 V

Wasser Temperiergerät

Leistungsstarkes Heiz- und Kühlgerät

- sehr hohe Förderleistung
- hohe Kühlleistung
- grosses Rücklaufvolumen

	Wasser von 20°C bis 90°C
	Heizleistung 72 kW 96 kW 144 kW
	Kühlleistung 400 kW @ 80°C
	Systemkühlung indirekt
	Anwendungen: Walzen, Platten, doppelwandige Behälter, grosse Verbraucher



Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Automatische Temperaturüberwachung
- Heizung in Stufen schaltbar
- Heizungen mit Kaskadenschaltung
- Druckanzeige
- Automatische Wasserauffüllung

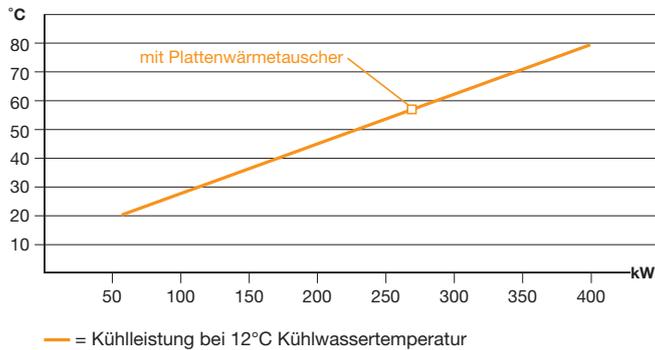
Bauweise

- Hochleistungs Zentrifugalpumpe
- Kühlsystem: Grossdimensionierter Plattenwärmetauscher
- Grossdimensionierter Rücklauf tank
- Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Stahl oder Bronze gefertigt
- Gerät auf Stellfüssen

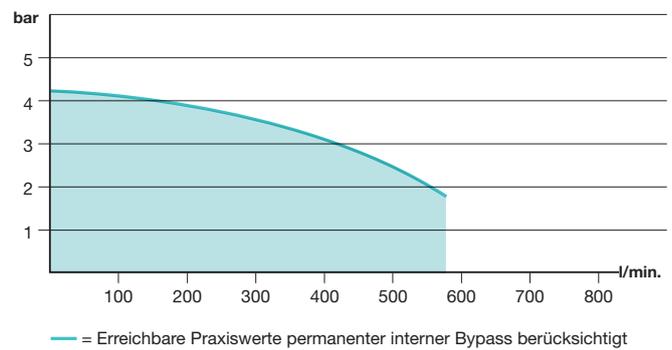
Sicherheitsvorrichtungen

- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

Kühlleistung



Pumpenleistung



Technische Daten

Produkteausprägung	Einh.	TT-1368 V		
Temperaturbereich	°C	20°C bis 90°C mit Wasser		
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.		
Durchflusskontrolle		Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.		
Heizleistung Stufenschaltung	kW	72 kW	96 kW	144 kW
		16/16/16/8/8/8	16/16/16/16/16/16	32/32/32/16/16/16
		Automatische Zuschaltung der benötigten Heizstufen		
Kühlleistung		Ca. 400 kW bei 80°C – siehe Diagramm		
Pumpenleistung Motor Druckbetrieb	kW	7.5 kW		
		Max. 4,1 bar / max. 580 l/min – siehe Diagramm		
Grösse Expansionsgefäss		130 Liter		
Füllmenge		Ca. 100 Liter		
Rücklaufvolumen		Ca. 100 Liter		
Anschlüsse Umlaufmedium Kühlwasser		Flansch DN50 / PN10		
		1½" BS Innengewinde		
Abmessungen (L×B×H)	mm	2'150×1'300×1'950 mm, inkl. Stellfüsse		
Gewicht	kg	Ca. 915 kg		
Farbe		Silbergrau RAL 7001		