

TT-708 Y

Thermorégulateur à huile

Appareil de chauffe et refroidissement pour les applications de grandes tailles avec un débit élevé et également un grand volume d'expansion



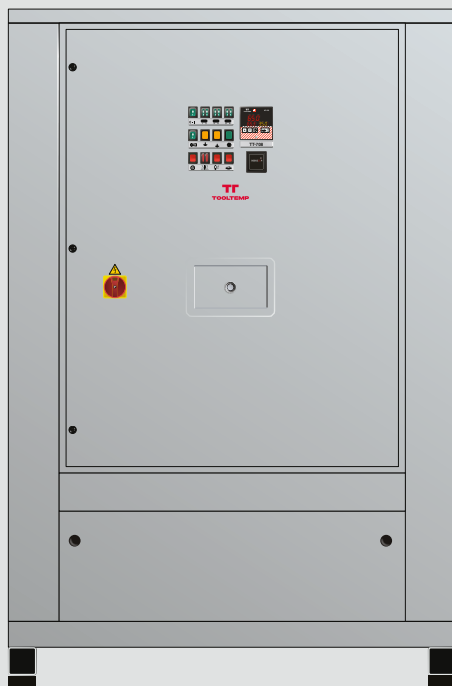
Huile jusqu'à 300°C

Capacité de chauffage **72 kW | 120 kW | 144 kW**

Capacité de refroidissement **600 kW**

Système de refroidissement indirect

Applications : Rouleaux, plaques, grands consommateurs



Fonctions

- Régulateur de température auto-adaptatif avec affichage de la température 1/10°C
- Affichage en °C ou °F et l/min ou gal/min
- Affichage digital du débit et surveillance
- Surveillance automatique de la température
- Chauffages commutables par étages
- Chauffes avec commutation en cascade
- Affichage de la pression
- Avec régulation de la pression

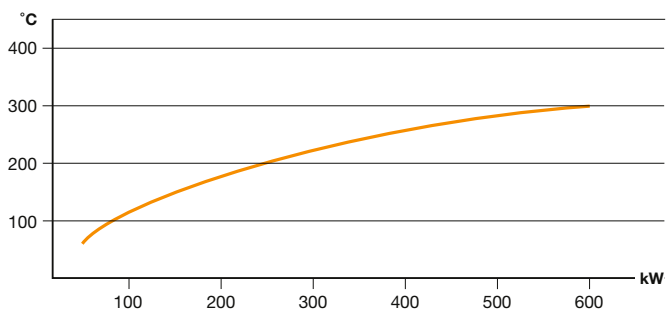
Construction

- Pompe centrifuge à haute performance
- Circuit d'huile chaude avec by-pass, ce qui assure une circulation interne si les vannes sont fermées
- Echangeur de chaleur ne s'entartant pas
- Pas de craquage de l'huile grâce à des éléments chauffants très faiblement chargés et une vitesse de circulation élevée
- Vase d'expansion avec carter de récupération d'huile
- Appareil sur patins

Dispositifs de sécurité

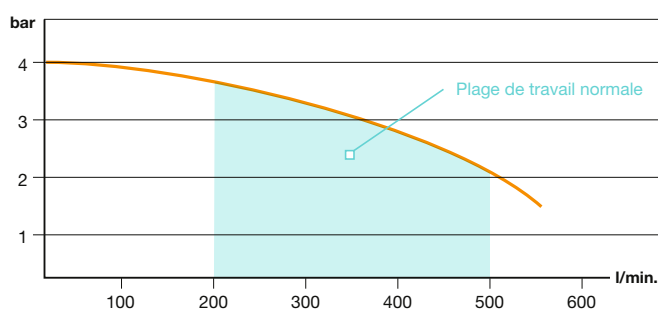
- Contrôle de niveau pour protection contre le fonctionnement à sec.
- Vase d'expansion avec fermeture de sécurité en cas de débordement
- Limitation et surveillance électronique de la température dans le régulateur
- Thermostats de sécurité mécaniques
- Indicateurs de défauts visuels et sonores
- Disjoncteur intégré
- Interrupteur principal, transformateur et commutateur de protection moteur

Capacité de refroidissement



— = Capacité de refroidissement à une température d'eau de refroidissement de 12°C, en fonction de la quantité d'eau de refroidissement et du débit d'huile effectif, des fluctuations vers le haut et vers le bas sont possibles.

Capacité de la pompe



— = Courbe théorique de la pompe : by-pass interne permanent pris en compte

Caractéristiques techniques

Spécifications du produit	Unité	TT-708 Y		
Plage de température	°C	Jusqu'à 300°C avec huile de transfert de chaleur TOOL-THERM SH-3		
Régulateur de température		Régulateur électronique à microprocesseur MP-888, auto-adaptatif, avec affichage numérique de la valeur de consigne et de la valeur réelle. Contrôle automatique de la température.		
Contrôle de débit		Electronique avec affichage digital et contrôle automatique du débit minimum.		
Capacité de chauffe	kW	72 kW	120 kW	144 kW
Commutation par étapes		16/16/16/8/8/8	24/24/24/16/16/16	32/32/32/16/16/16
		Activation automatique des niveaux de chauffage requis		
Capacité de refroidissement		Env. 600 kW - voir le diagramme		
Capacité de la pompe				
Moteur	kW	7.5 kW		
Mode pression		Max. 4 bar / max. 200-500 l/min – voir le diagramme		
Capacité du vase d'expansion		130 litres	130 litres	130 litres
Volume de remplissage		100 litres	200 litres	100 litres
Volume d'expansion		100 litres	100 litres	100 litres
Variateur de fréquence pour la régulation de pression		Oui	Oui	Oui
Connexions				
Circuit caloporteur		Raccordement par bride DN 50. Bride extérieure Ø 165 mm, avec 4 trous Ø 18 mm sur le cercle de fixation 125 mm. Joint d'étanchéité recommandé 100 x 60 x 2 mm		
Eau de refroidissement entrée		1½" BP filetage interne (pression d'eau nécessaire 1.5 – 4 bar)		
Dimensions (LxIxH)	mm	2'150x1'300x1'950 mm, pieds réglables inclus		
Poids		Env. 1'100 kg	Env. 1'270 kg	Env. 1'270 kg
Couleur		Gris argenté RAL 7001		