

# TT-168 PHE

## Sistema universal de control de temperatura agua

Sistema de control de temperatura con capacidad muy alta de enfriamiento



Agua hasta 90°C

Capacidad de calefacción **12 kW | 18 kW**

Capacidad de refrigeración

**50 kW @ 90°C indirecto**

**130 kW @ 90°C directo**

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicaciones:

12 kW: Moldes de hasta 1'200 kg

18 kW: Moldes de hasta 1'800 kg



## Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Indicador de presión
- Recargade agua en tiempo limitado
- Drenaje automático
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

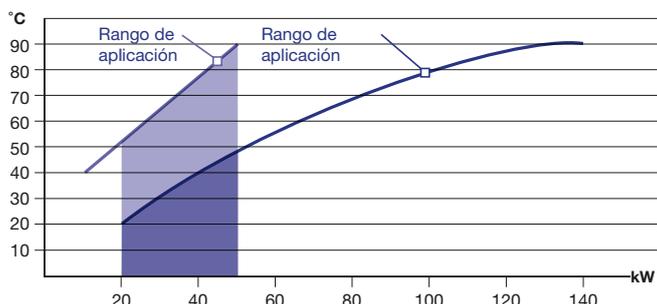
## Construcción

- Bomba sumergibles sin sellos hecha de bronce
- Con dos sistemas de refrigeración: intercambiadores de calor de bobina y de placa
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Dispositivo resistente a la corrosión para una larga vida útil
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

## Dispositivos de seguridad

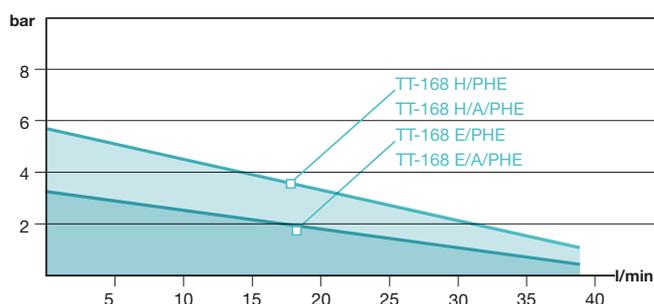
- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

## Capacidad de enfriamiento



— = Intercambiador de calor en espiral a 12°C de temperatura del agua de refrigeración — = Valores prácticos alcanzables se considera un bypass interno permanente  
 — = Intercambiador de calor de placas

## Capacidad de la bomba



## Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-168 E/PHE	TT-168 H/PHE	TT-168 E/A/PHE	TT-168 H/A/PHE
Rango de temperatura	°C	20°C a 90°C con agua			
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.			
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.			
Capacidad de calefacción	kW	<b>12 kW</b>	<b>12 kW</b>	<b>18 kW</b>	<b>18 kW</b>
Intercambiable en etapas		3/9	3/9	9/9	9/9
Capacidad de refrigeración		Aumento de la capacidad de refrigeración al cambiar al intercambiador de calor de placas Intercambiador de calor espiral: 50 kW a 90°C - ver diagrama Intercambiador de calor de placas: 130 kW a 90°C - ver diagrama			
Capacidad de la bomba					
Motor	kW	0,75 kW	1,5 kW	0,75 kW	1,5 kW
Modo presión		Máximo 4,0 bar Máximo 60 l/min	Máximo 7,0 bar Máximo 60 l/min	Máximo 4,0 bar Máximo 60 l/min	Máximo 7,0 bar Máximo 60 l/min
Modo succión		Vacío máximo 8 mWS			
Cantidad de reposición		Mínimo 16 litros, máximo 20 litros			
Conexiones					
Medio circulante		¾" BS rosca interna			
Agua fría					
Entrada		Con filtro de agua 1" BS rosca interna			
Salida		1" BS rosca macho			
Dimensiones (LxAxA)	mm	980x365x750 mm, inc. ruedas			
Peso	kg	Aprox. 90 kg en vacío			
Color		Gris plata RAL 7001			