

TT-510 X

Termoregolatori ad olio

Dispositivo di riscaldamento e raffreddamento per grandi consumatori



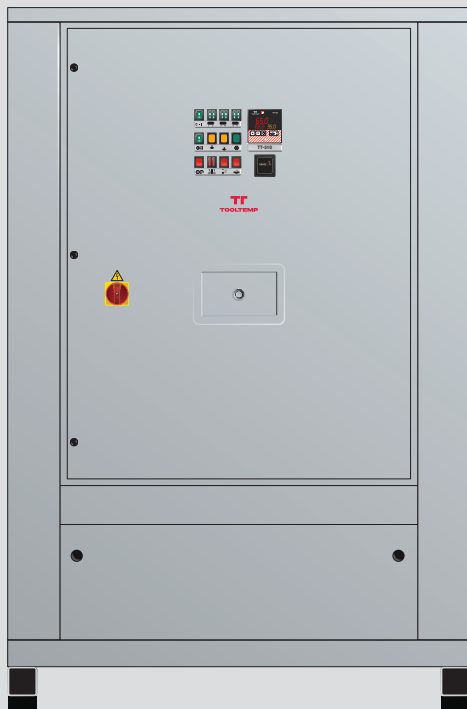
Olio da 80°C a 300°C

Potenza di riscaldamento **96 kW**

Potenza di raffreddamento **480 kW**

Raffreddamento del sistema indiretto

Applicazione: Rulli, piastre, grossi utilizzi



Funzioni

- Regolatore auto-ottimizzante con visualizzazione della temperatura. Passi da 1/10°C
- Visualizzazione in °C oppure °F e lt/min oppure gal/min
- Visualizzazione e monitoraggio digitale del flusso
- Monitoraggio automatico della temperatura
- Resistenze commutabili in più fasi
- Sistemi di riscaldamento a cascata
- Indicatore di pressione

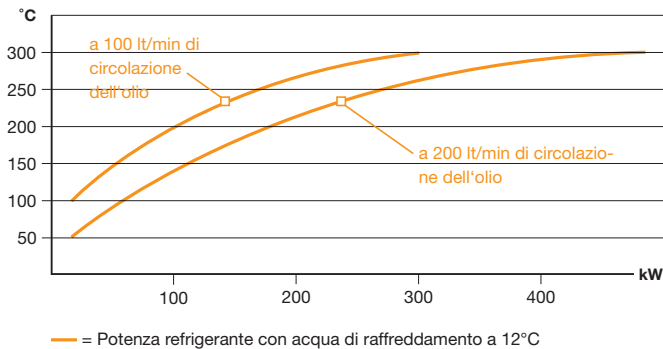
Costruzione

- Pompa centrifuga ad alte prestazioni
- Circuito olio caldo con by-pass che assicura la circolazione interna dell'olio a valvole chiuse
- Scambiatore di calore resistente alla calcificazione
- Nessuna degratazione dell'olio grazie alla costruzione speciale del riscaldamento
- Vaso d'espansione con contenitore di raccolta
- Dispositivo su piedini regolabili

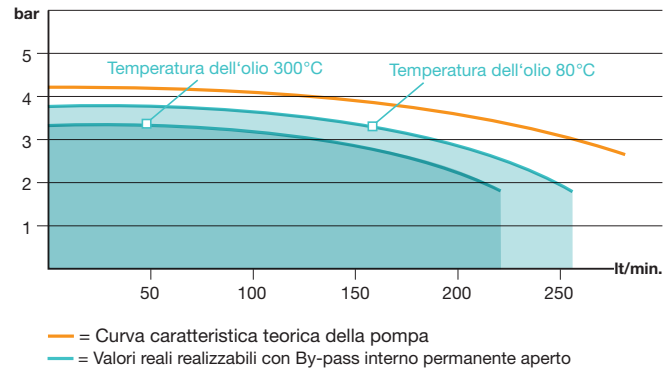
Dispositivi di sicurezza

- Controllo del livello come protezione contro la marcia a secco
- Vaso d'espansione con blocco di sicurezza in caso di troppo pieno
- Limitazione elettronica della temperatura e monitoraggio nel regolatore
- Termostati meccanici di sicurezza
- Indicatori di guasto visivi e acustici
- Interruttore automatico integrato
- Interruttore principale, trasformatore di controllo e interruttore di protezione del motore

Capacità di raffreddamento



Prestazioni della pompa



Specifiche tecniche

Caratteristiche del prodotto	Unità	TT-510 X
Campo di temperatura	°C	Da 80°C a 300°C con olio diatermico TOOL-THERM SH-3
Controllo della temperatura		Regolatore elettronico con microprocessore auto-ottimizzante MP-888 con visualizzazione digitale del valore nominale e del valore reale. Monitoraggio automatico della temperatura.
Controllo del flusso		Elettronico con display digitale e monitoraggio automatico della portata minima.
Capacità di riscaldamento	kW	96 kW
Inserimento a stadi		16/16/16/16/16/16 Attivazione automatica dalla potenza di riscaldamento richiesta
Capacità di raffreddamento		Mass. 480 kW - vedi diagramma
Consumo di acqua di raffreddamento		110 lt/min (minimo 40 lt/min; si ottiene una capacità di raffreddamento notevolmente ridotta)
Prestazioni della pompa		
Motore	kW	4 kW
Funzionamento a pressione		Mass. 4 bar / mass. 260 lt/min - vedi diagramma
Grande vaso d'espansione		130 litri
Capienza		125 litri
Volume d'espansione		100 litri
Raccordi		
Fluido circolante		Attacco a flangia DN 32. Flangia esterna Ø140 mm, con 4 fori Ø18 mm su cerchio di bulloni 100 mm. Guarnizione consigliata: 80x42x2mm
Acqua di raffreddamento		1½" BS filettatura interna (pressione dell'acqua necessaria 1,5 - 4 bar)
Dimensioni (LxPxA)	mm	2'150x1'300x1'950 mm, incl. piedi in gomma regolabili
Peso	kg	Circa 845 kg a vuoto
Colore		Grigio argento RAL 7001